

olimpic k 100 evo

kompaktowa, automatyczna okleiniarka



olimpic k 100 evo

kompaktowa, automatyczna okleiniarka

Wysoki poziom wyposażenia, zaawansowane rozwiązania techniczne i zalety z maszyn z wyższej kategorii, gwarantują najlepsze wykończenie elementu. Zalety powiązane z łatwością obsługi czynią olympic k 100 evo doskonałą okleiniarką dla małych zakładów stolarskich.



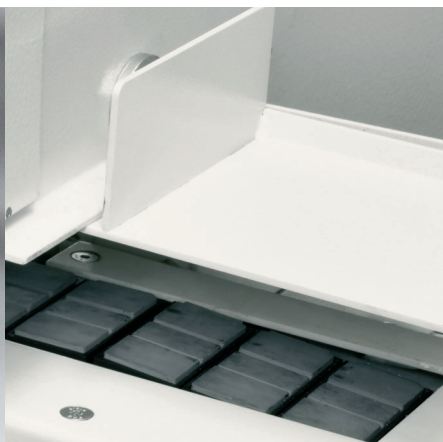
OLIMPIC		K 100 EVO
Grubość oklejonego elementu	mm	8 - 50
Grubość obrzeża (opcja)	mm	0,4 - 3 (5)
Prędkość posuwu	m/min	7
Ciśnienie powietrza	bar	6



-  cięcie
-  **oklejanie**
-  wiercenie-frezowanie
-  kalibracja-szlifowanie
-  pakowanie

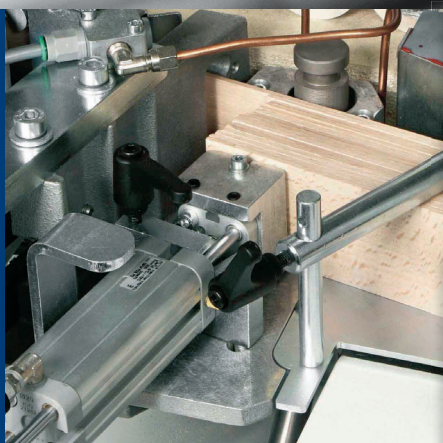
olimpic k 100 evo

zalety technologiczne



SYSTEM POSUWU: ZAPROJEKTOWANY TAK, ABY UZYSKAĆ NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ

Jakość wykończenia krawędzi jest w dużej mierze zależna od posuwu. Łańcuch zapewnia **większą stabilizację** układu. **Zunifikowane rozwiązanie technologiczne** dla całej gamy Olympic.



toptech

VC-M AGREGAT KLEJOWY:

DOKLEJKI DO 5MM GRUBOŚCI

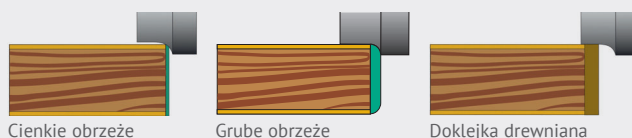
Możliwość oklejania różnorodnymi materiałami z automatycznym załadunkiem doklejek w paskach do 5mm grubości, wraz z 50mm wysokości elementu daje **najlepsze osiągi w tej kategorii.**



R-M FREZOWANIE WZDŁUŻNE: 3 RÓŻNE USTAWIENIA

Agregat wyposażony w szybko przestawne narzędzie typu "Combi" do obróbki 3 różnych rodzajów obrzeża: cienkiego, grubego z promieniem oraz doklejki drewnianych.

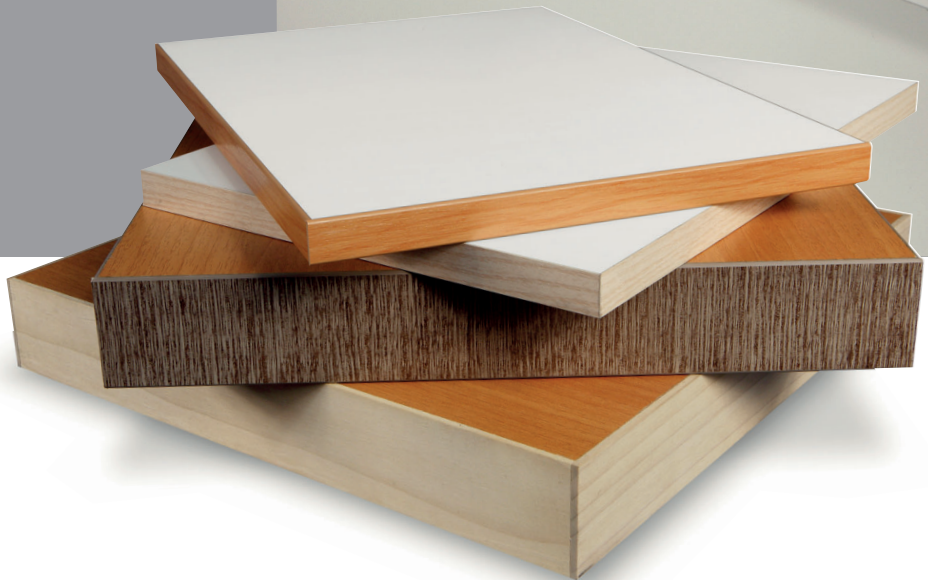
NARZĘDZIA "COMBI"



Cienkie obrzeże

Grube obrzeże

Doklejka drewniana



olimpic k 100 evo

agregaty obróbcze

“ORION ONE” SYSTEM KONTROLNY - PROSTY I INTUICYJNY W UŻYTKOWANIU

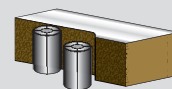
Sterowanie, dzięki przyciskom z czytelnymi grafikami oraz 4” wyświetlaczem pozwalającym na prostą i bezbłędną obsługę.



RT-M AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA: PERFEKCYJNA KRAWĘDŹ

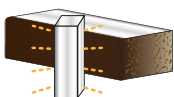
Perfekcyjna, równa powierzchnia do klejenia obrzeży dzięki zastosowaniu głowic o dużej średnicy (80 mm) i dwóm przeciwbieżnym frezom.

- max głębokość frezowania 2 mm

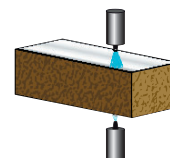


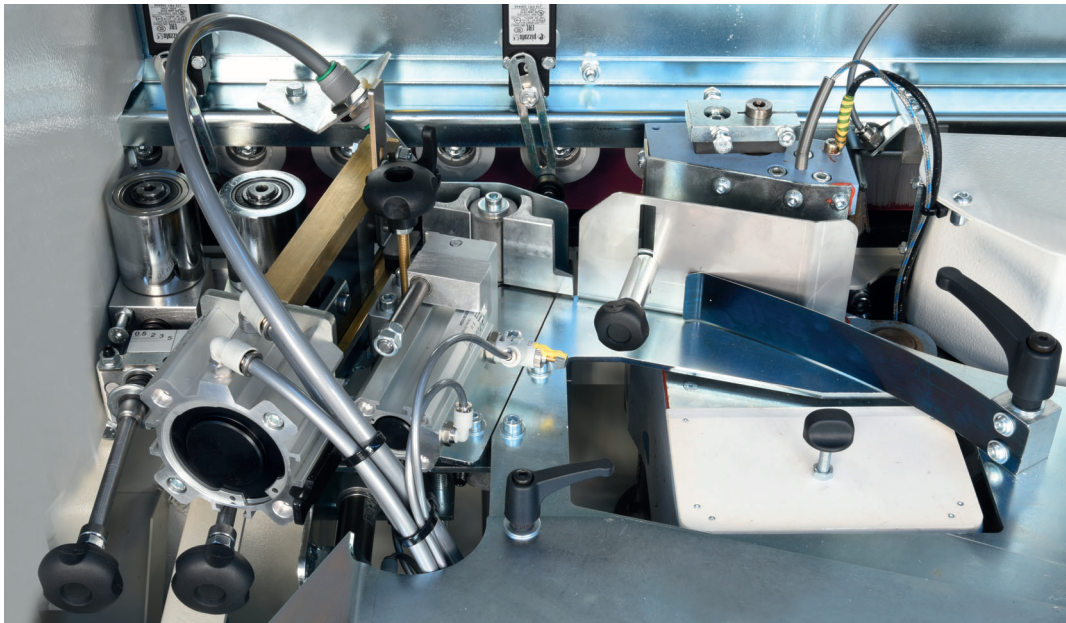
NAGRZEWNICA

Poprawia przyczepność kleju do krawędzi płyty.



**NATRYSK PŁYNÓW
ANTYADHEZYJNYCH**
Zapobiega przyklejaniu się nadmiaru kleju do krawędzi płyty i ułatwia czyszczenie krawędzi.

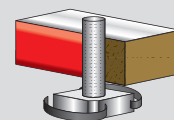




VC-M AGREGAT KLEJOWY: PERFEKCYJNA APLIKACJA KLEJU

Optymalne doklejenie dzięki specjalnemu wałkowi nakładającemu klej, który zapewnia jednolitą i zoptymalizowaną aplikację kleju na różnych typach materiałów.

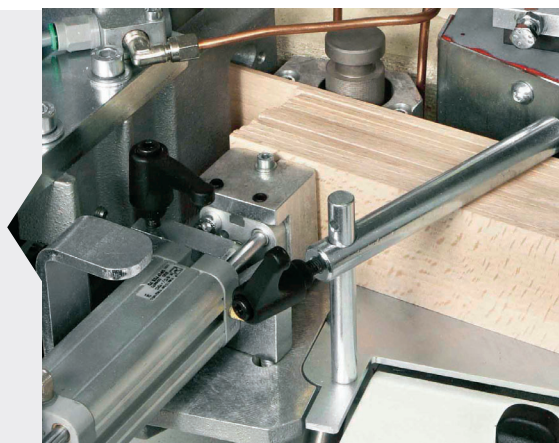
- automatyczna redukcja temperatury kleju podczas przestojów w pracy.
- szybka wymiana zbiornika kleju i regulacja temperatury umożliwia używanie dwóch typów kleju (opcja).



ZESTAW DO DOKLEJEK

Automatyczne ładowanie doklejek drewnianych w paskach 0,4 - 5 mm (opcja).

System szybkiej wymiany zbiornika kleju



K-1 AGREGAT OBCINANIA KOŃCOWEGO: ZAWSZE NAJLEPSZA JAKOŚĆ OBCINANIA

Najwyższa jakość dzięki agregatowi odcinania obrzeża "K-1" przestającego z przodu i z tyłu elementu:

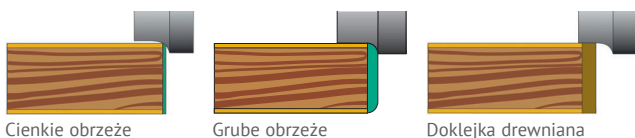
- 1 silnik o wysokiej częstotliwości
- silnik przemieszcza się bez mechanicznego luzu na okrągłych prowadnicach ze stali hartowanej, ustawionej pod kątem
- 2 niezależne kopiaty dla precyzyjnego pozycjonowania 2-óch ostrzy względem punktu cięcia



olimpic k 100 evo

agregaty obróbcze

NARZĘDZIA "COMBI"



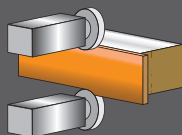
Cienkie obrzeże

Grube obrzeże

Doklejka drewniana

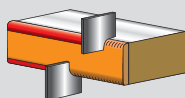
R-M FREZOWANIE WZDŁUŻNE: 3 RÓŻNE USTAWIENIA

Agregat wyposażony w szybko przestawne narzędzie typu "Combi" do **obróbki 3 różnych rodzajów obrzeża: cienkiego, grubego z promieniem oraz doklejek drewnianych.**



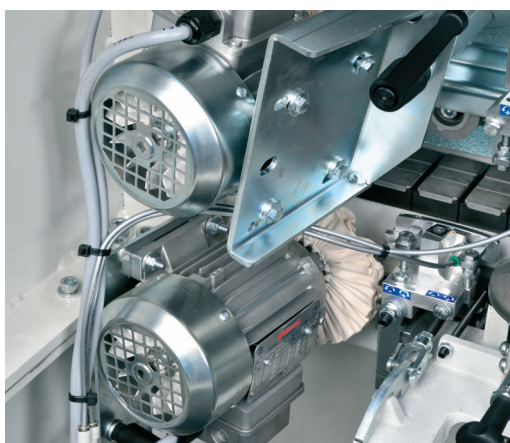
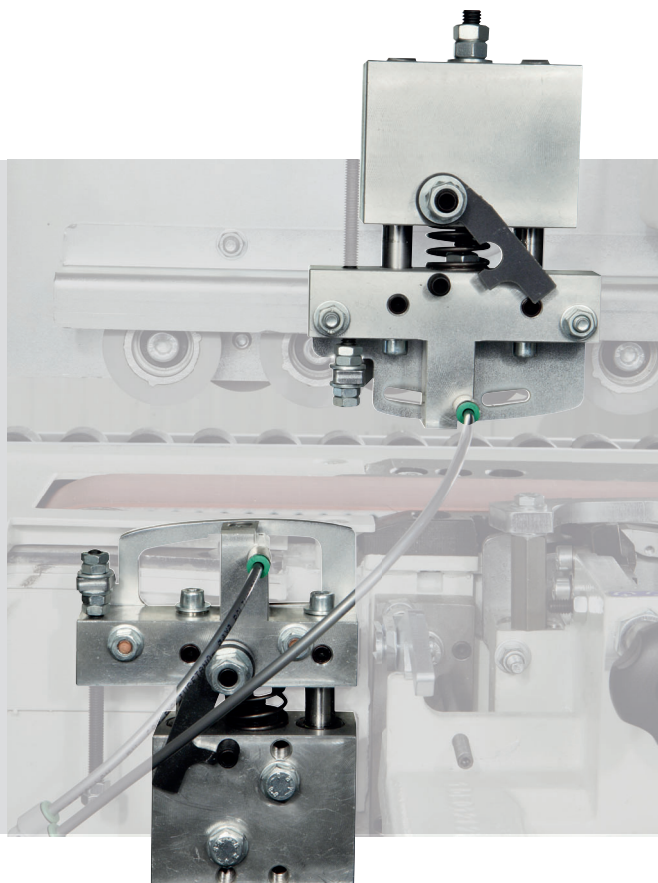
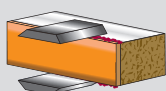
RAS-M AGREGAT CYKLINY PROMIENIOWEJ: PERFEKCYJNE WYKOŃCZENIE OBRZEŻA ABS I PCV

Najwyższa jakość wykończenia obrzeży z tworzyw sztucznych dzięki nożom, które **eliminują wszelkie ślady** pozostawione po frezowaniu (opcja).



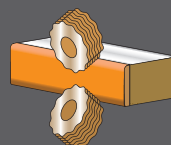
**RC-M AGREGAT CYKLINY KLEJOWEJ:
PERFEKCYJNA LINIA POŁĄCZENIA**

Eliminuje klej na połączeniu obrabianego elementu z obrzeżem. Pozwala usunąć przestające obrzeże z tworzywa (0,1 mm dla obrzeży do 1 mm grubości) (opcja).



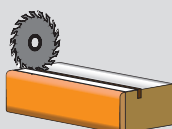
AGREGAT POLERKI

Czyści i poleruje linię połączenia obrzeża z elementem (opcja).



T-M AGREGAT NUTOWANIA

pozwała wykonywać rowki na spodniej stronie elementu.

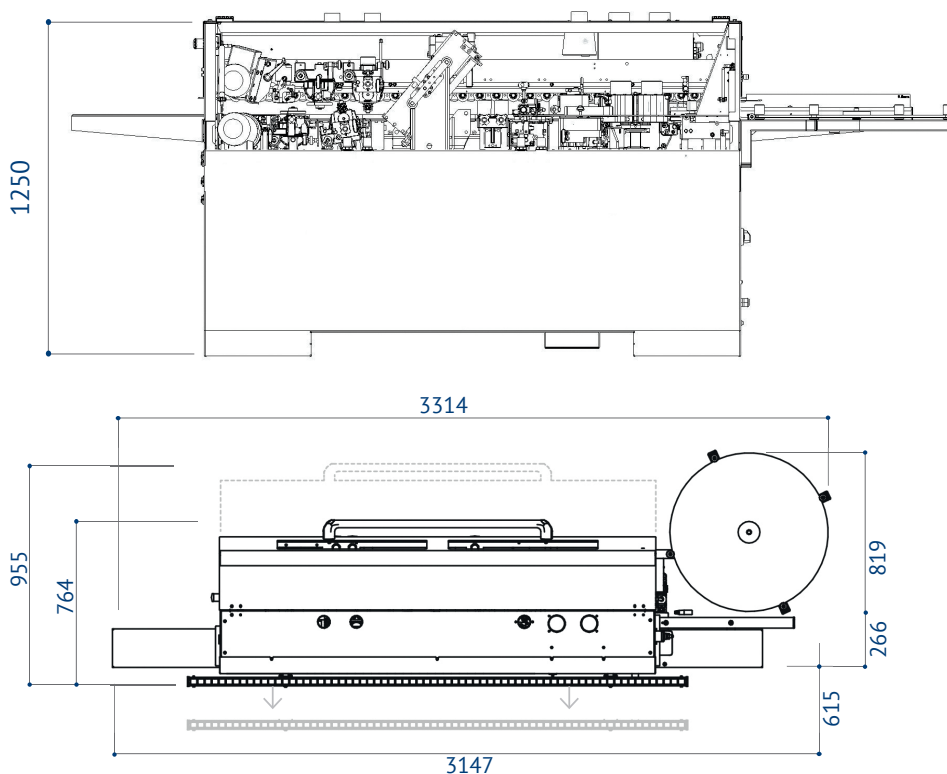


olimpic k 100 evo

dane techniczne i dostępne kompozycje

OLIMPIC K 100 EVO

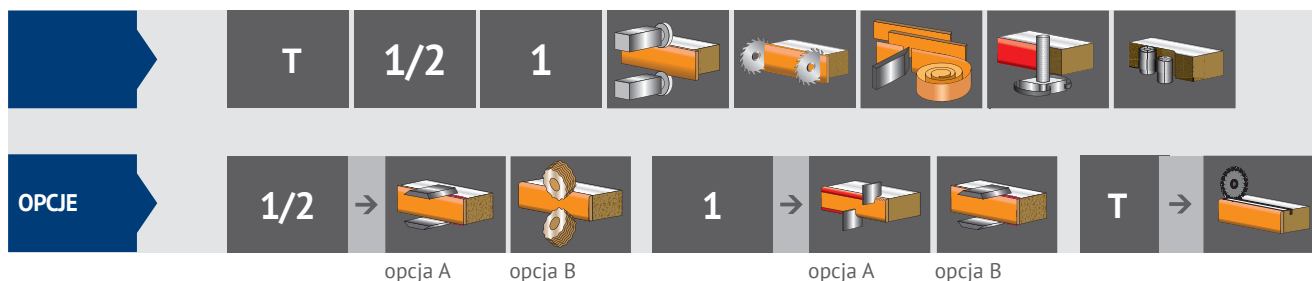
wymiary gabarytowe



Maksymalny poziom hałasu mierzony zgodnie z warunkami pracy określonymi w normie EN ISO 18217: 2015. Hałas podczas biegu jałowego 80 dbA (mierzone zgodnie z EN ISO 11202, błąd pomiarowy K = 2,5 dB). Hałas generowany podczas obróbki 99 dbA (mierzone zgodnie z normą EN ISO 3744, błąd pomiarowy K = 2 dB). Poziom hałasu na który rzeczywiście jest narażony operator podczas ośmiogodzinnej zmiany zależy od wielu czynników: warunki akustyczne środowiska pracy, obecność innych źródeł hałasu odległość i liczba innych przyległych maszyn.

OLIMPIC K 100 EVO

dostępne kompozycje



SAVENERGY



MNIEJSZE ZURZYCIE PRĄDU = MNIEJSZE KOSZTY

SavEnergy to inteligentny system zarządzania energią. Maszyna pobiera prąd tylko wtedy gdy rzeczywiście go potrzebuje. Gdy maszyna nie wykonuje pracy przechodzi automatycznie w tryb "stand-by", roczne oszczędności sięgają 10%

ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna. Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

65 lat historii

3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech

300.000 m² powierzchni produkcyjnej

20.000 maszyn produkowanych rocznie

90% eksportu

20 marek

400 agentów i dealerów

500 techników

500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBK DREWNA

MASZYNY PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe dedykowane do szerokiej gamy materiałów



OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBK
ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn



WRZĘCIONA I KOMPONENTY



AUTOMATYKA



OBRÓBKA METALI



ODLEWNIA



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE.



woodworking technology

is more



SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.

ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las
tel.:(061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61
scm.pl@scmgroup.com
www.scmgroup.com