

uniwersalne centrum wiertarskie

morbidelli cx100

uniwersalne centrum wiertarskie



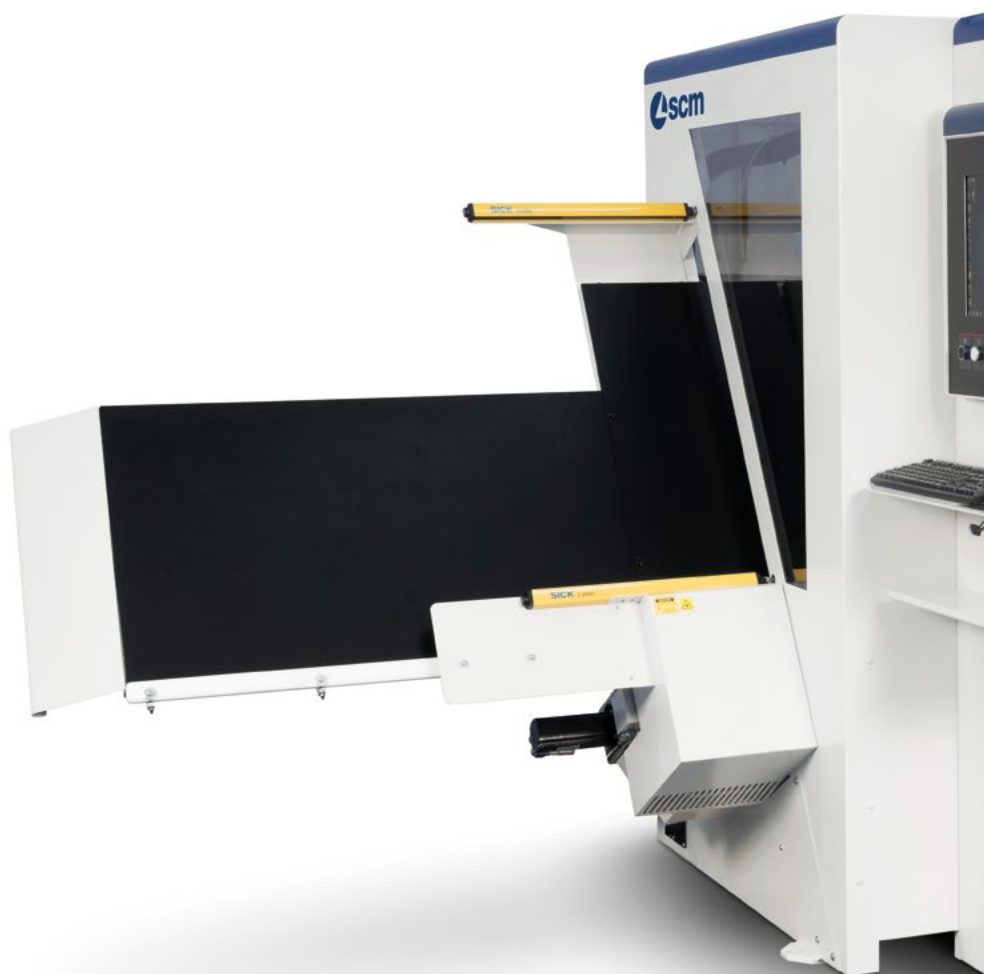
morbidelli cx100

kompaktowe rozwiązanie na 8 m²

Wysokowydajne pionowe centrum obróbcze o dużej wydajności wymagające niewielkiej przestrzeni:

- może wyprodukować do **400 sztuk elementów na zmianę**;
- **idealny do produkcji partii jednostkowej** i elementów wymagających obróbki z **5 stron**, frezowania czy nacinania piłką;
- **niezawodne i elastyczne przy bardzo krótkich cyklach obróbki i zerowym czasie** ustawiania;
- **maksymalna swoboda** obróbki różnego rodzaju materiałów (MDF, płyty wiórowe, płyty lakierowane, kompozyty itp.).

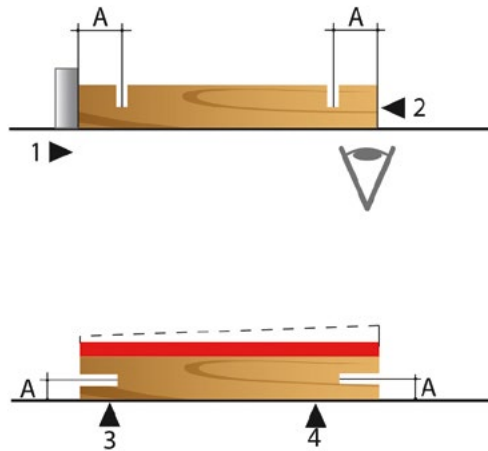
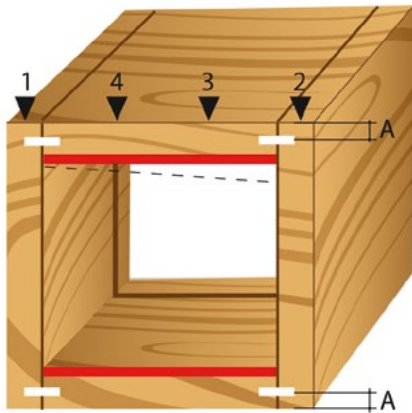
Morbidelli cx100 jest Twoim partnerem do sukcesu, zawsze gotowy do wydajnej pracy przy rozsądnych kosztach inwestycji.





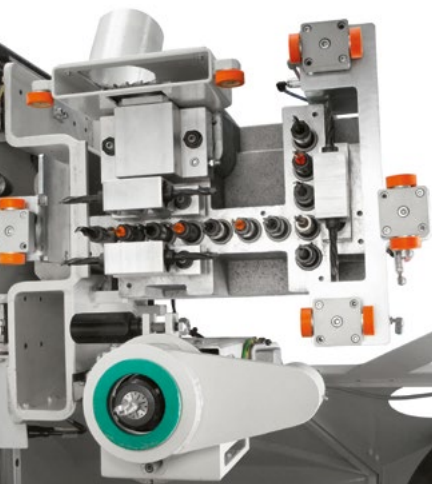
morbidelli cx100

kompaktowe, precyzyjne i szybkie



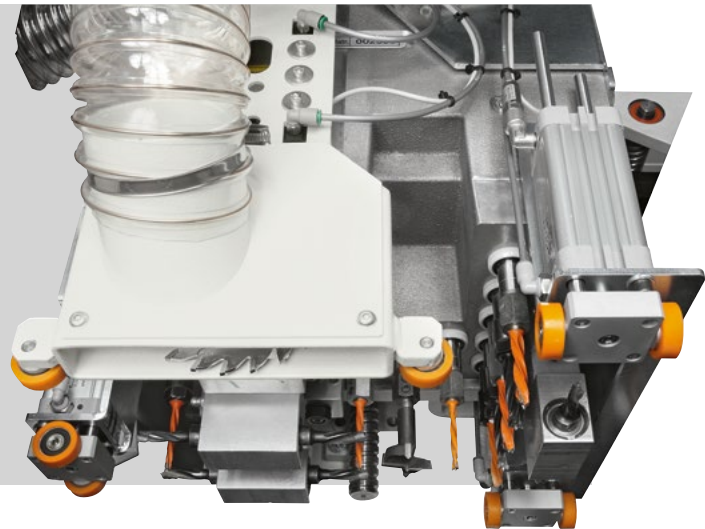
WIERCENIE OD KRAWĘDZI ELEMENTU = PERFEKCYJNE WYKOŃCZENIE.

System wiercenia od krawędzi zewnętrznej panelu jako punktu "0" pozwala ukryć błędy w wymiarach elementu; rezultatem jest przeniesienie różnic w grubości płyty do środka mebla.



Kompletne wyposażenie

do obróbki: głowica wiertarska dla pionowych i poziomych wierceń. Piłka do nacinania w osi X oraz elektrowrzeciono o mocy 5,5 kW przy 18000 obr/min.

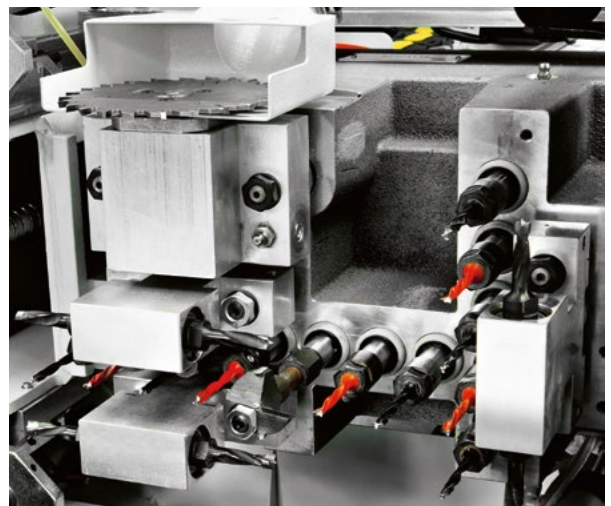


Praktycznie zerowy czas ustawiania.

Głowica wiertarska jest wyposażona w 18 wrzecion wiertarskich: 12 niezależnych pionowych wrzecion, 4 poziome wrzeciona w osi X i 2 poziome wrzeciona w osi Y, oraz zintegrowana piłka (\varnothing max 120mm) w osi X.

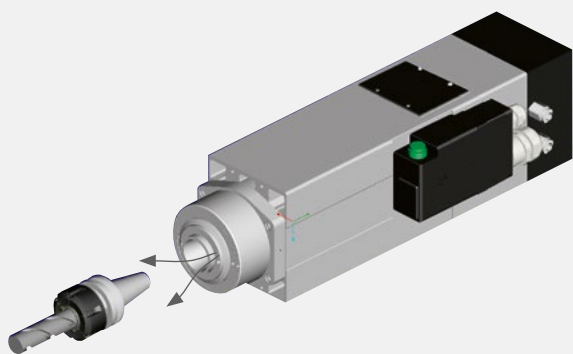
Maszyna umożliwia obróbkę elementów o wymiarach:

- długość od 200 do 3050 mm
- wysokość od 70 do 900 mm
- grubość 10 do 60 mm





Bardzo precyzyjne i szybkie ruchy. Jednostki napędzane są silnikami bez szczotkowymi, przesuwają się wzdłuż prowadnic pryzmatycznych. **Przemieszczenie** wzdłuż X, Y i Z jest bardzo płynne dzięki łożyskom kulkowym z obiegiem zamkniętym.



ELEKTROWRZECIONO.

Agregat o mocy 5.5 kW oraz uchwyt szybkiej wymiany narzędzi ISO 30 pozwala na znaczne przyspieszenie przezbrajania maszyny.

Ergonomia:

Stół podawczy i odbiorczy pozwala operatorowi na za i rozładunek elementów o długości do 3050 mm.



morbidelli cx100

kompaktowe, elastyczne i wydajne

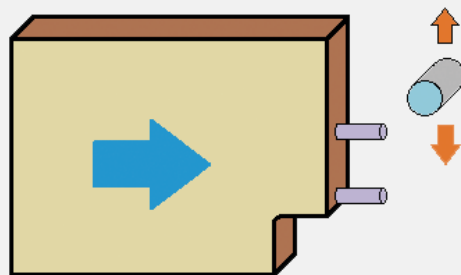


Maksymalna stabilność elementu i wysoka jakość obróbki została uzyskana poprzez zastosowanie pływającego zacisku który gwarantuje pewne trzymanie elementu nawet w najtrudniejszych przypadkach. Dodatkowego docisk poziomy zapewnia **doskonałą jakość wierceń**. Stół wykonany z bakelitu zapewnia wysoką jakość obróbki także elementów o delikatnych powierzchniach.



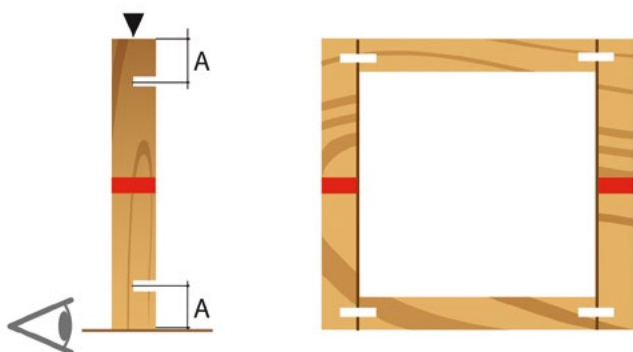
PROGRAMOWALNY OGRANICZNIK:

Dzięki możliwości zaprogramowania pozycji "0" ogranicznika nie ma już problemu z obrabianiem elementów z zamontowanymi kołkami oraz elementami, których narożniki są zaokrąglone. Ogranicznik w każdej sytuacji gwarantuje punkt bazowy jako absolutne "0".



Prowadnica górna z automatycznym dociskiem, zapewnia perfekcyjną obróbkę. Bardzo dobre trzymanie elementu nawet przy najtrudniejszych operacjach. Dobrze dobrane króćce odciągowe zapewniają doskonałe odpylenie miejsca obróbki.

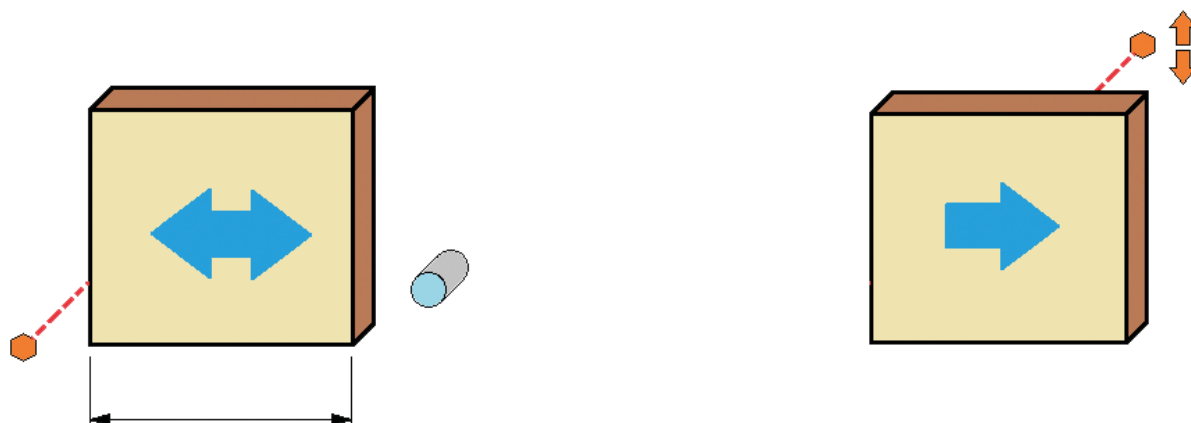
Nie trać czasu! Czytnik kodów kreskowych umożliwia automatyczne wgranie programu po zeskanowaniu kodu elementu.



Perfekcyjne połączenie można uzyskać stosując automatyczny pomiar długości elementu. Różnica pomiędzy realną długością uciętej płyty a ustawionym programem jest korygowana przez **precyzyjny laser** umożliwiając idealne dopasowanie krawędzi i otworów.

Możliwość wykonywania obróbki na całej powierzchni elementu:

- cięcie płyty wzdłuż osi X
- **frezowanie** narożników na czterech krawędziach
- obróbka **Toe-Kick**



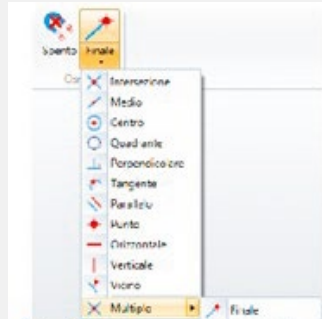
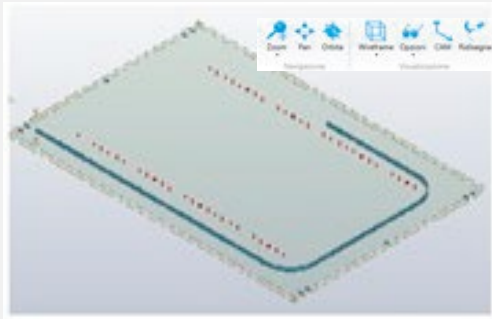
Wykonywanie programów z prawym lub lewym bazowaniem.

Ograniczenie błędów. Sensor sprawdza czy wymiar załadowanego elementu jest zgodny z wymiarami wywołanego programu.

morbidelli cx100

kompaktowa i łatwa w obsłudze

MAESTRO POMAGA W TWORZENIU



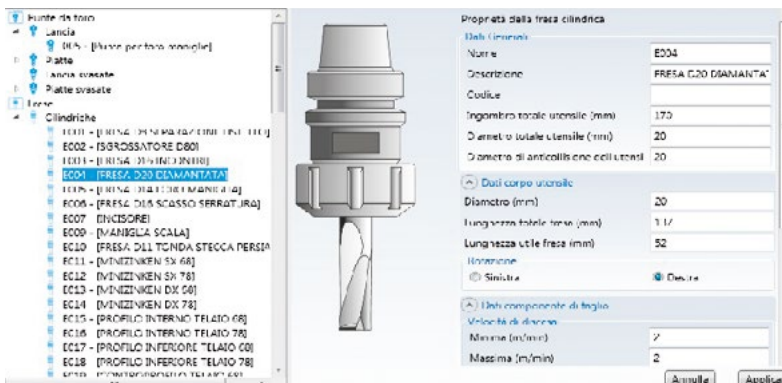
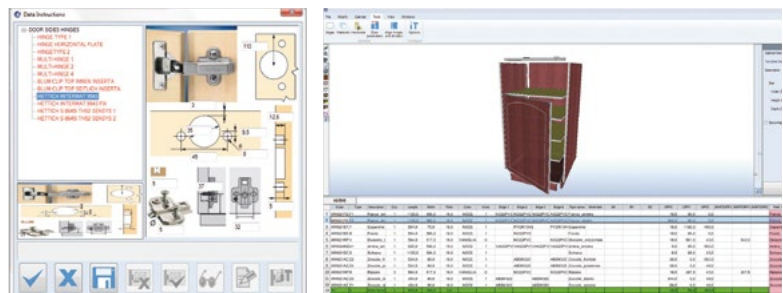
Oferujemy techniczne zaplecze które pozwoli uwolnić Twoją kreatywność. CAD/CAM do projektowania wszelkich procesów produkcyjnych. Opracowany w środowisku Windows® pozwala na łatwe programowanie z wykorzystaniem zaawansowanego szkicowania. Zapewnia klientowi wszelkie narzędzia do projektowania i związanych z nim procesów. System w pełni zintegrowany i wydajny.

MAESTRO CABINET PROJEKTOWANIE MEBLI



Oprogramowanie dedykowane do projektowania mebli skrzyniowych, mebli biurowych i szaf. Łatwe programowe krok po kroku.

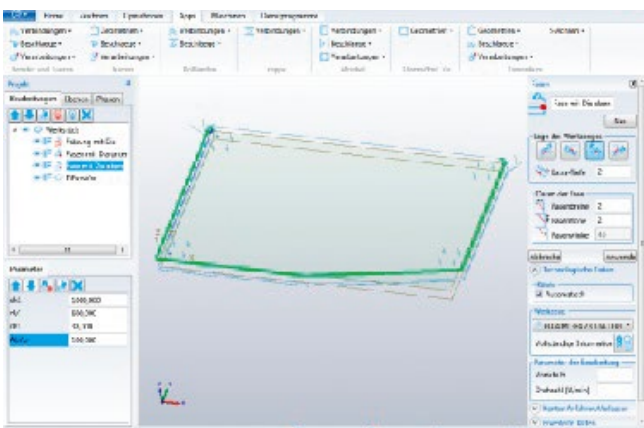
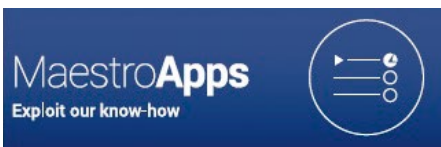
Zawiera ogromną bibliotekę modeli mebli, a dzięki zastosowaniu prostego kreatora, użytkownik z łatwością programuje i dostosowuje wybrany projekt do własnych potrzeb.



Menedžer narzędzi

Narzędzia można wybierać bezpośrednio z programu, dzięki przejrzystemu wyświetlaczowi graficznemu.

Aplikacje ułatwiające projektowanie i oszczędzające czas



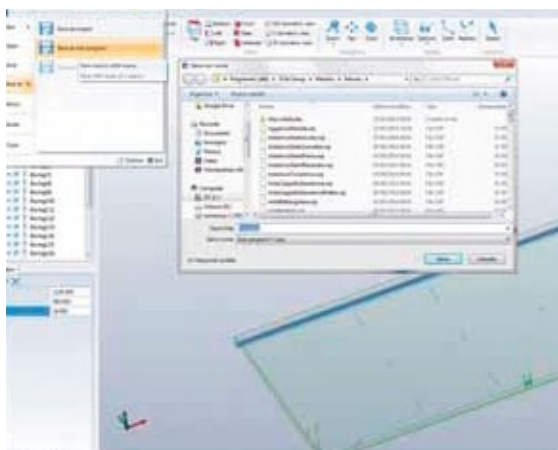
Maestro APPS to biblioteka funkcji programowania, które są zawsze dostępne i proste w użyciu. Opracowane przez Grupę SCM do produkcji części do drzwi, okien, schodów, mebli i wyposażenia. Proste "kliknięcie" pozwala użytkownikom na bezpłatny dostęp do technologicznego zaplecza Grupy SCM. Oszczędność czasu podczas projektowania pozwala osiągnąć szybszą i bardziej wydajną produkcję.

MACRO:

Programy można zapisać jako macro co znacznie przyspiesza projektowanie i wywoływanie programów.

TECHNOLOGIA: Korzystamy z doświadczeń

Szybkie programowanie i powtarzalna obróbka. Wykonywanie operacji i generowanie podprogramów, może być zastosowane do każdej geometrii.

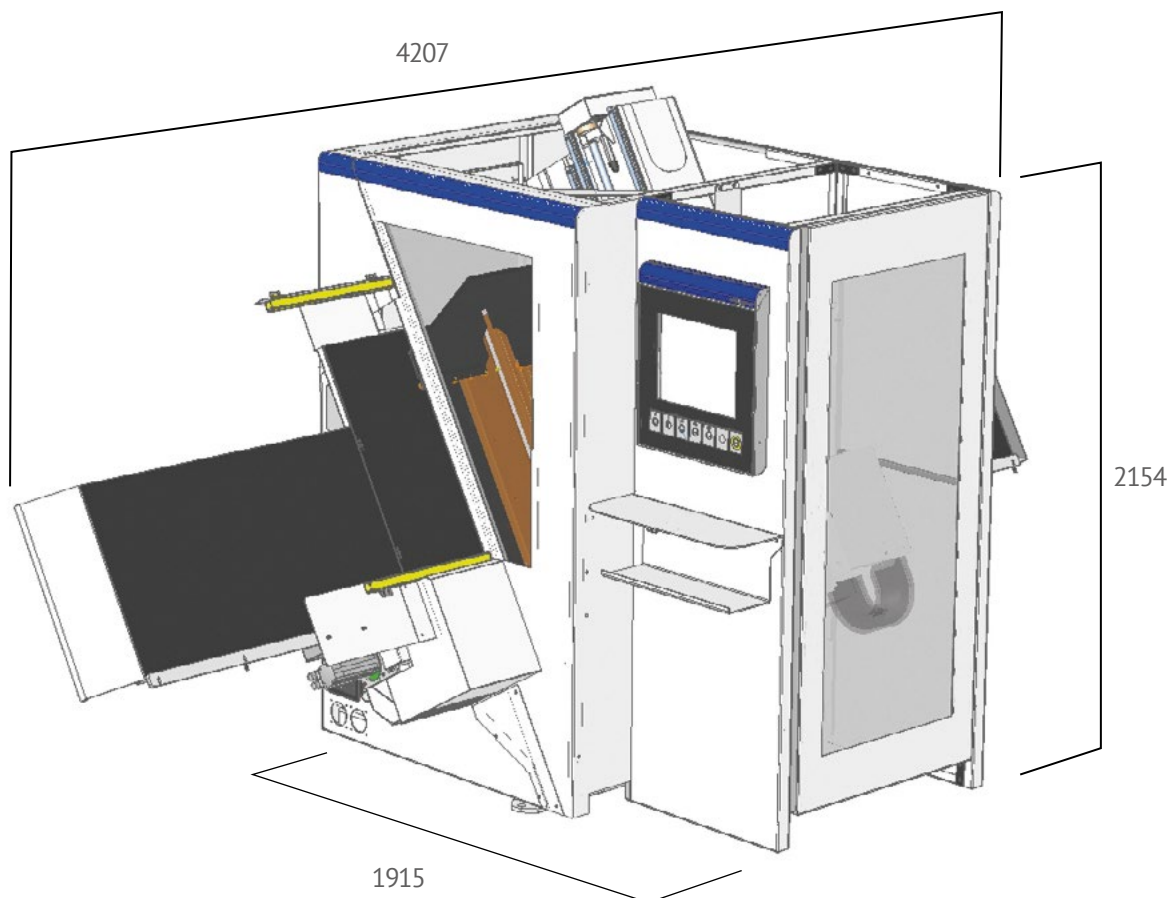


Programowanie i obsługa maszyny odbywa się przy pomocy 19" ekranu dotykowego. Można także podłączyć maszynę do komputera w biurze.



morbidelli cx100

kompaktowe wymiary, maksymalna wydajność



MORBIDELLI CX100

dane techniczne

Maksymalny wymiar elementu	mm	3050x900x60
Minimalny wymiar elementu	mm	200x70x10
Prędkość w osi X i Y	m/min	40 - 40
Niezależne pionowe wrzeciona	ilość	12 (7+5)
Niezależne pionowe wrzeciona w osi X	ilość	4
Niezależne pionowe wrzeciona w osi Y	ilość	2
Moc elektrowrzeciona	kW	5,5



MNIEJSZE ZUŻYCIE PRĄDU = MNIEJSZE KOSZTY

SavEnergy Inteligentny system zarządzający zużyciem energii. To oznacza że maszyna automatycznie przechodzi w tryb "stand-by". Roczne oszczędności sięgają 10% (opcja).

ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna. Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

65 lat historii

3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech

300.000 m² powierzchni produkcyjnej

17.000 maszyn produkowanych rocznie

90% eksportu

20 marek

350 agentów i dealerów

500 techników

500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBK DREWNA

MASZYNY PRZEMYSŁOWE

Maszyne pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe dedykowane do szerokiej gamy materiałów



OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBK
ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn



WRZĘCIONA I KOMPONENTY



AUTOMATYKA



OBRÓBKA METALI



ODLEWNIA



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE.



woodworking technology

is more



SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.

ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las
tel.:(061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61
scm.pl@scmgroup.com
www.scmgroup.com