



OLIMPIC K 800

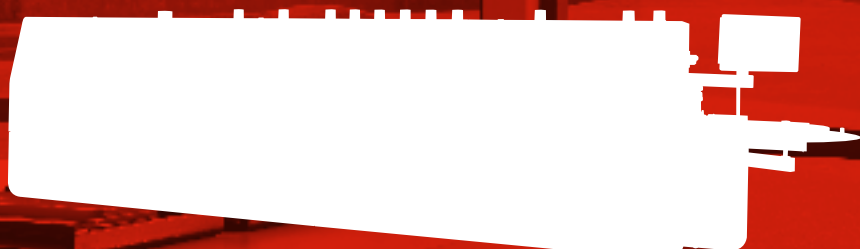
Kompaktowa jednostronna okleiniarka



TECHNOLOGIA BLIŻEJ TWOICH POMYSŁÓW

olimpic k 800

Kompaktowa jednostronna okleiniarka



OKLEINOWANIE
CZTEROSTRONNE

PROJEKTOWANIE 3D

PROGRAMOWANIE

CIĘCIE

OKLEJANIE

WIERCENIE CNC

KALIBRACJA/SZLIFOWANIE

MONTAŻ

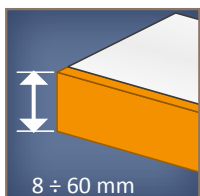
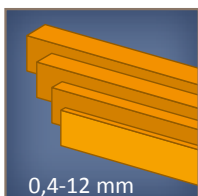


olimpic k 800

AUTOMATYCZNA OKLEINIARKA
Do ciągłej pracy o wysokiej wydajności



K 800 T-FR2





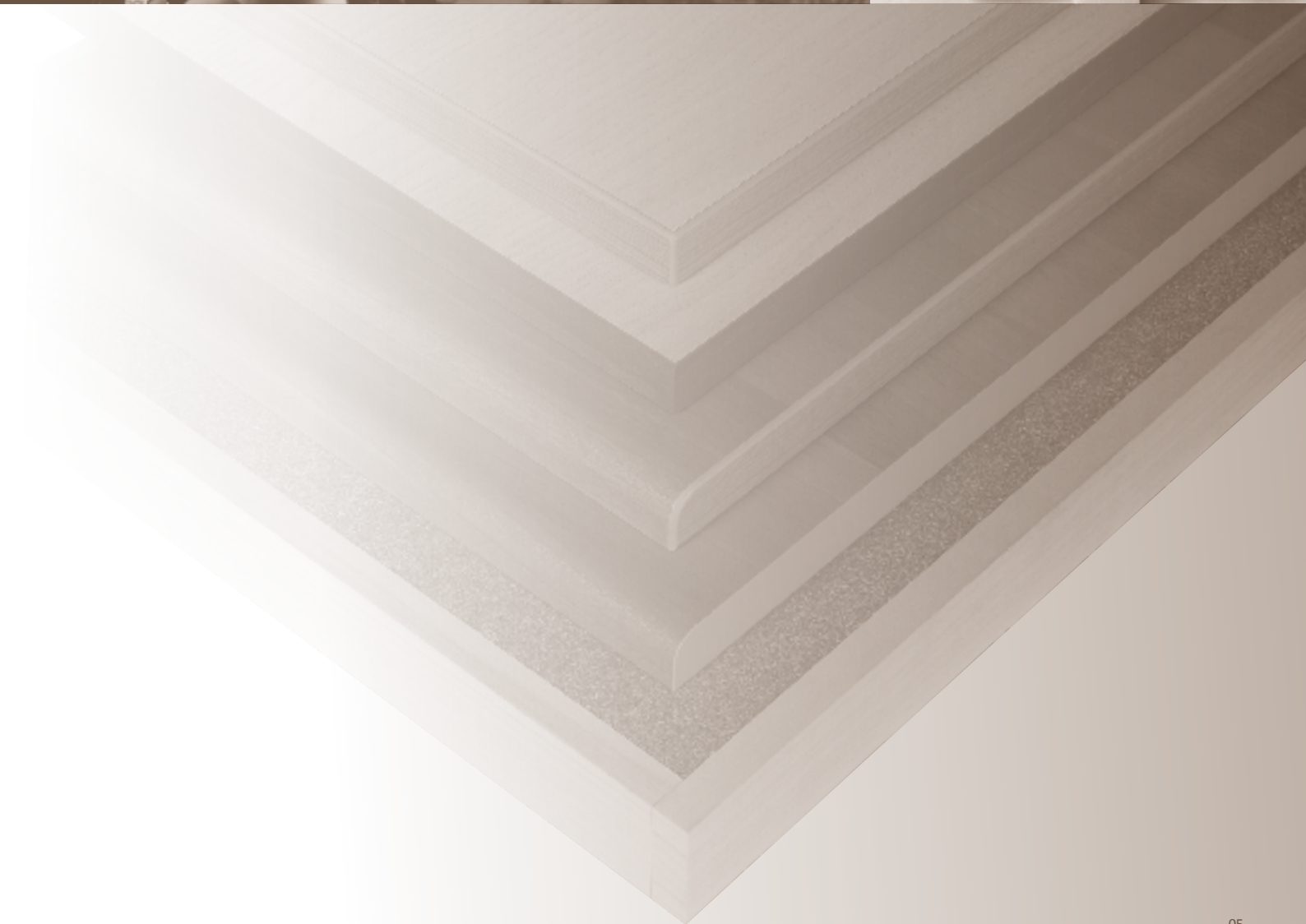
Najwyższa jakość
obróbki



Wyraźny wzrost
wydajności



Możliwość integracji
z NetLine





Rozwiązania
najwyższej
jakości

TECHNOLOGIA OPTYMALIZUJE PROCES PRODUKCJI



CZYTNIK KODÓW
KRESKOWYCH (OPCJA)

- Bezбłędne automatyczne pobieranie programu.



SYSTEM KONTROLI ORION 110
(dostarczany w standardzie w całej gamie maszyn)

- Pojemność pamięci do 60 programów
- Duże ikony ułatwiające obsługę



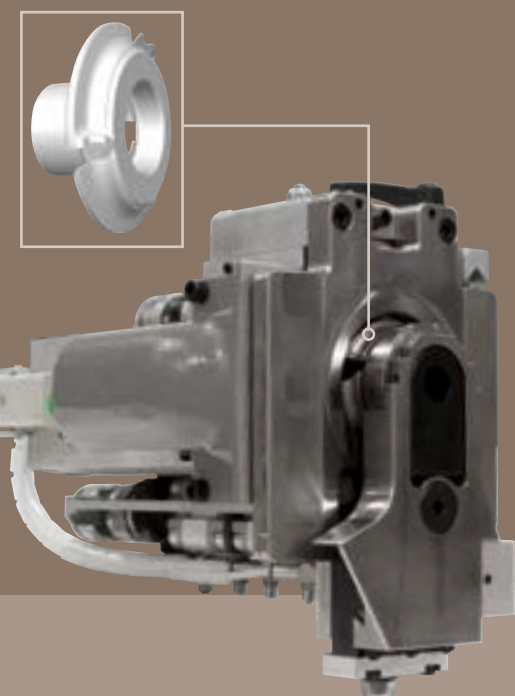
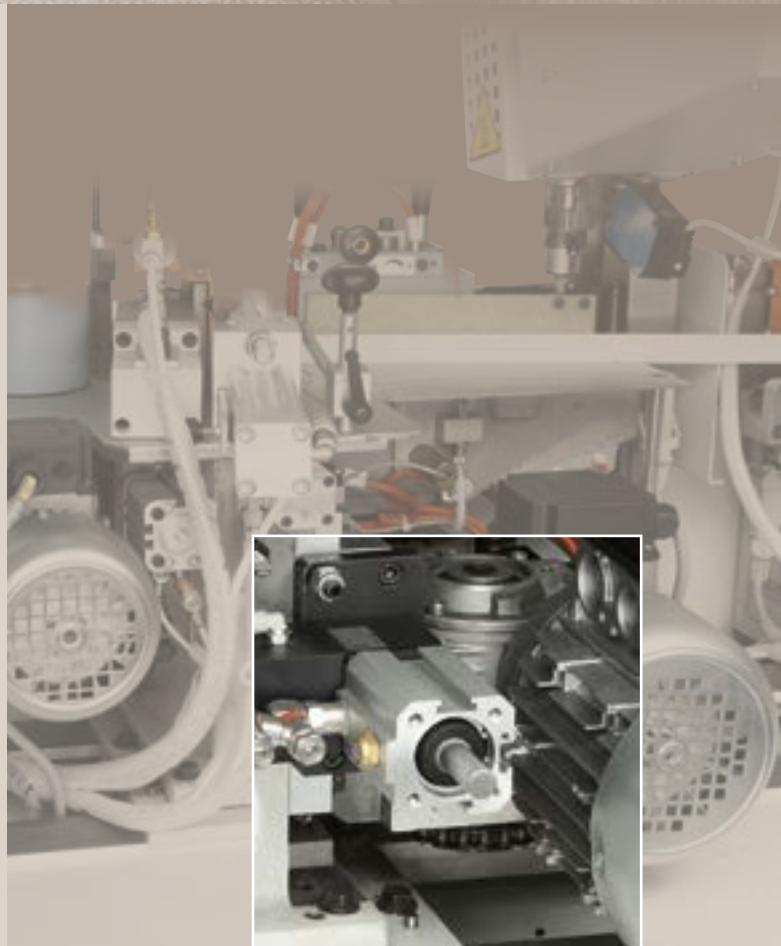
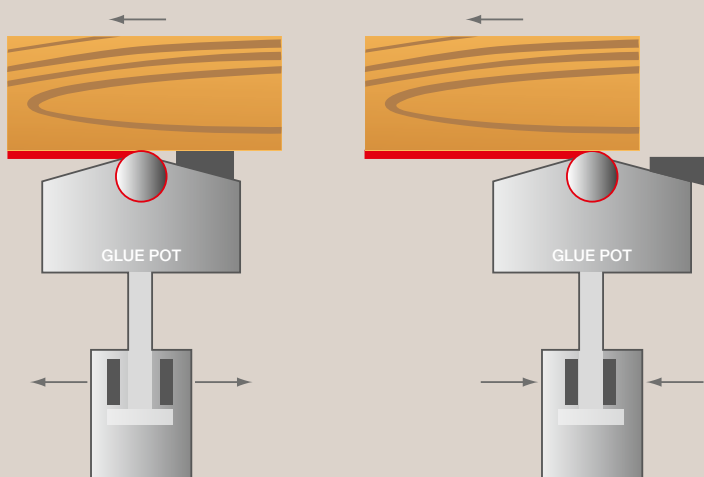
SYSTEM KONTROLI STARTOUCH (OPCJA)

- Intuicyjny i łatwy w użytkowaniu dzięki czytelnym znakom graficznym
- Duży 12" wyświetlacz
- Teleserwis zdalna opieka serwisu przez internet
- Graficzna wizualizacja agregatów roboczych i ich statusu
- 100 programów roboczych
- Statystyki danych



“iGLUE” ZESTAW DLA WANNY KLEJOWEJ (OPCJA)

- ▶ automatyczne pneumatyczne odsuwanie zbiornika klejowego w przypadku zatrzymania posuwu
- ▶ automatyczne blokowanie operacji kopiowania zbiornika klejowego w ostatniej części elementu



◀ “ED SYSTEM”

- ▶ Specjalnie wyprofilowana obudowa oraz konstrukcja narzędzia skrawającego ułatwia odprowadzanie odpadów co wpływa na czystość środowiska pracy i elementu po obróbce.

▶ WYMIENNY ZBIORNIK KLEJOWY

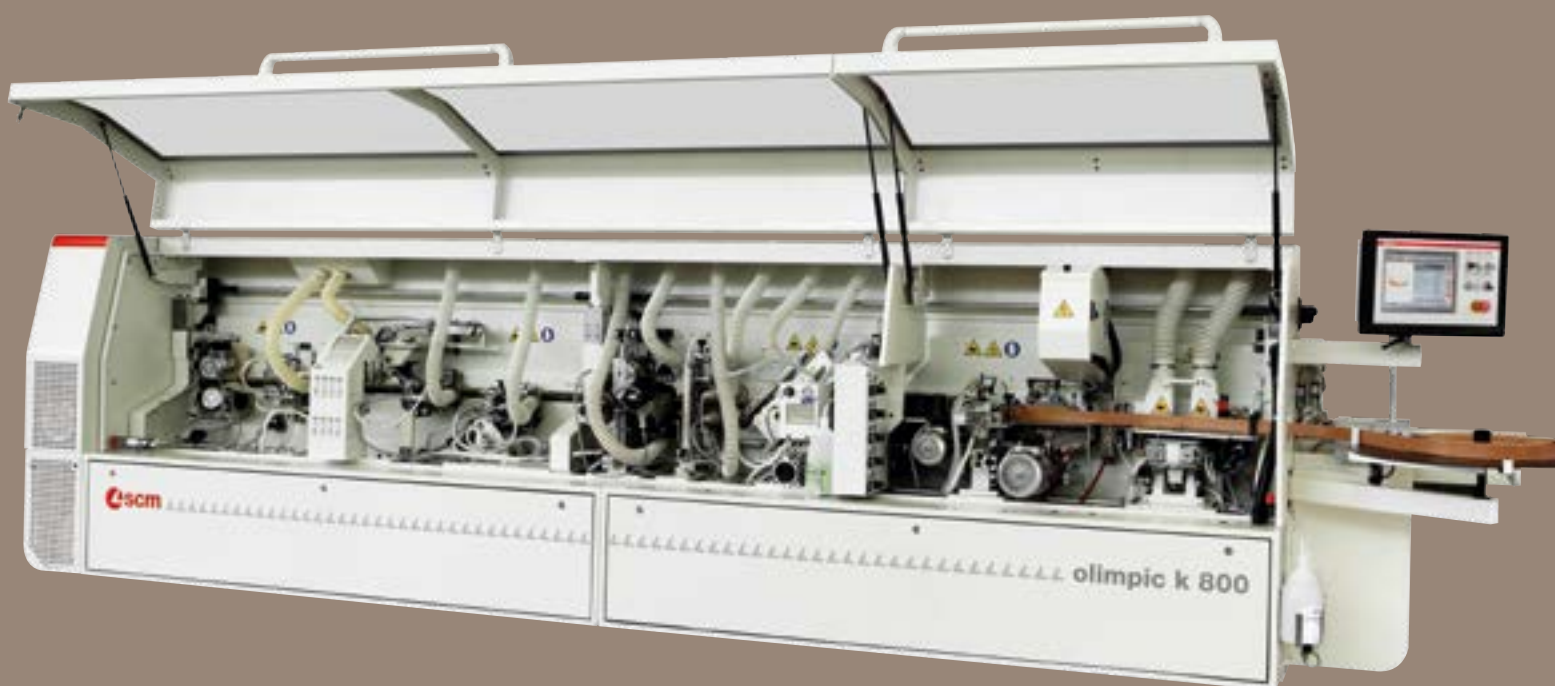
- ▶ Zapewnia szybka zmianę rodzaju/ koloru używanego kleju “fastlock”.
- ▶ System wyposażony w termoregulację która umożliwia dostosowanie temperatury kleju do technologii z użyciem EVA lub PUR (opcja)





Niezawodność
i wysoka wydajność

WSZYSTKO CZEGO OCZEKUJESZ
OD OKLEINIARKI... i jeszcze więcej



PANEL SPACER (OPCJA)

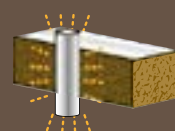
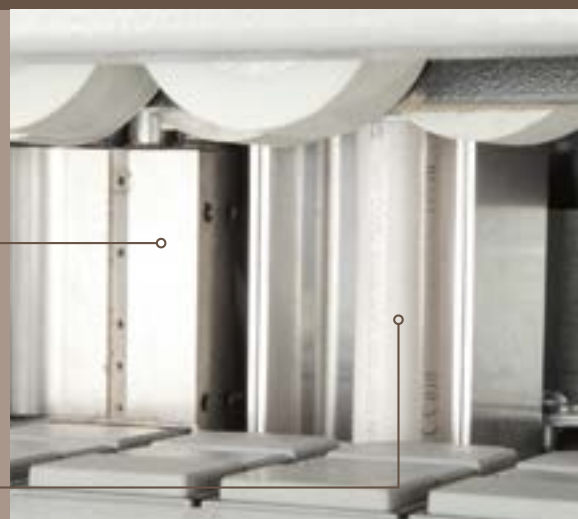
- Pozwala na wprowadzenie elementów do maszyny z zachowaniem prawidłowej odległości między nimi.
- Odległości są automatycznie optymalizowane zgodnie z wybranym programem pracy.

▶ ODMUCH KRAWĘDZI

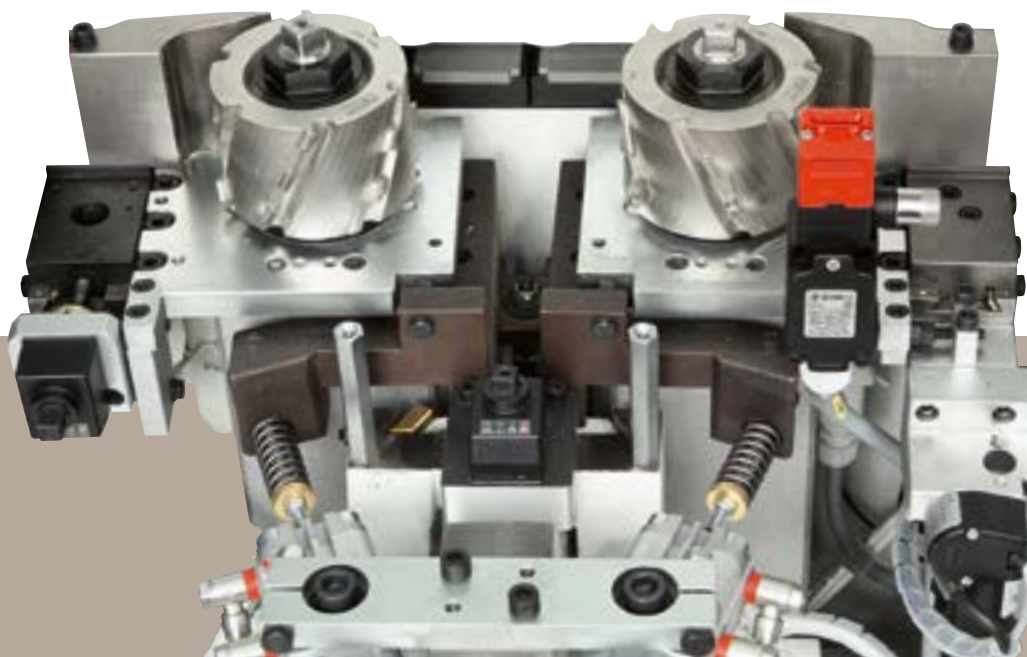
- Dmuchawa umieszczona za agregatem wstępnego frezowania polepsza właściwości adhezyjne wąskiej krawędzi.

▶ CERAMICZNA LAMPA NA PODCZERWIEŃ (OPCJA)

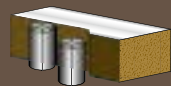
- Ogrzewa krawędź płyty przed nałożeniem kleju.



Lampa na podczerwień



- ▲ “EASY SIZE PLUS” (OPCJA)
- Do równomiernego usuwania materiału z krawędzi elementu o wartości odpowiadającej grubości obrzeża przy automatycznej regulacji agregatu wstępnego frezowania. (Prowadnica i kopiał na silnikach)



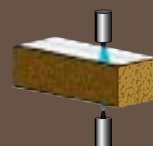
RT-E agregat wstępnego frezowania

▲ RT-E AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA PŁYTY NA WEJŚCIU

- Wyrównuje wąską płaszczyznę przed okleinowaniem.
- ED SYSTEM ułatwia odprowadzenie pyłu
- Kopiał zapewnia równomierny zbiór na całej długości elementu.

▶ AAR AGREGAT ANTYADHEZYJNY (OPCJA)

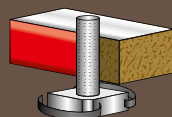
- Zapobiega przywieraniu kleju do górnej o dolnej płaszczyzny elementu.



AAR agregat antyadhezyjny

▶ VC 800 AGREGAT KLEJOWY

- Umożliwia przyklejanie doklejek o grubości 12mm oraz obrzeży z rolki do 3mm grubości.
- Rolka klejowa z regulowaną ilością наносzonego kleju
- Zbiornik klejowy powleczony teflonem dla łatwiejszego i szybszego usuwania resztek kleju.
- System podwójnej regulacji temperatury. (opcja)

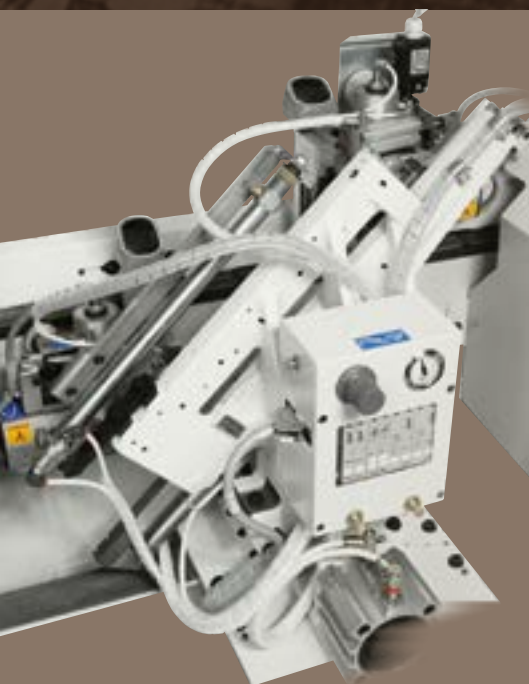


VC 800 agregat klejowy



**Niezawodność
i wysoka
wydajność**

WSZYSTKO CZEGO OCZEKUJESZ OD OKLEINIARKI... i jeszcze więcej



◀ K/SEL AGREGAT ODCINANIA KOŃCOWEGO

- ▶ Wysoka jakość wykończenia dzięki dwóm niezależnym silnikom przesuwającym na prowadnicach pryzmatycznych.
- ▶ Szybkie automatyczne ustawianie silników (opcja)
- ▶ Możliwa obróbka elementów wykonanych w technologii post/softforming.
- ▶ Każdy silnik wyposażono w kopiał do dokładnego ustawienia pił w stosunku do punktu cięcia.

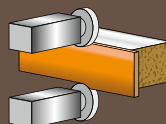


▶ RS/K AGREGAT FREZOWANIA WZDŁUŻNEGO

- ▶ Dwa precyzyjne silniki do usuwania nadmiaru obrzeża z góry i z dołu elementu.
- ▶ ED SYSTEM wysoka sprawność odprowadzania resztek obrzeża.



K/SEL
agregat odcinania
końcowego



RS/K
agregat frezowania
wzdłużnego



KOPIAŁ NESTING (OPCJA)

- ▶ Do obróbki elementów po "nesting-u". Kopiał z 3 obrotowymi punktami kontaktowymi jest zamontowany na agregacie w miejsce górnego pionowego dysku kopiującego

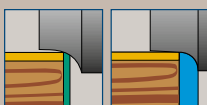
▶ RI/800 AGREGAT FREZOWANIA WZDŁUŻNEGO

Najlepsza jakość wykończenia dzięki dyskom kopiującym. Umożliwia szybką zmianę w zakresie 3 rodzajów obróbki:

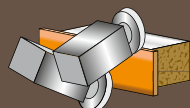
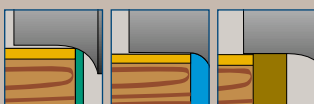
- ▶ frezowania doklejki (np. okleiny natur. o grubości do 8 mm)
- ▶ fazowania cienkiego obrzeża (np. melamina o grubości 0,4 mm)
- ▶ frezowania promienia obrzeża (np. ABS o grubości 3 mm) (opcja)

ED SYSTEM ułatwia odprowadzanie resztek obrzeża

2 POZYCJE NOŻA



3 POZYCJE NOŻA

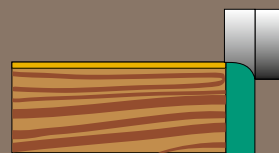
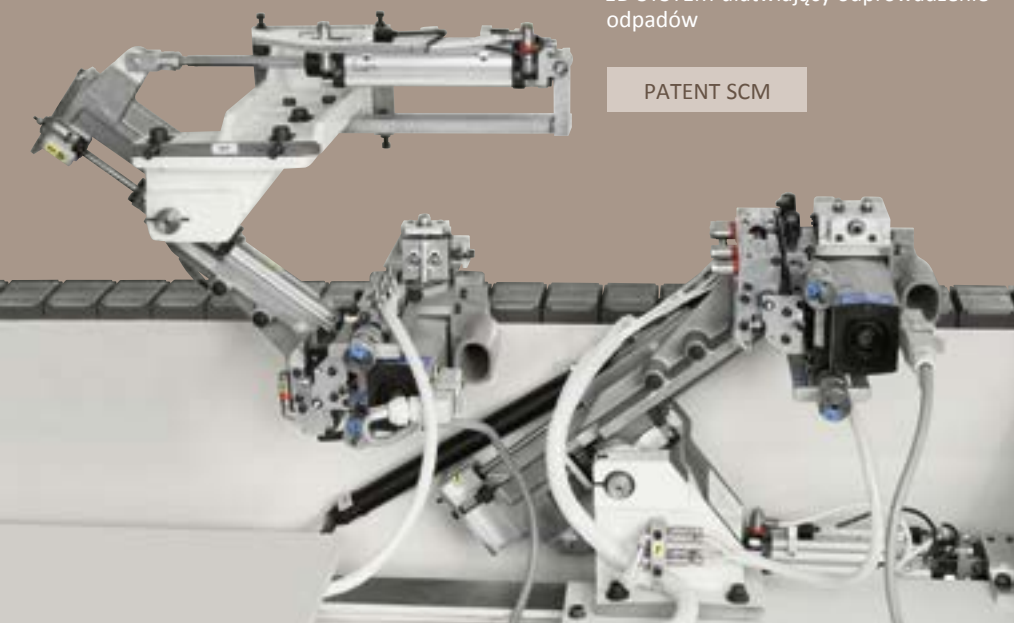


RI/800
frezowanie wzdłużne

AGREGAT ZARABIANIA NAROŻY NA 2 SILNIKACH

- ▶ Perfekcyjnie wykończenie elementu po oklejeniu
- ▶ Zarabianie naroży przy posuwie 18m/min
- ▶ ED SYSTEM ułatwiający odprowadzenie odpadów

PATENT SCM



3 mm



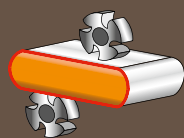
0,8 mm



0,6 mm



0,4 mm

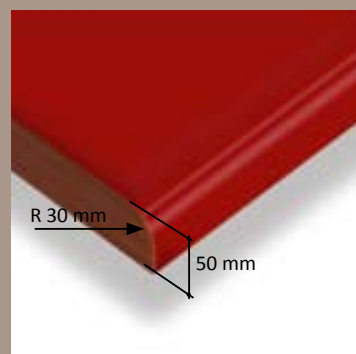
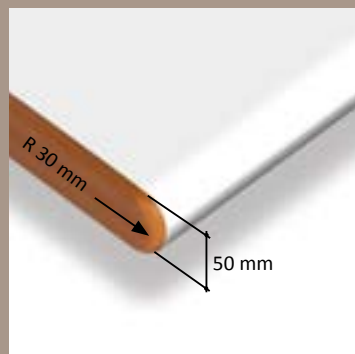
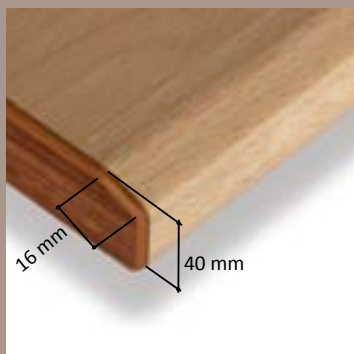
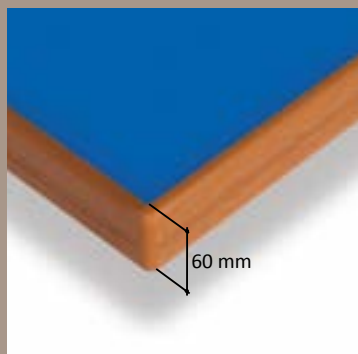


Zarabianie naroży
na 2 silnikach

ZESTAW 4 POZYCYJNY

- ▶ Automatyczne pozycjonowanie narzędzia dopasowane do czterech grubości obrzeża

ZARABIANIE NAROŻY PRZY UŻYCIU 2 NIEZALEŻNYCH SILNIKÓW





Niezawodność
i wysoka
wydajność

WSZYSTKO CZEGO OCZEKUJESZ OD OKLEINIARKI... i jeszcze więcej

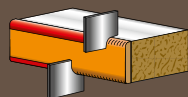


◀ RAS/1000 AGREGAT CYKLINY PROMIENIOWEJ (OPCJA)

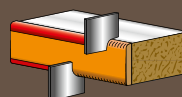
- ▶ Do obróbki wykańczającej obrzeży PCV/ABS o grubości 2mm.
- ▶ Wysoka precyzja pracy dzięki obrotowym dyskom kopiującym.
- ▶ Agregat z 2 mechanicznymi licznikami i 2 noniuszami do dokładnego ustawienia kopiałów przednich i frezów.
- ▶ Niezależne osłony odciągowe i specjalny zbiornik z filtrem dla odseparowania długich odpadów.

▶ RAS/S 2P AGREGAT CYKLINY PROMIENIOWEJ (OPCJA)

- ▶ Pozwala na automatyczną zmianę promienia obrzeża z panelu sterującego.
- ▶ Możliwość wyboru 2 różnych promieni.
- ▶ Niezależne osłony odciągowe i specjalny zbiornik z filtrem dla odseparowania długich odpadów.



RAS/1000
agregat cykliny
promieniowej



RAS/S 2P
agregat cykliny
promieniowej

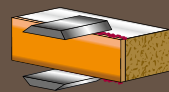
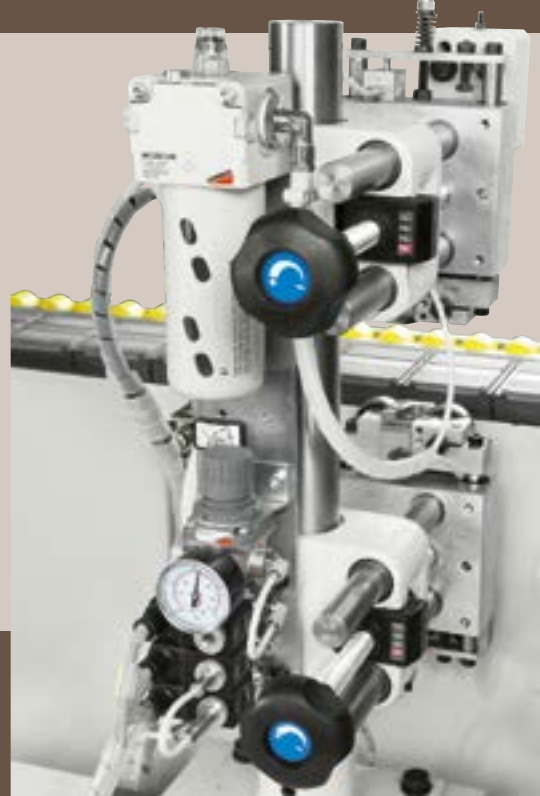


◀ RCL CYKLINA PŁASKA (OPCJA)

- ▶ Usuwa pozostałości kleju na powierzchni elementu.
- ▶ Optymalne użycie 2 niezależnych narzędzi.

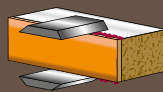
▶ RCA/2C CYKLINA PŁASKA (OPCJA)

- ▶ Usuwa pozostałości kleju z powierzchni elementu.
- ▶ Uzyskuje dużo lepszą jakość przy wykorzystaniu dysków kopiujących



RCL
cyklina płaska

RCA/2C
cyklina płaska





K-100 AGREGAT FREZARSKI

- ▶ Do wykonywania wpustów na krawędzi lub dolnej powierzchni elementu.
- ▶ Agregat wyposażony w kopiał oraz króciec odciągowy.

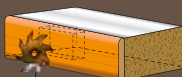


SYSTEM POSUWU ELEMENTÓW

- ▶ Wykonany z materiałów o wysokim współczynniku tarcia.
- ▶ Automatyczne smarowanie ogniw łańcucha.



K-100
agregat
frezarski



SPN AGREGAT POLERSKI (OPCJA)

- ▶ Do czyszczenia i polerowania obrzeży.
- ▶ Bardzo łatwa ręczna regulacja agregatu.

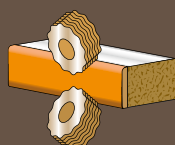
NATRYSK PŁYNU CZYSZCZĄCEGO (OPCJA)

- ▶ Ułatwia czyszczenie i polerowanie obrzeży.

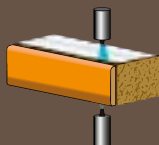


NAGRZEWNICA GORĄCEGO POWIETRZA (OPCJA)

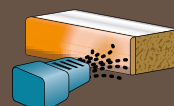
- ▶ Dedykowana do obrzeży z tworzyw sztucznych, reaktywuje kolor.



SPN
agregat
polerski



Natrysk płynu
czyszczącego



Nadmuch
gorącego powietrza

NETLINE



PRZYGOTOWANIE

MEBLE

PROJEKTOWANIE 3D

PROGRAMOWANIE

xcab

Program do projektowania mebli w 3D, optymalizacja rozkroju, generowanie programów wiercenia, frezowania. Bardzo łatwy w obsłudze.

giotto

Środowisko projektowania 3D umożliwiające wykonanie kompletnego projektu wraz z eksportem listy rozkroju i generowaniem programów wiercenia. Preinstalowany, konfigurowalny, umożliwia projektowanie mebli z parametryzacją.

imos

Projektowanie mebli w 3D umożliwiające wykonanie kompletnego projektu z możliwością renderingu, pełna optymalizacja rozkroju, tworzenie programów do wiercenia. Projektowanie i zarządzanie katalogiem mebli.

ultracut

Optymalizacja cięcia dla płyt L'invincibile

ottimo

Wielopłaszczyznowa optymalizacja kosztów i czasu. Zarządzanie magazynem

xylog plus

Tworzenie programów wiercenia i frezowania, zarządzanie kodami kreskowymi. Dostępne we wszystkich maszynach SCM

flashnest

Optymalizacja programów Nesting-u bardzo łatwa w użyciu.

REALIZACJA PROCESU

WIERCENIE FREZOWANIE Z URZYSIEM 3 OSI

KSZTAŁTY ŁUKOWE

cyflex

Wszystkie operacje wiercenia i frezowania odbywają się na małej przestrzeni, nieograniczonej matami bezpieczeństwa. Centralny układ odciągowy. Możliwość zarządzania procesami z biura przy pomocy Xilog Plus.

tech

Wszystkie operacje są wykonywane z wykorzystaniem elektrowrzeciona mocy 11kW (s6) wyposażonym w uchwyt HSK 63F zarządzanym przez oprogramowanie Xilog Plus. Nowoczesne systemy bezpieczeństwa: zderzaki i fotokomórki.

pratix

Nesting, wiercenia pionowe, frezowanie, profilowanie zewnętrzne

olimpic m

Oklejanie łukowych i prostych paneli o grubości 3- 80mm



OPTIMALIZACJA CZASU I ZASOBÓW!

WYBIERZ OPROGRAMOWANIE Z GAMY SCM, KTÓRE SPEŁNIA TWOJE OCZEKIWANIA I ZASPOKAJA ZAPOTRZEBOWANIE PRODUKCYJNE.

SCM WYCHODZI NAPRZECIW TWOJEJ INWESTYCJI.

OFERUJĄC CAŁĄ GAMĘ OPROGRAMOWAŃ W TYM TAKŻE NETLINE ZINTEGROWANY PROCES ZARZĄDZANIA.

ZINTEGROWANA PRODUKCJA

CIĘCIE

► seghe circolari

Postforming, cięcie równoległe, cięcie pod kątem z pełnym wsparciem oprogramowania sterowanego za pomocą ekranu dotykowego, bezprzewodowe przysyłanie danych. Łatwe zarządzanie dzięki ikonom graficznym.

L'invincibile

► sigma

Umożliwia wykonywanie rowków i otworów wewnątrz płyty. Prędkość posuwu wózka piły do 135m/min, prędkość dopychacza 70m/min. Automatyczny system pomiaru długości, szerokości i wysokości elementu. Automatyczne blokowanie piły za pomocą sprężonego powietrza.

► pratix

Nesting, wiercenia pionowe, frezowanie.

OKLEJANIE WĄSKICH PŁASZCZYZN

► olympic k

Doklejki do 12mm, obrzeża z tworzyw sztucznych, soft i postforming w technologii EVA lub PUR wszystko zarządzane za pomocą 12" ekranu dotykowego.

► olympic s

Doklejki do 22mm, obrzeża z tworzyw sztucznych, soft i postforming w technologii EVA lub PUR wszystko zarządzane za pomocą 12" ekranu dotykowego.

KALIBRACJA SZLIFOWANIE

► sandya

Kalibracja drewna, szlifowanie wstępne, szlifowanie drewna tworzyw drzewnych, oklein naturalnych, szlifowanie wykańczające sterowane przy pomocy ekranu dotykowego i programatora elektronicznego.

MONTAŻ

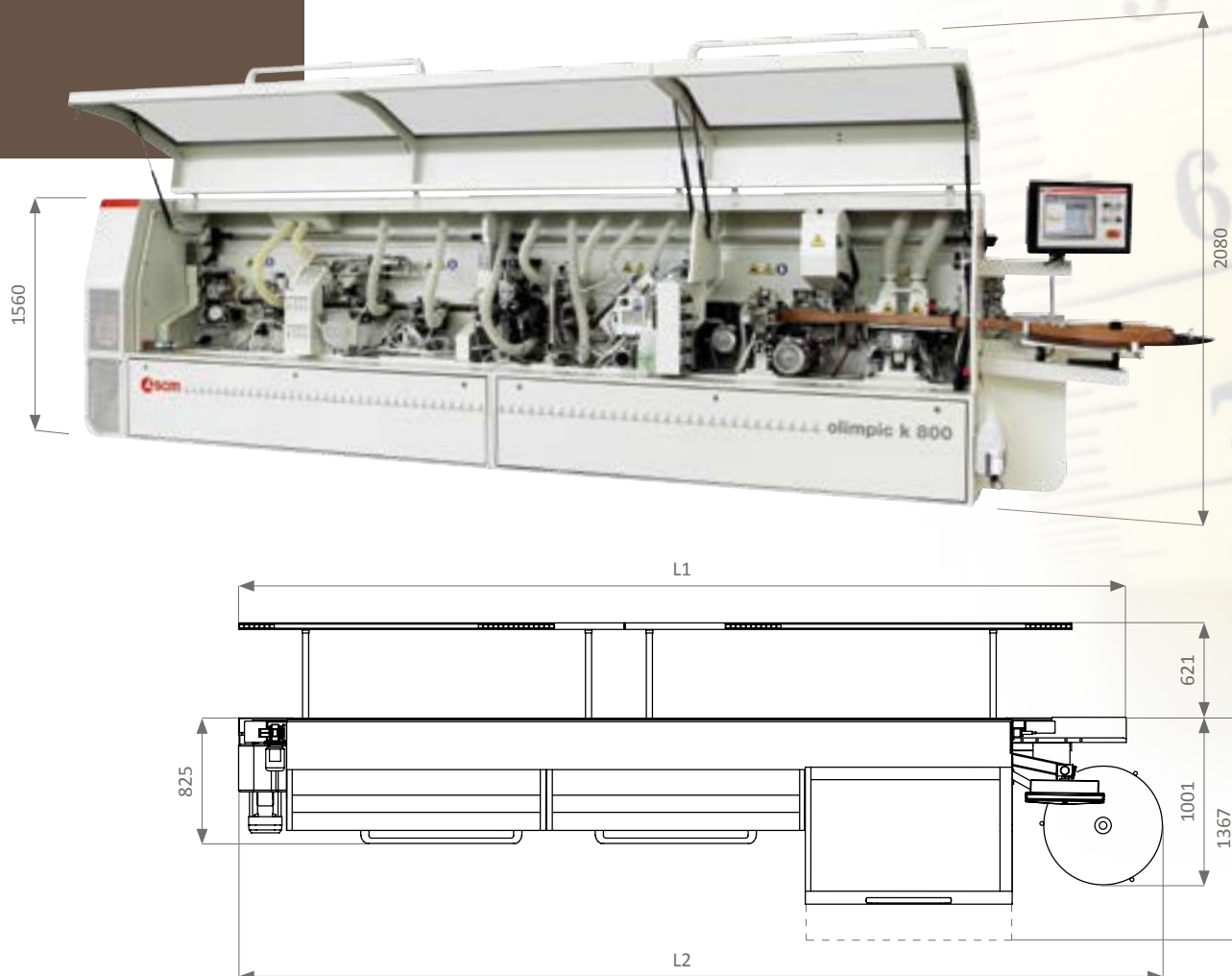
► assembla e-p

Ręczne ładowanie małych partii, elementów robionych na zamówienie. Otwarta struktura, transporter z rolkami ułatwiającymi rozładunek, systemy bezpieczeństwa na bazie fotokomórek. Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego.

ZINTEGROWANA PRODUKCJA

olimpic k 800

DANE TECHNICZNE



DŁUGOŚĆ MASZyny

Kompozycja		C	E	F	ER2	FR2	T-C	T-E	T-F	T-ERL	T-ERS	T-FR2
Długość - L1	mm	3635	3835	4635	5035	5435	4635	4635	5035	5435	5835	5835
Długość - L2	mm	3873	4073	4873	5273	5673	4873	4873	5273	5673	6073	6073

DANE TECHNICZNE

Grubość elementu	mm	8 - 60
Grubość obrzeża	mm	0,4 - 8 (12 opcji)
Min. długość elementu	mm	140
Prędkość posuwu	m/min	12 - 18

K 800 POZIOM HAŁASU

Warunki pracy: OKLEINIARKA AUTOMATYCZNA (reference standard EN 1218-4:2004+A2:2009)*

		Warunki pracy	Współczynnik niepewności K (68,27%)	OKLEINIARKA	
Poziom hałas na stanowisku operatora - dB (A) i poziom szczytowy - [dB (C)]	Miejsce pomiaru			VSA	LAV
	Na wejściu	UNI EN ISO 11202-97	≤ 4 [dB (A)]	75.3	77.5 [102.0]
	Na wyjściu			76.5	78.5 [100.8]
Lw: emitowany hałas - dB (A) _{re 1pW} - [mW (A)]		ISO 3746-95	≤ 4 [dB (A)]	91.9 [1.5]	93.6 [2.3]

Maksymalny poziom hałasu chwilowego, ciśnienia akustycznego C, poniżej 130 dB (C)

VSA: brak obróbki bez instalacji odciągowej LAV: obróbka skrawaniem

* Nawiązuje do R.d.P. 2011007r w warunkach testowych różnych do wspomnianych standardów



www.scmgroup.com/it/bordatrici_olimpic_k_800#/video



DOSTĘPNE KOMPOZYCJE

C				1							
E		1F	1	1/2							
F	1F	1S	1/2	1							
ER2		1F	1	1/2							
FR2	1F	1	1/2								
T-C				1							
T-E		1F	1	1/2							
T-F		1F	1	1/2							
T-ERL		1S	1/2								
T-ERS	1F	1S	1/2	1							
T-FR2	1F	1	1/2								

DOSTĘPNE OPCJE

1F	→		1S	→		1	→					1/2	→	
									opcja A	opcja B	opcja C			

 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **gabbiani**
 **morbidei**
 **mahros**
 **stefani**
 **cpc**
 **sag**
 **scmgroup**
 **delmac**
 **scmfonderie**
 **steelmec**
 **hiteco**
 **es**
 **csr**
 **CMS Cms**
wood technology
 **CMS Cms**
advanced materials technology
 **CMS Brembana**
stone technology
 **CMS Brembana**
glass technology
 **CMS CmsPlast**
plastic technology
 **CMS Tecnocut**
waterjet technology
 **CMS Balestrini**

1 skonsolidowana grupa kapitałowa
18 zakładów produkcyjnych
30 wyspecjalizowane linie produkcyjne
21 przedstawicielstwa zagraniczne
ponad 50 lat w branży
70% eksportu
350 agentów i dystrybutorów
365 zarejestrowanych patentów
500 inżynierów
3.000 m² głównego salonu
ekspozycyjnego
10.000 maszyn produkowanych
rocznie
240.000 m² powierzchni
produkcyjnej



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



Technologicznie zaawansowane
rozwiązania, blisko Twojej firmy



