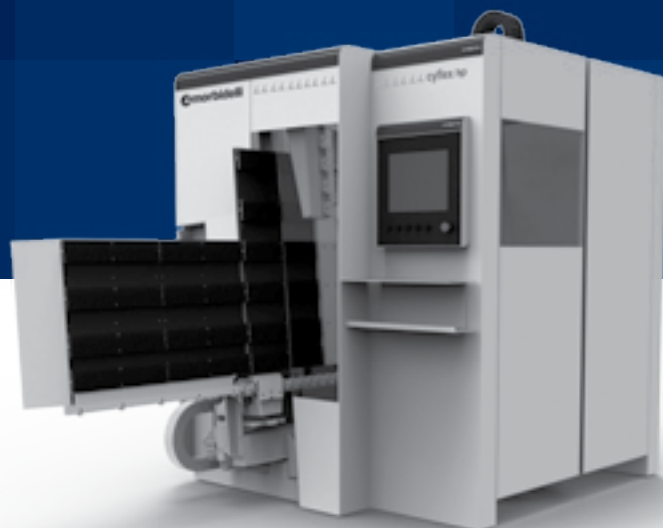




cyflex hp

elastyczne centrum wiertarskie



cyflex hp

Moc i elastyczność o kompaktowych wymiarach



CYFLEX HP

dane techniczne

Długość elementu min- max	mm	200 - 3050
Szerokość elementu	mm	50 - 1300
Grubość elementu	mm	8 - 95
Ilość wrzecion pionowych	ilość	12 + 12
Ilość wrzecion poziomych w osi X	ilość	8
Ilość wrzecion poziomych w osi Y	ilość	3
Średnica piły w osi X	mm	120
Moc elektrowrzeciona (opcja)	kW	6,6
Obroty elektrowrzeciona (opcja)	obr/min	24000
Magazyn narzędziowy (opcja)	il. pozycji	6



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia. W katalogu pokazane są maszyny z opcjonalnym wyposażeniem. SCM zastrzega sobie prawo do zmian technicznych bez uprzedzenia pod warunkiem że zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo określone normami CE.

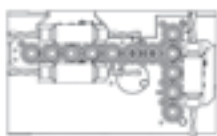
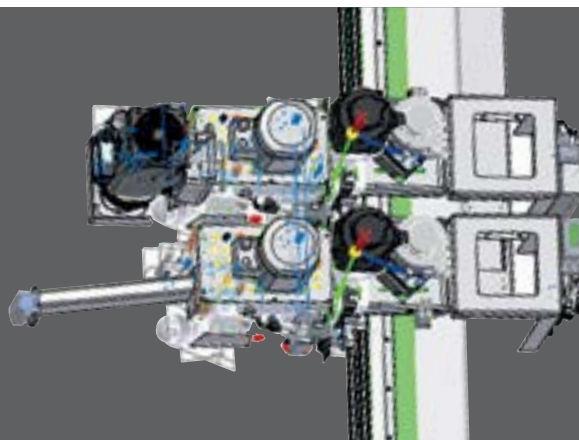
Kompaktowe centrum o przemysłowej konfiguracji może zapewnić doskonałą wydajność przy zmniejszonych gabarytach maszyny. Zaprojektowane przy użyciu najlepszych trójwymiarowych systemów modelowania. Masywna konstrukcja gwarantuje maksymalną sztywność układu, w tym jednostek roboczych w celu osiągnięcia najwyższej jakości obróbki.

Przesuwają się w 3 kierunkach X-Y-Z i napędzane są silnikami bezszczotkowymi za pośrednictwem przekładni zębatych w osiach X i Y oraz przekładni śrubowych w osiach Z.

Główce wiertarskie i agregaty dodatkowe wyposażone we wrzeciona RO.AX (rotoaxial spindle technology).

Główce wiertarskie z niezależnym przesuwem osi Y wyposażone w łącznie 24 wrzeciona pionowe i 11 wrzecion poziomych, które zapewniają wysoka wydajność urządzenia.

Piła zintegrowana w osi X pozwala wykonać wszelkie rodzaje wpustów.

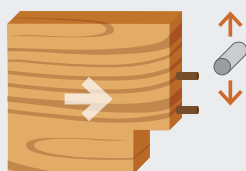


2 niezależne chwytaki z przesuwem w osi X do mocowania elementów o maks. grubości 95 mm, umożliwiające obróbkę również elektrowrzecionem frezarskim o mocy 6,6 kW przy 24.000 obr/min, współpracującym z 6-cio pozycyjnym magazynem narzędzi:

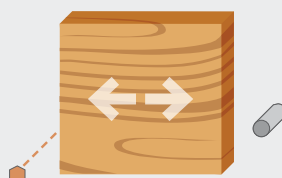
- narzędzia o różnej średnicy
- frezowanie przelotowe lub nieprzelotowe
- obroty prawe/lewe

System fotokomórek dokonujących pomiaru długości elementu podczas jego przemieszczania i automatycznie korygujących tolerancję wymiarową.

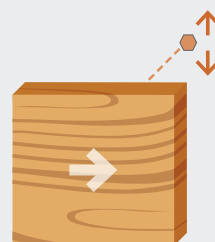
Obróbka elementów oklejonych delikatnymi foliami odbywa się dzięki pokryciu stołu roboczego okładziną o niskim współczynniku tarcia oraz łożyskowanym rolkom na prowadnicy wejściowej.



Możliwość obróbki elementów wcześniej zakończonych lub z wykonaną obróbką frezarską, dzięki ogranicznikowi bazowemu o zmiennej pozycji.



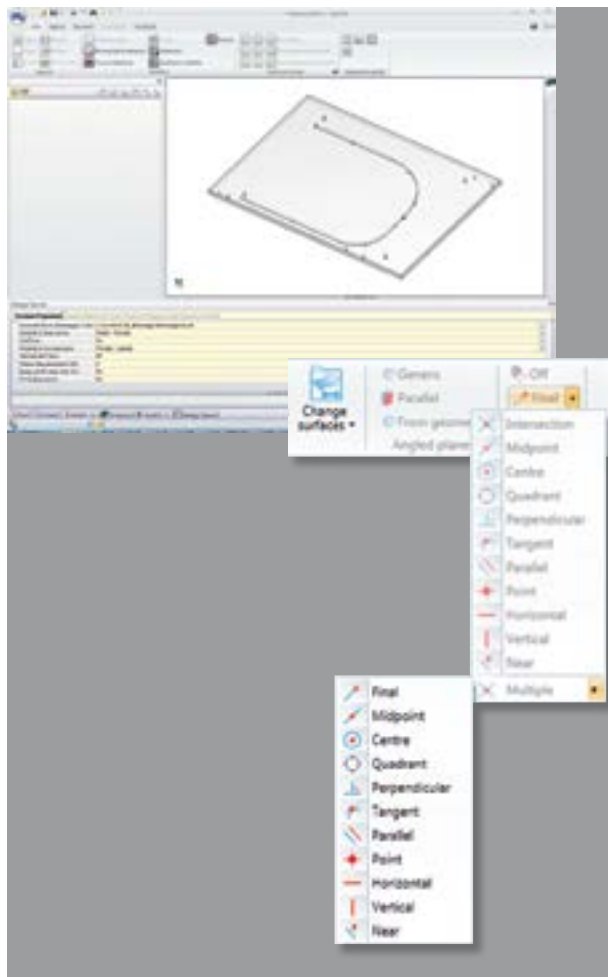
Obecność tylnego sensora pozwala na obróbkę elementów w wersji lewej, prawej, odbicia lustrzanego albo mieszanej.



Sensor w osi Y weryfikuje rzeczywisty wymiar elementu z zaprogramowanym, eliminując w ten sposób możliwe błędy.

CYFLEX HP

oprogramowanie



Oprogramowanie to przemysłowe sterowanie numeryczne ze zintegrowanym komputerem osobistym. Komputer osobisty pozwala na użycie interfejsu Xilog Maestro, opracowanego bezpośrednio przez SCM do prostego i szybkiego programowania nawet w sytuacji braku doświadczenia. Możliwy jest dostęp do Teleserwisu.

Xilog MAESTRO – to platforma, która jest dostępna we wszystkich centrach obróbkowych SCM Group.

System graficzny 3D CAD/CAM rozbudowany przez SCM Group, pozwala w prosty sposób na programowanie maszyn, opiera się na następujących kluczowych funkcjach:

- Zarządzanie programowaniem pracy
- Zarządzanie bazą danych narzędzi
- Menedżer konfiguracji maszyny: zespoły robocze, stoły robocze, magazyny narzędziowe,
- Kontrola funkcjonalności i urządzeń diagnostycznych

Interfejs operatora wykorzystuje nowoczesne-proste grafiki, które ułatwiają korzystanie z programu.

Aplikacja CAD oferuje szerokie możliwości rysowania, dzięki środowisku szkicowania wyposażonemu w najczęściej używane elementarne geometrie:

Punkt, linia, łuk, okrąg, elipsa, polilinia, wielokąty, gniazdo, tekst...

Na powyższych figurach geometrycznych można także wykonywać dodatkowe operacje, projektowanie profili, skosów, łączenie figur geometrycznych (wspierane przez funkcje pomocy w projektowaniu). Są to typowe rozwiązania dla tego typu programów CAD:

Obiekt, rozmiar, kopiowanie, przenoszenie, widok przeciwny, lustro, przesunięcie, obrót geometrii, zamiana pkt. Początkowego, sprawdzenie wymiaru itp.

Xilog Maestro oferuje możliwość tworzenia makr i podprogramów niezależnie. Parametry programowania są uwzględnione połączone: Parametry mogą być przypisane zarówno do głównego projektu jak i indywidualnego podprogramu lub makro.

layout

