

olimpic k 560

automatyczna okleiniarka



olimpic k 560

automatyczna okleiniarka

Kompaktowa i wydajna okleiniarka Olympic K560 jest dedykowana dla firm oczekujących dużej wydajności przy wysokiej jakości klejenia. Maszyna przeznaczona do pracy wielozmianowej z prędkością 18m/min. To najlepsze rozwiązanie dla pracy o dużej zmienności elementów oraz dekorów obrzeży czyli dla firm wymagających dużej różnorodności pracy w krótkim czasie.



OLIMPIC		K 560
Wysokość elementu	mm	8 - 60
Grubość obrzeża (opcja)	mm	0,4 - 3 (opt. 8)
Prędkość posuwu	m/min	12 / 18
Sprężone powietrze	bar	6



- cięcie
- okleinywanie**
- wiercenie-frezowanie
- kalibracja-szlifowanie
- montaż-pakowanie

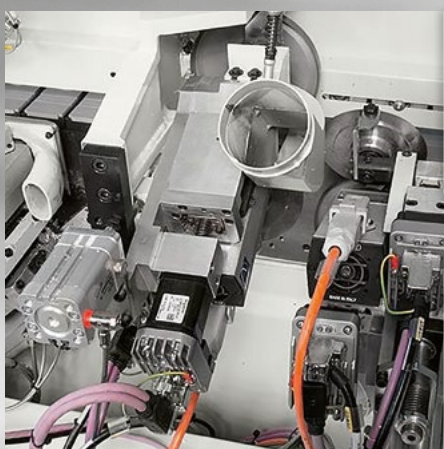
olimpic k 560

zalety technologiczne



“SGP” ZBIORNIK KLEJOWY (SMART GLUE POT): PERFEKCYJNE POŁĄCZENIE PRZY URZYSIU KLEJU EVA LUB PU

Idealną linię klejową uzyskuje się dzięki zastosowaniu specjalnej ryflowanej rolki o niezwyklej precyzji dozowania kleju. Zastosowanie kleju EVA lub PU jest możliwe dzięki antyadhezyjnej powłoce i możliwości szybkiej wymiany zbiornika kleju.



“MULTIEDGE” PERFEKCYJNE USTAWIENIE NARZĘDZI DO KAŻDEGO ELEMENTU

Szybkie i precyzyjne przezbrajanie pomiędzy promieniem R1, R2 a obróbką cienkich obrzeży lub doklejek drewnianych zapewnia najwyższą jakość obróbki dla każdego rodzaju płyt.



AIRFUSION: NAJWYŻSZA JAKOŚĆ POŁĄCZENIA

Nowoczesna technologia umożliwiająca przyklejanie obrzeża bez użycia kleju dzięki czemu linia połączenia płyty z obrzeżem jest praktycznie **niewidoczna**.

AirFusion
by **scm**



olimpic k 560

grupy operacyjne



STARTOUCH CONTROL: WYSTARCZY "DOTYK" ABY STEROWAĆ MASZYNĄ

- Intuicyjne i łatwe w obsłudze sterowanie z czytelnymi grafikami
- Duży 12" wyświetlacz (opcja.)
- Szybkie wybieranie zapisanych ustawień
- "TELESOLVE" diagnostyka i pomoc serwisu przez internet (opcja.)



CZYTNIK KODÓW KRESKOWYCH

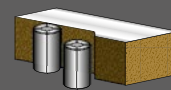
Automatyczny wybór programu ogranicza ryzyko popełnienia błędu (opcja.)



RT-V AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA: PERFEKCYJNA FUGA

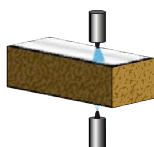
Perfekcyjna, równa powierzchnia do klejenia obrzeży, dzięki zastosowaniu **głowic o dużej średnicy (100 mm)** i dwóm przeciwbieżnym frezom.

- max głębokość frezowania 3 mm



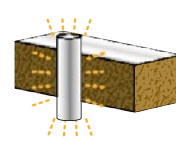
AAR PŁYNY ANTYADHEZYJNE

Natrysk substancji antyadhezyjnej zapobiega przyklejaniu się kleju do powierzchni płyty i ułatwia czyszczenie elementu po oklejaniu. (opcja.)



CERAMICZNE LAMPY

Podgrzewają krawędź płyty zapewniając optymalną adhezję kleju do podłoża. (opcja.)

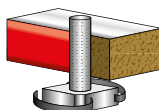




VC 800 gluing unit

AGREGAT KLEJOWY: WSZYSTKO CZEGO POTRZEBUJESZ DO OKLEJANIA WĄSKICH KRAWĘDZI

Kompletna gama rozwiązań technologicznych gwarantujących perfekcyjną aplikację obrzeża.



AIRFUSION: NAJWYŻSZA JAKOŚĆ POŁĄCZENIA

Bezfugowe połączenie jest możliwe dzięki technologii AirFusion która przykleja obrzeże za pomocą gorącego powietrza bez użycia kleju. Takie rozwiązanie pozwala uzyskać niewidoczną linię połączenia obrzeża z płytą.



SGP glue pot

“SGP” ZBIORNIK KLEJOWY (SMART GLUE POT): PERFEKCYJNE POŁĄCZENIE PRZY URZYCIU KLEJU EVA LUB PU:

Idealną linię klejową uzyskuje się dzięki zastosowaniu specjalnej ryflowanej rolki o niezwyklej precyzji dozowania kleju. Zastosowanie kleju EVA lub PU jest możliwe dzięki **antyadhezyjnej powłoce** i możliwości szybkiej wymiany zbiornika kleju.

FREZOWANIE WSTĘPNE:

Wyrównanie krawędzi przed klejeniem pozwala uzyskać **lepszą jakość połączenia obrzeża z płytą**.

AirFusion
by **scm**



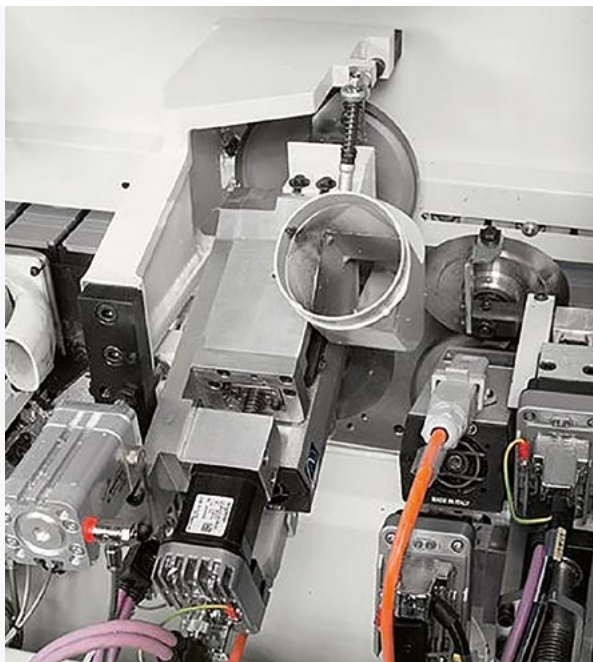
K/SEL AGREGAT OBCINANIA KOŃCOWEGO

Najlepsza jakość cięcia dzięki zastosowaniu 2 niezależnych prowadnic pryzmatycznych eliminujących luzu na 2 osobnych silnikach:
- automatyczne przestawianie kąta piłek (opcja).

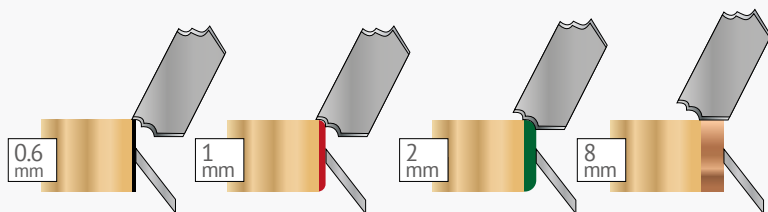


olimpic k 560

grupy operacyjne

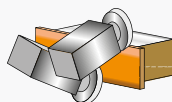


R-HP cyklinowanie wzdłużne

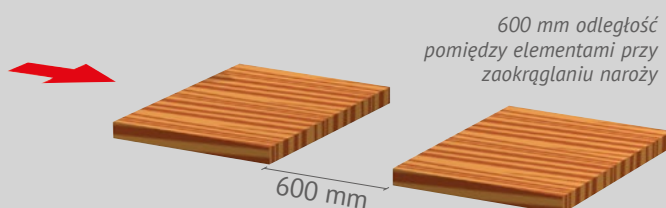
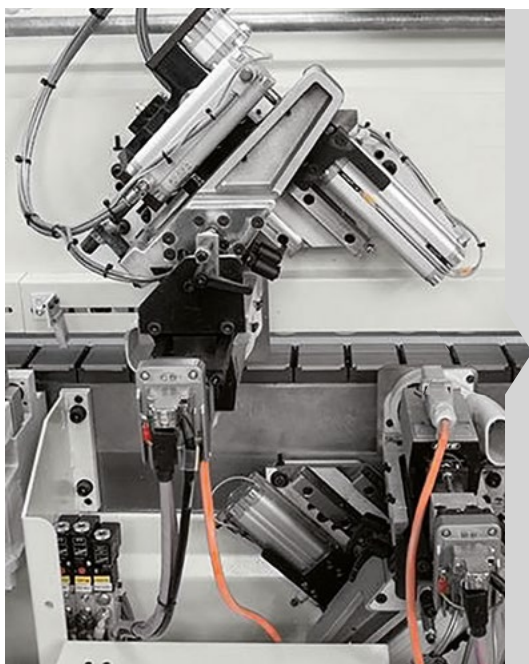


CYKLINOWANIE WZDŁUŻNE: SZYBKE PRZEBROJENIA

Istnieje możliwość pneumatycznego przestawienia w 4 pozycjach. Dwa promienie R1 i R2, ostrze do cienkich obrzeży oraz do drewnianych doklejek.

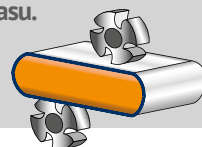


R-K cyklinowanie wzdłużne



ROUND X AGREGAT ZAOKRĄGLAJĄCY PRODUKTYWNOŚĆ I NAJWYŻSZA JAKOŚĆ Z 2 SILNIKAMI

Agregat zarabiania naroży pozwala na jednoczesne prowadzenie operacji: zaokrąglania i frezowania. Poprzez zastosowanie kompaktowego agregatu zaoszczędzono miejsce co pozwoliło na zmniejszenie korpusu maszyny. Dzięki temu minimalny odstęp pomiędzy elementami to zaledwie 600 mm co pozwala na zwiększenie ilości obrabianych elementów w jednostce czasu.



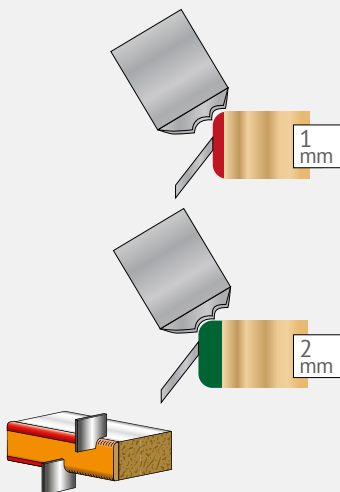


RAS/K agregat
cykliny profilowej

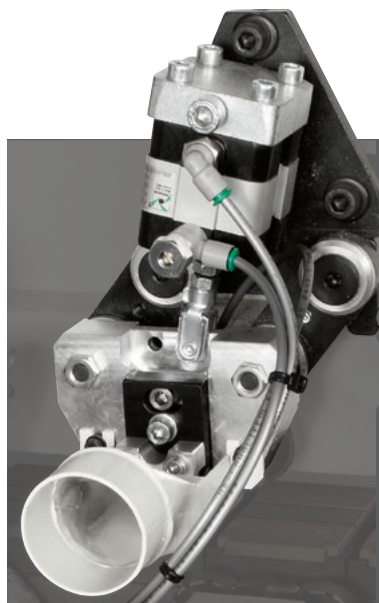
AGREGAT CYKLINY PROFILOWEJ: PERFEKCYJNY PROMIEŃ OBRZEŻY Z TWORZYW

Wysoka jakość wykończenia obrzeży z tworzywa, dzięki wyeliminowaniu śladów pozostawionych po operacji frezowania.

Istnieje możliwość zastosowania **dwóch rodzajów promienia** wykorzystując agregat (RAS-HP).



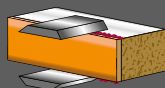
RAS-HP agregat cykliny profilowej



RC-V AGREGAT CYKLINY KLEJOWEJ: PERFEKCYJNA LINIA POŁĄCZENIA

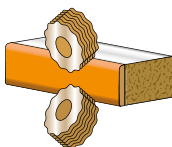
Eliminuje każdy nadmiar kleju na połączeniu obrzeża z formatką. Pozwala na usunięcie przestającego obrzeża (0,1 mm dla obrzeża do 1 mm) (opcja).

- króciec odciągowy z separatorem ścinek na długie odpady po cyklinie (opcja)



AGREGAT POLERSKI

Czyści i poleruje linię połączenia obrzeża z elementem (opcja).



KOPIAŁ DO PANELI PO NESTINGU

Umożliwia oklejanie paneli z otworami. Urządzenie składa się z trzech dysków kopiujących (dostępne dla wersji R-HP i RAS-HP)

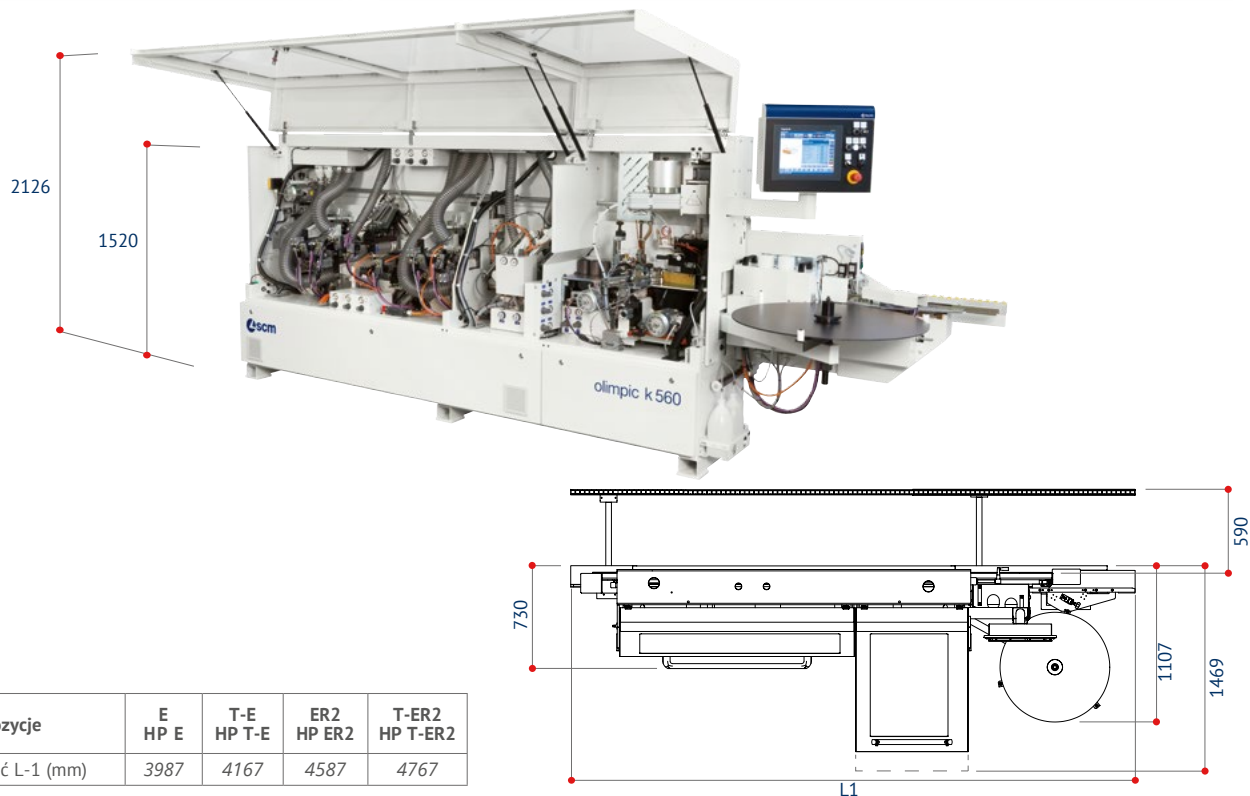


olimpic k 560

dane techniczne i konfiguracja

OLIMPIC K 560

wymiary



Kompozycje	E HP E	T-E HP T-E	ER2 HP ER2	T-ER2 HP T-ER2
Długość L-1 (mm)	3987	4167	4587	4767

Maksymalny poziom hałasu mierzony zgodnie z warunkami pracy określonymi w normie EN ISO 18217: 2015. Hałas podczas biegu jałowego 80 dB(A) (mierzone zgodnie z EN ISO 11202, błąd pomiarowy K = 2,5 dB). Hałas generowany podczas obróbki 99 dB(A) (mierzone zgodnie z normą EN ISO 3744, błąd pomiarowy K = 2 dB). Poziom hałas na który rzeczywiście jest narażony operator podczas ośmiogodzinnej zmiany zależy od wielu czynników: warunki akustyczne środowiska pracy, obecność innych źródeł hałasu odległość i liczba innych przyległych maszyn.

OLIMPIC K 560

dostępne kompozycje

E HP E		1S	1/2						
T-E HP T-E		1S	1/2						
ER2 HP ER2	1S	1/2							
T-ER2 HP T-ER2	1S	1/2							
OPCJE	1S	→		1/2	→				

SAVENERGY



MNIEJSZE ZUŻYCIE PRĄDU=MNIEJSZE KOSZTY

SavEnergy Inteligentny system zarządzania zużyciem energii elektrycznej. Maszyna wykorzystuje szereg nowoczesnych technologii w celu zmniejszenia konsumpcji energii. Roczne oszczędności sięgają 20% (opcja).

ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna. Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

65 lat historii

3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech

300.000 m² powierzchni produkcyjnej

17.000 maszyn produkowanych rocznie

90% eksportu

20 marek

350 agentów i dealerów

500 techników

500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBK DREWNA

MASZYNY PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe dedykowane do szerokiej gamy materiałów



OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBK
ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn



WRZĘCIONA I KOMPONENTY



AUTOMATYKA



OBRÓBKA METALI



ODLEWNIA



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE.



is more



SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.
ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las
tel.:(061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61
scm.pl@scmgroup.com
www.scmgroup.com