

# morbidelli m100/m200

centrum obróbcze



WSZECHSTRONNE CENTRUM Z TECHNOLOGIĄ **ALL-IN-ONE**

**ZROZUMIEĆ POTRZEBY...**



...WSZYSTKO



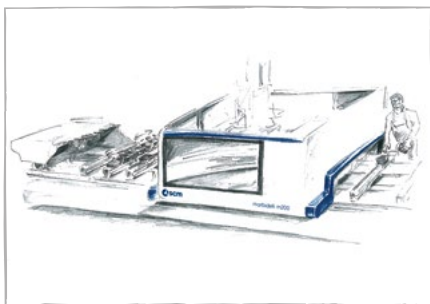
O CZYM MARZYŁEŚ  
MYŚLĄC O  
CENTRUM  
OBRÓBCZYM,  
ALE BAŁEŚ SIĘ  
ZAPYTAĆ

4

MORBIDELLI M100/M200

## SWOBODA

6



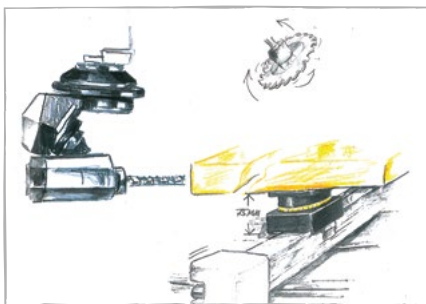
**Optymalne wykorzystanie przestrzeni** w twojej fabryce jest możliwa dzięki systemowi PRO-Space.

**Oprządowanie maszyny jest ukryte wewnątrz korpusu** co umożliwia pełen dostęp do maszyny.

**Pełne bezpieczeństwo i swoboda** podawania elementów o dużych gabarytach (szerokość do 2210mm).

## NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

12



**Unikalny na rynku:** dostęp do czterech grup roboczych.

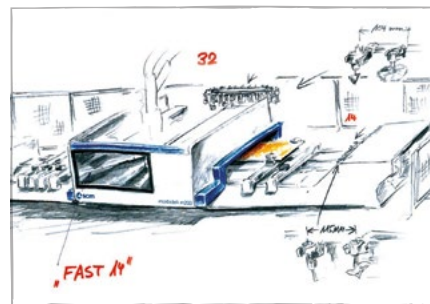
**Bezkonkurencyjna jakość obróbki** nowym elektrowrzcieniem JQX (Just Quality eXtreme).

**Zredukowany czas obsługi maszyny,** dzięki zastosowaniu wrzecion RO.AX (Rotoaxial spindle technology), które wymagają smarowania nie częściej niż co 1000h pracy.

**Nowa technologia RO.AX** zapewnia najlepsze efekty wiercenia i pozwala na oszczędność czasu.

## SZYBKOŚĆ

24

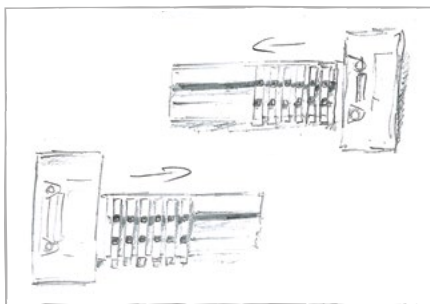


**Nawet 60 narzędzi** dostępnych w magazynkach, oraz nowy 14 pozycyjny magazyn przy elektrowrzcieniu sprawia że jest to najlepsze rozwiązanie w swojej klasie.

# ALL

## UNIWERSALNOŚĆ

28



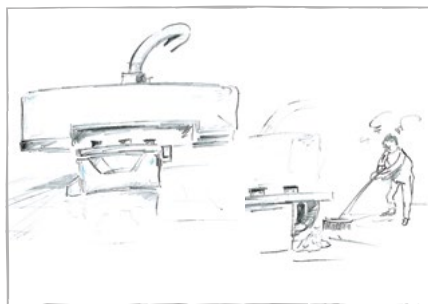
Maszyna umożliwia obróbkę wielu rodzajów materiałów: od drewna po plastik, od elementów meblowych po kuchnie, drzwi a nawet okna! To rozwiązanie jest wyposażone we wszystko co potrzebujesz.

Nowy stół TV FLEXMATIC skraca czas przeobrażania.

Maszyna umożliwia obróbkę elementów o wysokości do 180mm lub 250mm w zależności od modelu

## CZYSTOŚĆ

38



Koniec problemów z wszechobecnym pyłem i trocinami. Specjalnie wyprofilowana osłona wrzeczona kieruje odpady do systemu odpylania.

Pompa podciśnienia jest umieszczona wewnątrz korpusu maszyny.

## GOTOWOŚĆ

42



1 technik, 1 dzień i maszyna jest gotowa do pracy!

44

Oprogramowanie MAESTRO

46

Dane techniczne

# M 100

## 100 POWODÓW DO ZAKUPU, 200 POWODÓW

GŁÓWNE ZALETY

9



**Pełne zarządzanie maszyną** jest możliwe także przy użyciu dotykowej konsoli **TECPAD**

10

**Kable i przewody** zostały schowane w korpusie maszyny.

11



**Szybka wymiana narzędzi** podczas przejazdów kabiny z 14 pozycyjnym magazynkiem **FAST**

8

**Intuicyjne i łatwe** w obsłudze oprogramowanie **MAESTRO** z nakładkami do produkcji schodów, okien, mebli...

7

**Zintegrowana z maszyną** klimatyzowana szafa elektryczna.

6<sup>1</sup>

**Z nowym stołem TV** **FLEXMATIC** ustawianie maszyny nie ma żadnego wpływu na wydajność.

# ÓW DO RADOŚCI

## morbidelli m100/m200

centrum obróbcze

12



Duża możliwość magazynowania narzędzi. **Magazyn TRC jest wyposażony w 32 pozycje.**

1



- **Niesamowita elastyczność obróbki:** wyposażenie maszyny w najnowsze jednostki operacyjne.
- **Bezkonkurencyjna jakość obróbki** nowym 5-osiowym elektrowrzecionem **JQX**
- **(Just Quality eXtreme).**
- Nowa technologia **RO.AX** zapewnia najlepsze efekty wiercenia i pozwala na **oszczędność czasu do 60%**
- Dzięki technologii **RO.AX zredukowano czas obsługi maszyny.** Konserwacja jest wymagana co 1000h pracy.

2



**14 pozycyj magazyn TRB**

3



**Wolna przestrzeń wokół maszyny,** została uzyskana poprzez umieszczenie pompy podciśnienia w korpusie maszyny.

5

**Pole obróbcze jest w 100% w zasięgu narzędzi.**

**Koniec problemów z wszechobecnym pyłem i trocinami.** Szereg rozwiązań pomaga w utrzymaniu czystości wokół maszyny.

6<sup>2</sup>



**Bardzo dużą elastyczność obróbki** można uzyskać przy wykorzystaniu szeregu **ssawek dedykowanych do obróbki na stole rastrowym.** Maszyna występuje w wersji do rozkroju płyty w technologii Nesting.

4



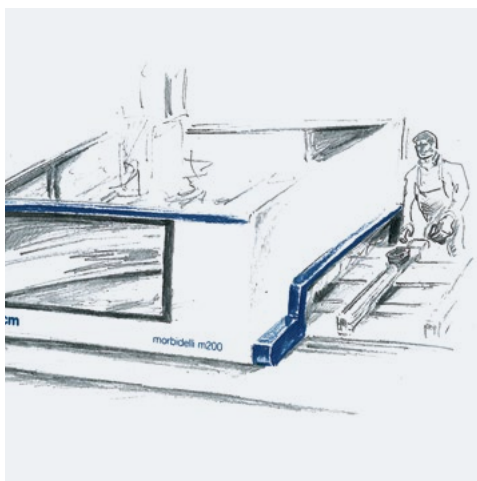
WSZYSTKO O CZYM MARZYŁEŚ MYŚLĄC O CENTRUM OBRÓBCZYM, ALE BAŁEŚ SIĘ ZAPYTAĆ

# WOLNOŚĆ RUCHU





# SWOBODA DZIAŁANIA



**Optymalne wykorzystanie przestrzeni** w twojej fabryce jest możliwa dzięki systemowi PRO-Space.

**Oprządowanie maszyny jest ukryte wewnątrz korpusu** co umożliwia pełen dostęp do maszyny.

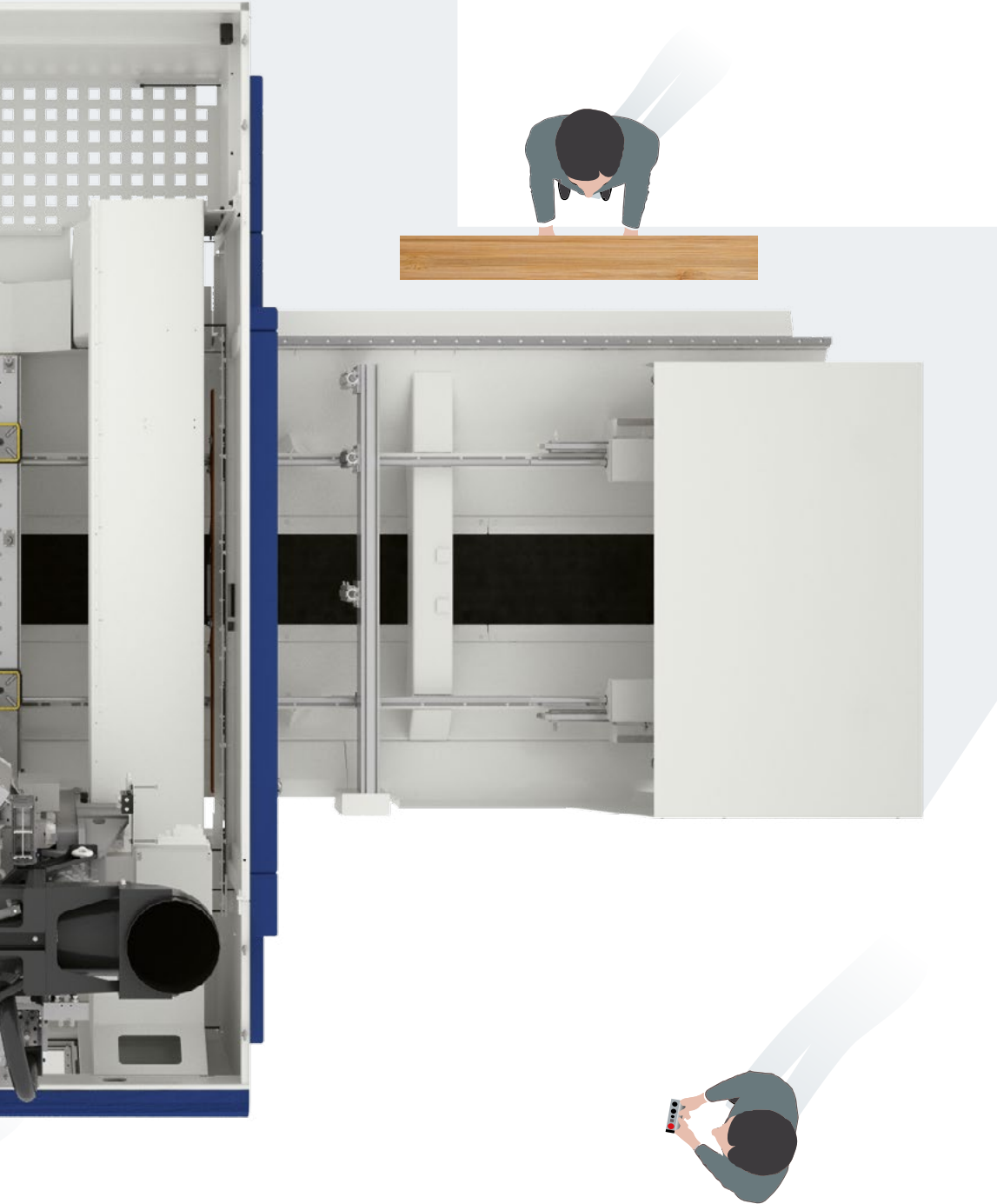
**Całkowite bezpieczeństwo i swoboda ładowania elementów** o dużych gabarytach (szerokość do 2210 mm).

# NIEWIELKIE WYMIARY GABARYTOWE, MAKSYMUM BEZPIECZENSTWA I ELASTYCZNOŚĆ



## “PRO-SPACE”

To system bezpieczeństwa który zapewnia swobodny dostęp do maszyny, a brak dodatkowych osłon pozwala zmniejszyć wymiary gabarytowe maszyny.



# SYSTEMY BEZPIECZEŃSTWA

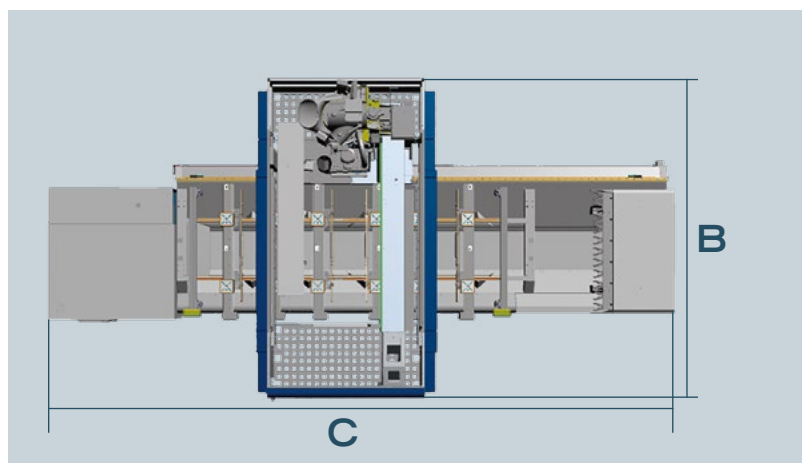
## ZDERZAKI: GWARANCJA BEZPIECZEŃSTWA

Pełne bezpieczeństwo operatora podczas obróbki zapewnia system zderzaków. W przypadku kontaktu z operatorem zatrzyma maszynę.



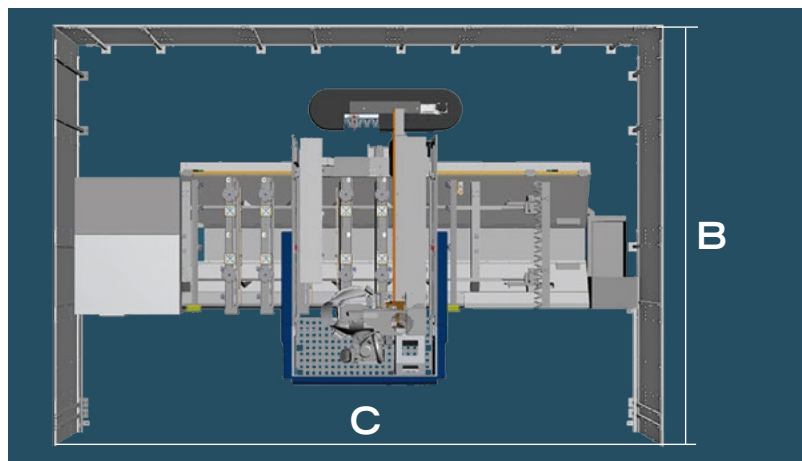
## MINIMALNE WYMIARY GABARYTOWE, MAKSYMUM BEZPIECZEŃSTWA I ELASTYCZNOŚCI: PRO-SPACE

to system bezpieczeństwa oferujący swobodny dostęp operatora do maszyny. Maszyna może pracować przy prędkości max 25m/min. Gdy zderzak dotknie operatora maszyna zatrzyma się. To idealne rozwiązanie przy ograniczonej przestrzeni.



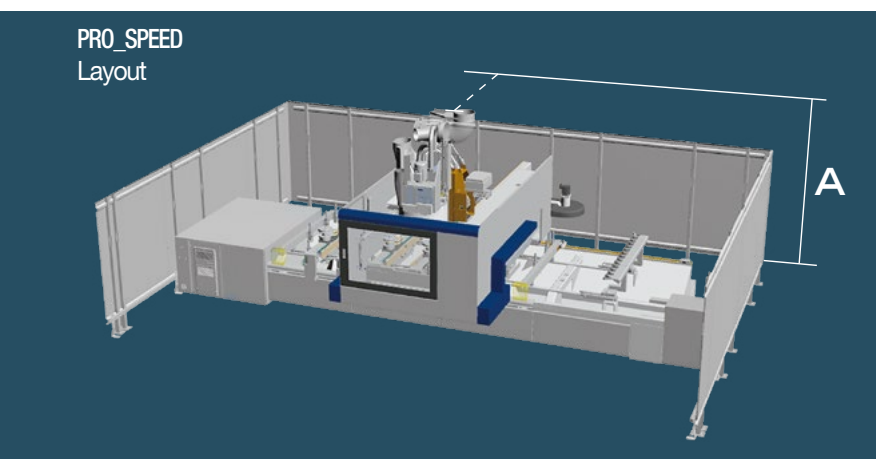
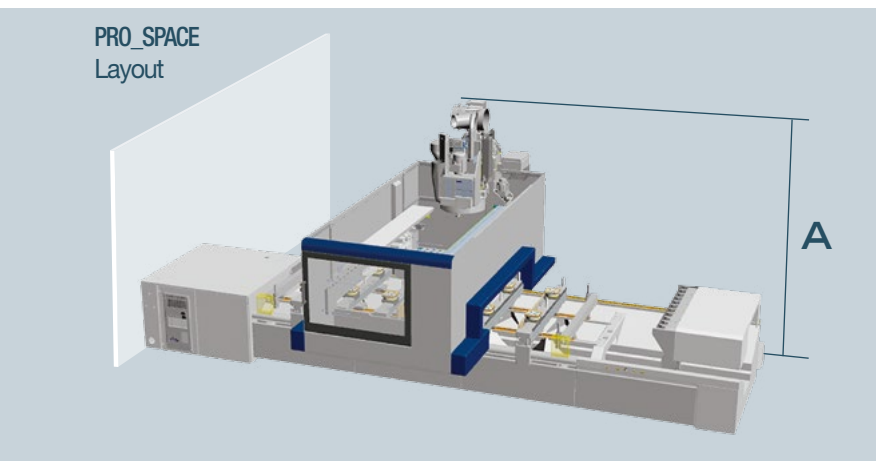
## PEŁNA SWOBODA I WYSOKA PRODUKTYWNOŚĆ: PRO-SPEED

to system bezpieczeństwa, w którym przestrzeń ładunkowa jest odizolowana przez fotokomórkę, która informuje maszynę o obecności operatora w jej pobliżu. Maszyna może pracować z prędkością do 60m/min gdy operator jest poza strefą załadunkową. Gdy operator wejdzie w strefę załadunku maszyna zwalnia, w przypadku kontaktu z operatorem zatrzyma się.



		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
<b>MORBIDELLI M100 STÓŁ ROBOCZY</b>						
Stół roboczy 3110 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300
Stół roboczy 3710 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900
Stół roboczy 5510 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700
Stół roboczy 3110 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300
Stół roboczy 3710 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900
Stół roboczy 5510 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700
<b>MORBIDELLI M200 STÓŁ ROBOCZY</b>						
Stół roboczy 3110 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	6670 (7020*)	7300
Stół roboczy 3710 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	7270 (7620*)	7900
Stół roboczy 5510 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	9070 (9420*)	9700

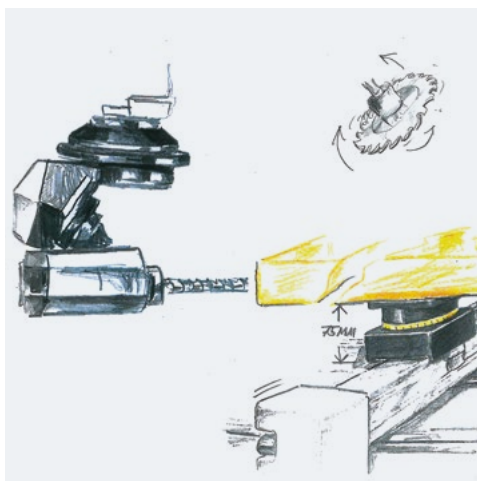
\* obejmuje obszar roboczy



# 5-ty AS W RĘKAWIE



# NAJWYŻSZA JAKOŚĆ



**Unikalne możliwości:** wyposażenie maszyny w cztery rodzaje jednostek obróbczych.

**Bezkonkurencyjna jakość** obróbki nowym 5-osiowym elektrowrzecionem JQX (Just Quality eXtreme).

**Dodatkowo wiercenia** są realizowane za pomocą nowej technologii RO.AX, która zapewnia najlepsze efekty wiercenia i pozwala na oszczędność czasu do 60%.

**Dzięki technologii RO.AX** zredukowano czas obsługi maszyny. Konserwacja jest wymagana zaledwie co 1000h pracy.

# AGREGTY OBRÓBCZE: WIERTARKA

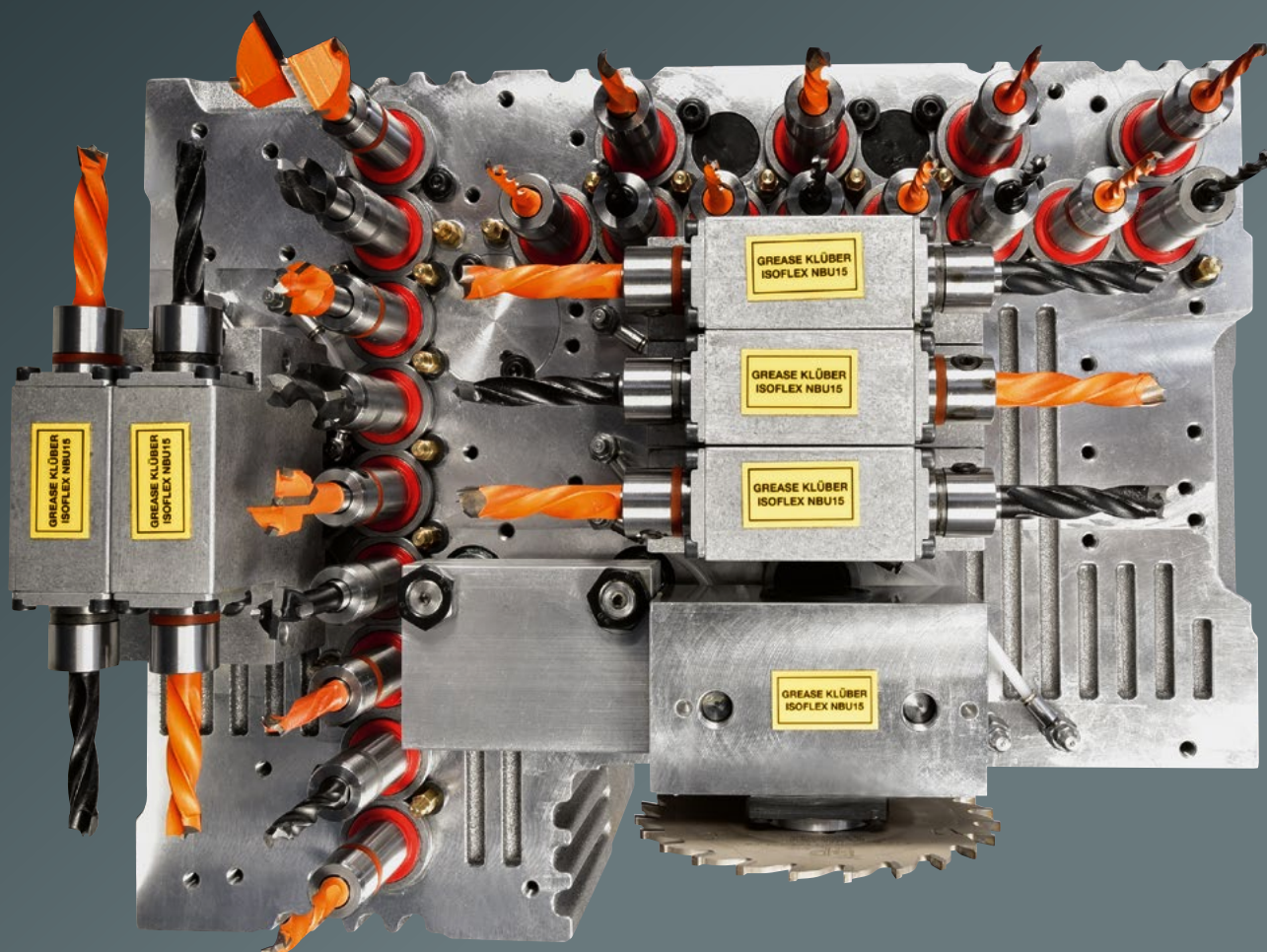
Najlepsza wydajność wiercenia w tej kategorii.

23 wrzeciona, w tym 13 pionowych, 10 pionowych i zintegrowana piłka.

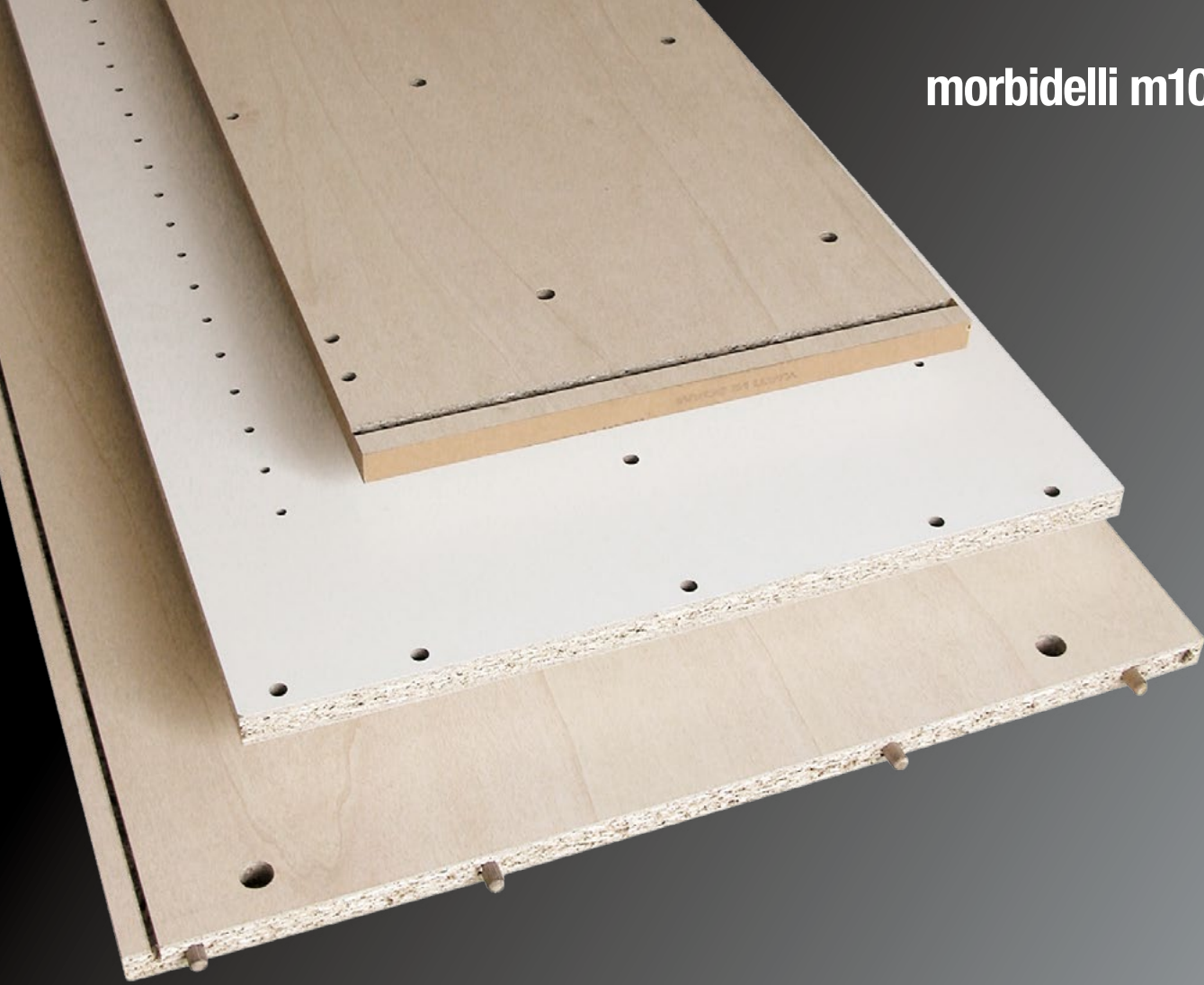
## NISKIE KOSZTY UTRZYMANIA

Solidna i przemysłowa budowa głowicy wiertarskiej pozwala na redukcję kosztów konserwacji.

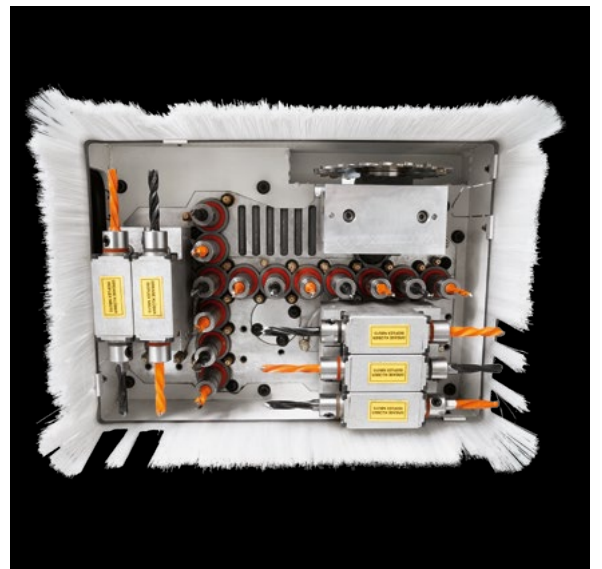
Smarowanie zaleca się co 1000h pracy.







Oszczędność czasu do 60%, dzięki nowej technologii zastosowanej w głowicach wiertarskich zapewniającej najlepszą jakość wiercenia na rynku.

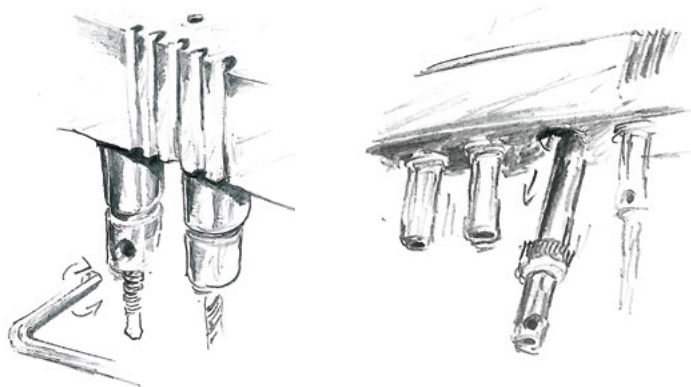
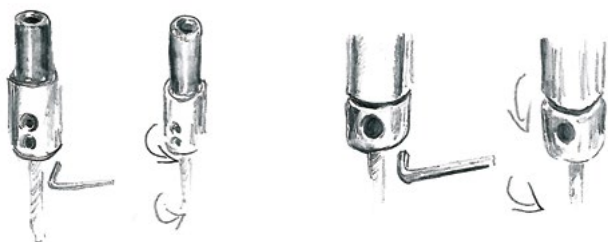


# PERFEKCYJNA JAKOŚĆ WIERCENIA



## RO.AX SPINDLE

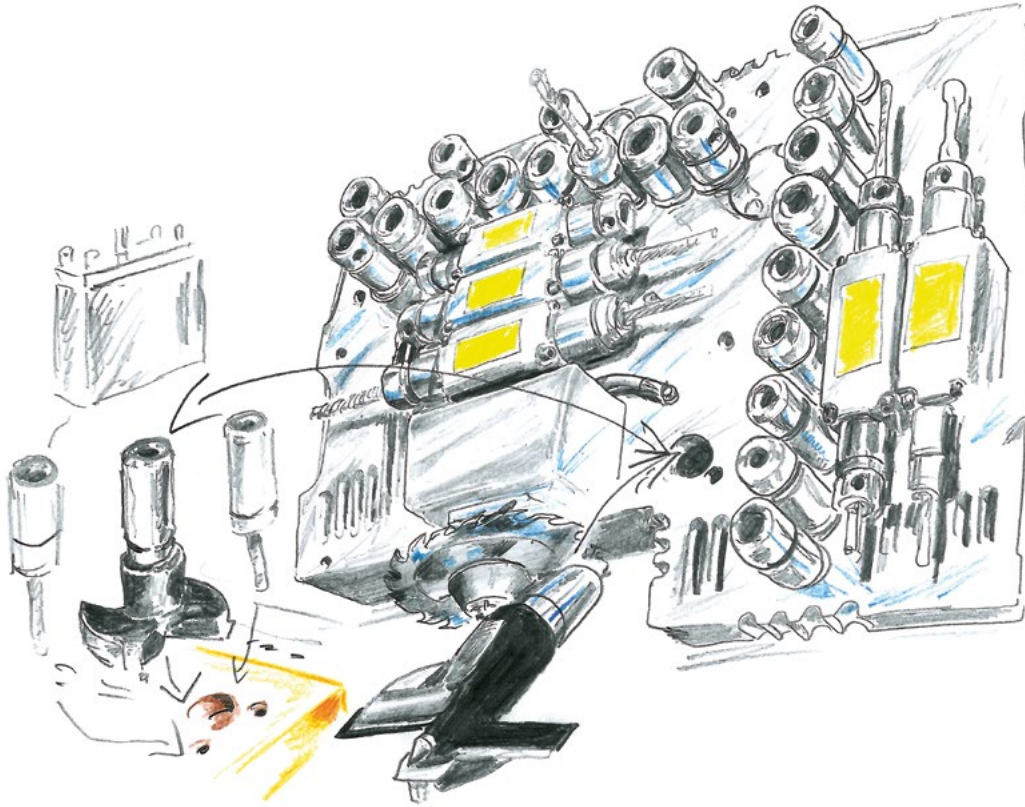
Zerowe bicie osiowe uchwytu zapewnia technologia RO.AX. To najnowocześniejsza technologia wiercenia dostępna na rynku. Prędkość obrotowa wrzecion dochodzi do 8000obr/min co skraca czas wiercenia oraz pozwala uzyskać lepszą jakość wierceń.



Wysoka wydajność wrzecion wiertarskich została uzyskana, dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii. Nowe wrzeciona oferują wysoką wydajność i maksymalną szybkość wykonania operacji.

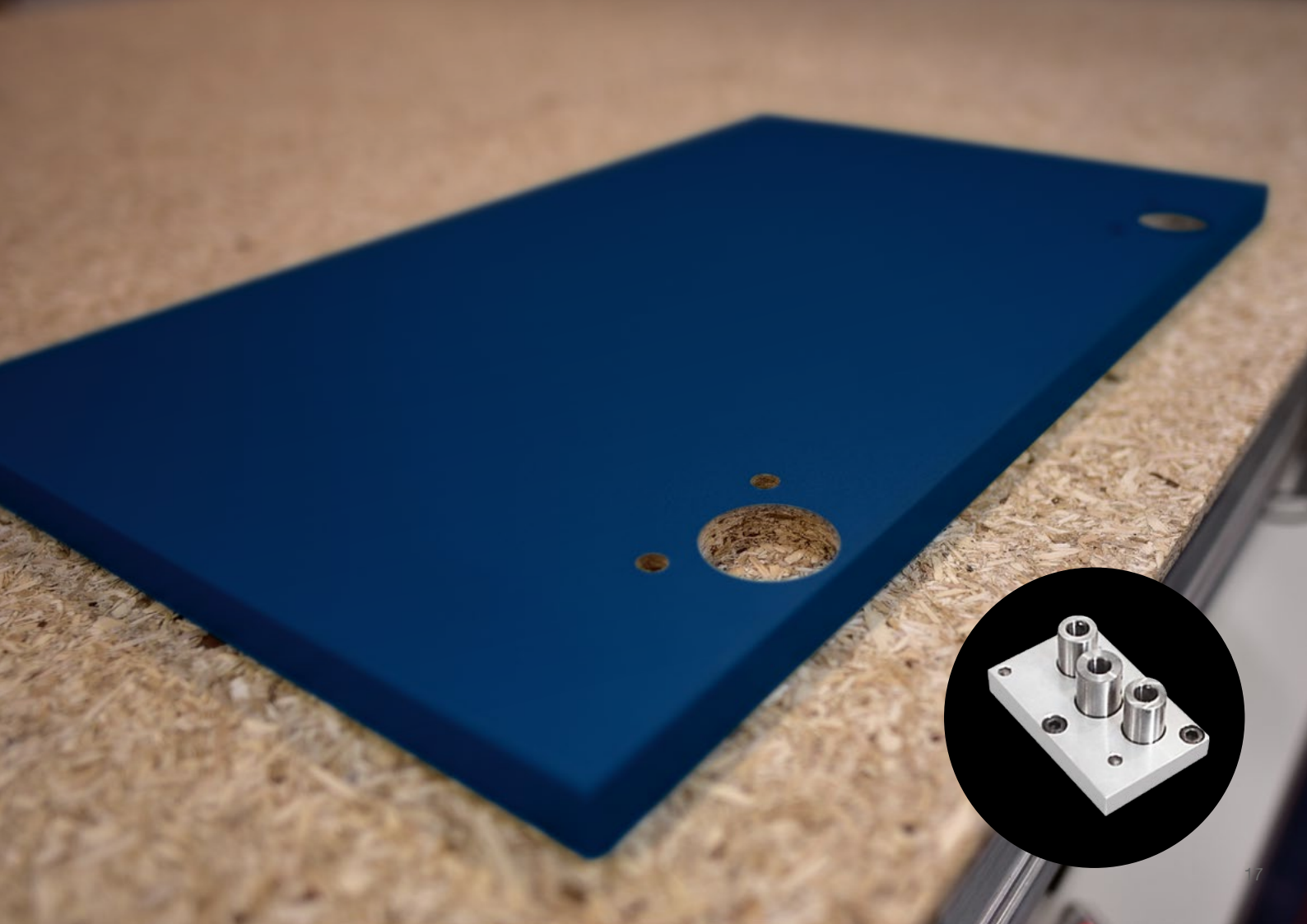
- **zwiększenie sztywności wrzecion o 50%** uzyskano poprzez zwiększenie średnicy trzpienia do 20 mm;
- **specjalny system prowadzenia wrzeciona** pozwolił zredukować wibracje a tym samym zwiększył jakość;
- **mniejszy hałas** to zasługa zerowego bicia osiowego całego układu;
- **mniejsze koszty konserwacji:** nowy system demontażu wrzecion;
- **większa niezawodność:** mniejsza ilość elementów.





## **WIERCENIE ZAWIASÓW ZA JEDNYM PODEJŚCIEM!**

*Istnieje możliwość montażu głowicy dedykowanej do wykonywania wierceń pod zawiasy.*



# UNIWERSALNE ELEKTROWRZECIONO UMOŻLIWIJĄCE OBRÓBKĘ DOWOLNYCH Kształtów Z RÓŻNYCH MATERIAŁÓW.

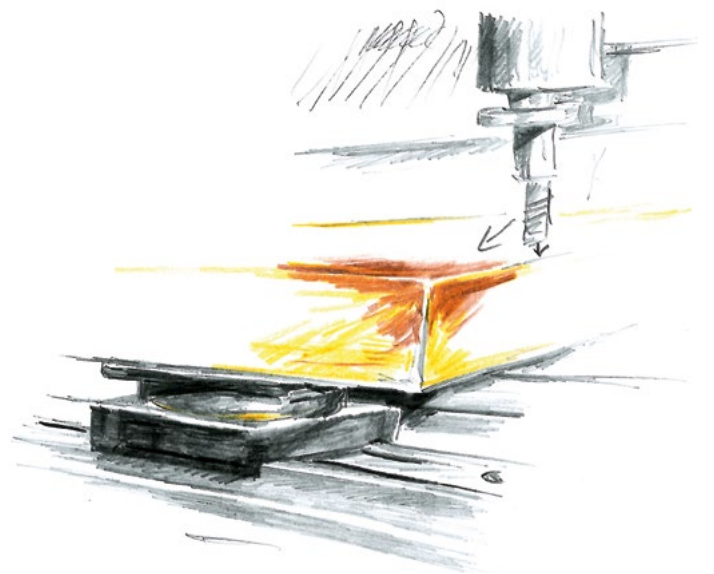
## ELEKTROWRZECIONO JQX

Wysoka jakość obróbki na różnych materiałach została uzyskana dzięki wprowadzeniu nowego modelu elektrowrzeciono JQX (Just Quality eXtreme). To 5-osiowe elektrowrzeciono o mocy 12 kW zapewnia doskonałe osiągi przy obróbce różnych materiałów. To idealne elektrowrzeciono dla klientów o zróżnicowanej produkcji o dużej wydajności.



# morbidelli m100/m200

centrum obróbcze





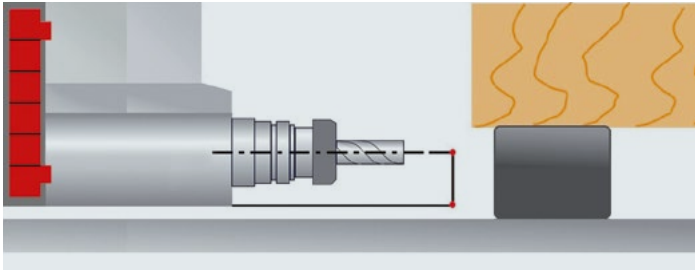
# MOCNE I KOMPAKTOWE ELEKTROWRZECIONA: PRISMA KT/KS

Elektrowrzeciona Prisma KT i KS, to jednostki o najwyższej jakości w swojej klasie pod względem mocy i momentu obrotowego w pełnym zakresie obrotów. Wysoka jakość jest uzyskiwana nawet przy ciężkich obróbkach. System blokowania wrzeciona TTS zapewnia większą sztywność obróbki przy prostych operacjach i wydłuża żywotność układu.

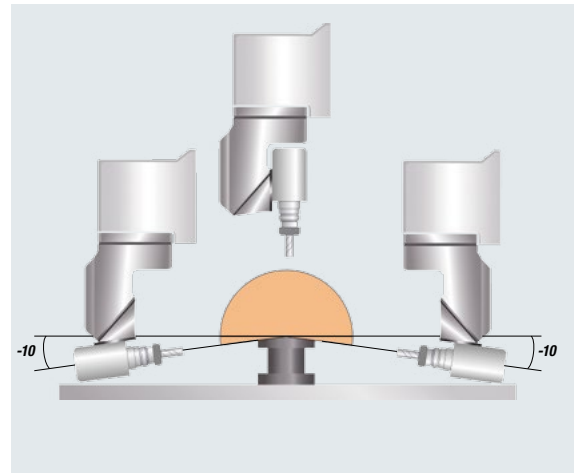
## PRISMA - NAJWYŻSZY POZIOM TECHNOLOGI

### ELEKTROWRZECION 5-CIO OSIOWYCH

Bez konserwacji, maksymalna elastyczność i doskonała jakość wykończenia z technologią BEL TECH (Belt Technology System), system wykorzystuje przekładnię pasową, która redukuje drgania i nie przenosi ciepła z narzędzia do silnika. Takie rozwiązanie umożliwia też obróbkę w osi poziomej przy zmniejszonej przestrzeni.



*Asymetryczna budowa elektrowrzeciona 5-cio osiowego pozwala na obróbkę elementów do 10° poniżej poziomu zamocowania elementu.*





*Precyzja obróbki elektrowrzecionem 3 osiowym z prędkością 24.000 obr/min.*

*Wykonywanie nacięć zintegrowaną piłką jest bardzo łatwe.*



*Przy produkcji drzwi, duże znaczenie odgrywa możliwość zamocowania dodatkowego podwójnego poziomego elektrowrzeciona.*



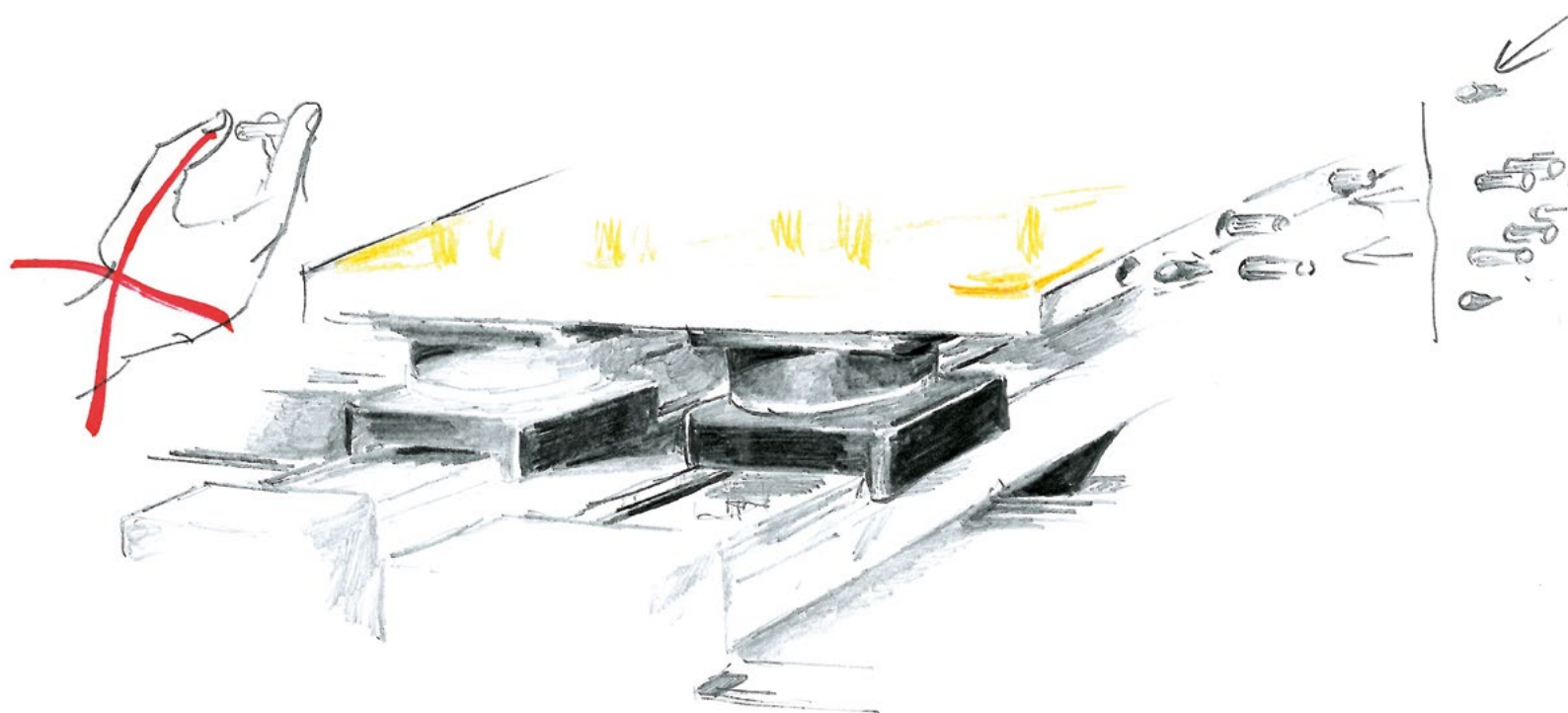
*Większa wydajność i oszczędność czasu jest możliwa przy zastosowaniu dodatkowego elektrowrzeciona o mocy 4. kW*





## WIERCENIE I KOŁKOWANIE W JEDNEJ OPERACJI.

Urządzenie HI.LOCK (High locking system), umożliwia montaż kołków bezpośrednio po wierceniu przy użyciu dodatkowego agregatu.



Optymalizuj proces kołkowania. Nie trać czasu na czyszczenie elementu i nakładanie kleju. Używając specjalne kapsułki możesz przyspieszyć operacje kołkowania. Optymalna ilość kleju pozwala zachować idealną czystość elementu.

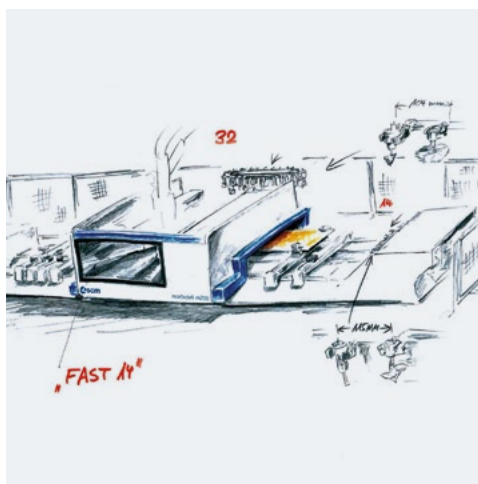
### Glue capsule



# REDUKCJA CZASU OBRÓBK

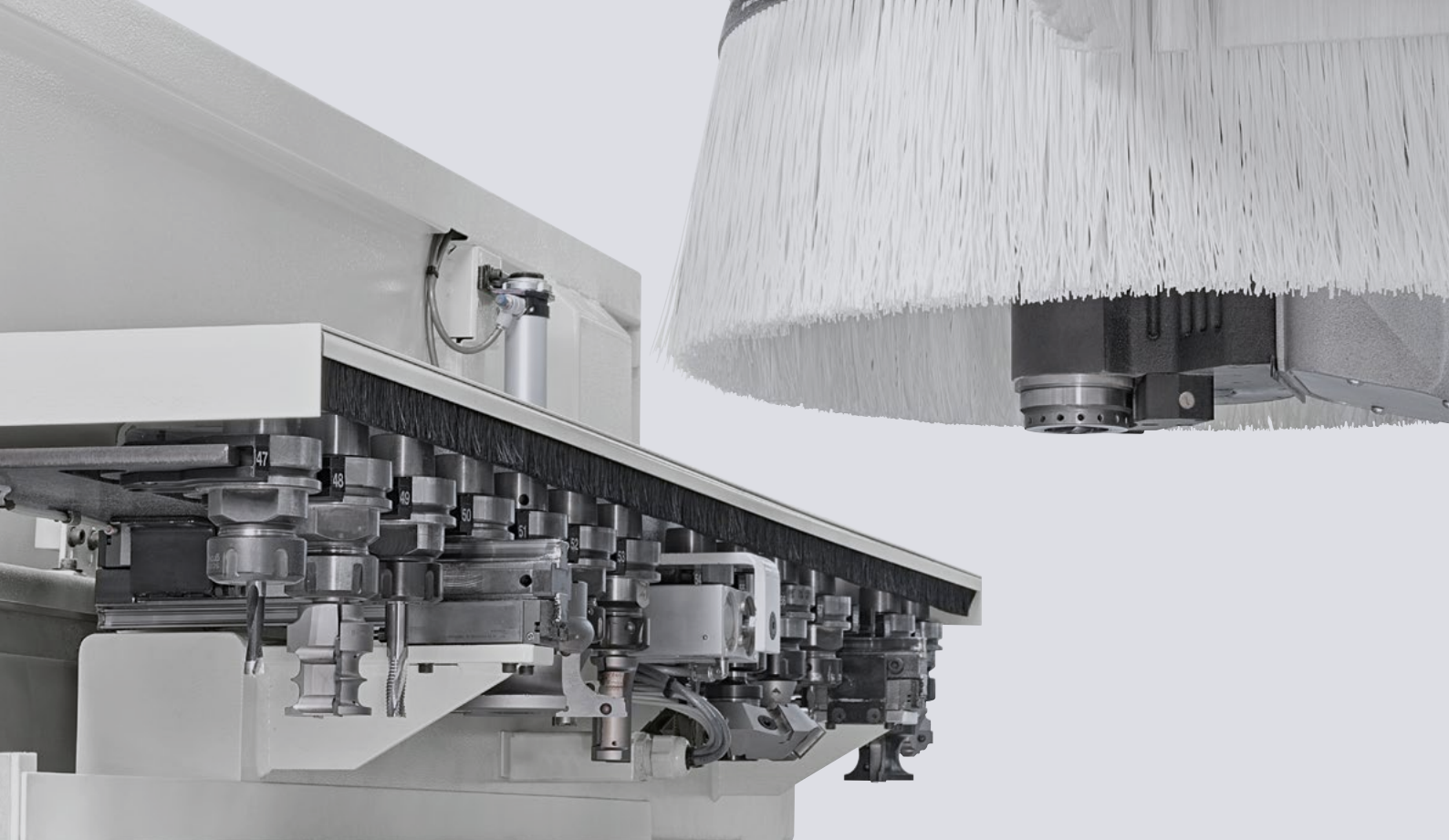


# SZYBKOŚĆ



Magazynki narzędzi pozwalają przechowywać na maszynie nawet 60 narzędzi różnego typu.

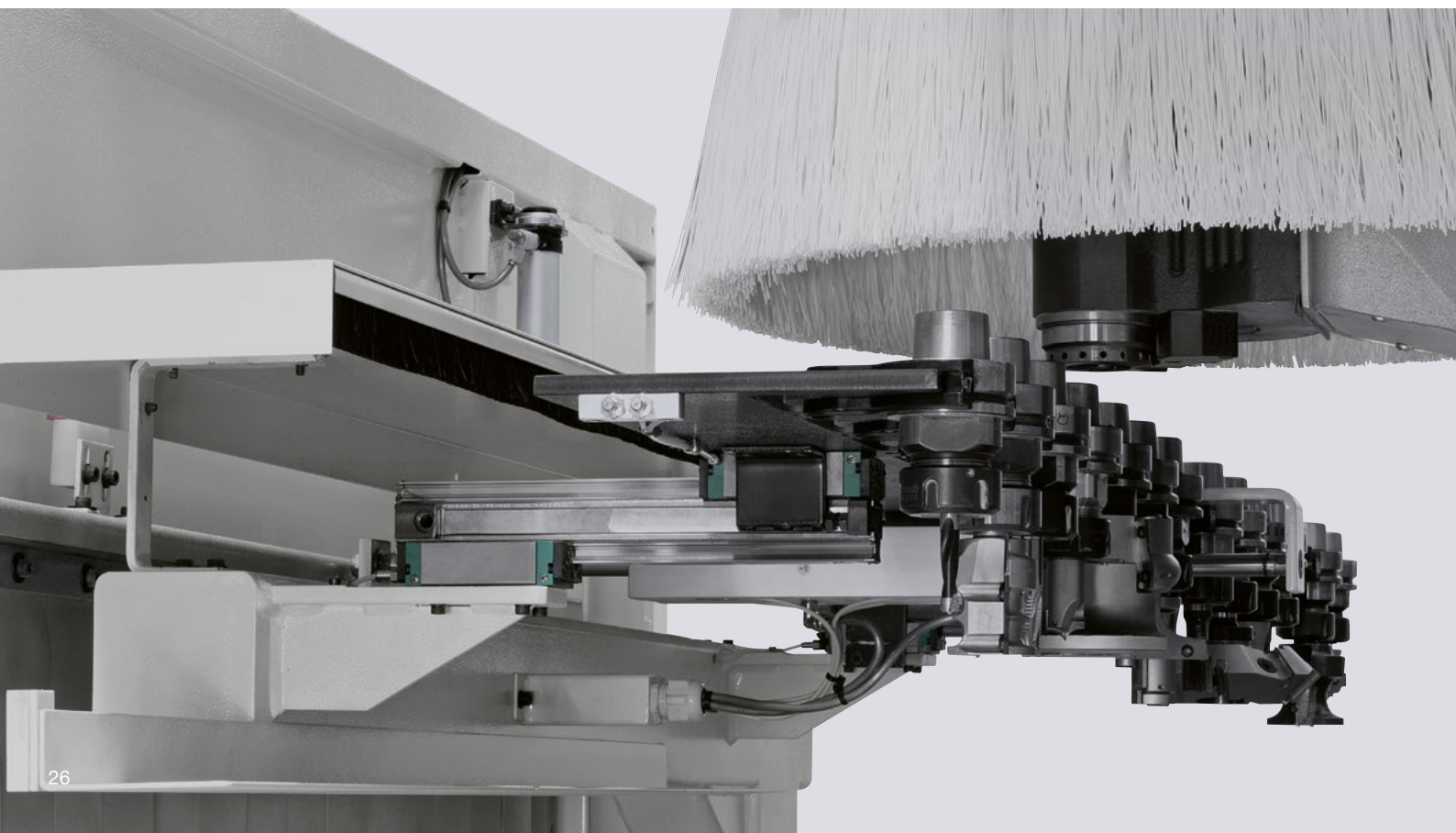
Dzięki nowemu magazynkowi FAST 14 możesz masz dostęp do narzędzi bezpośrednio przy elektrowrzecionie. Wymiana narzędzi odbywa się także podczas przejazdów kabiny.



# WSZYSTKO POD KONTROLĄ!

NAWET 60 NARZĘDZI DOSTĘPNYCH W RÓŻNYCH MAGAZYNKACH  
NA MASZYNIE CZYNI M100/M200 NAJLEPSZĄ W SWOJEJ KLASIE.

KONIEC ZE STRATĄ CZASU NA WYMIANĘ NARZĘDZI.  
Fast 14 to najszybszy magazyn na rynku!

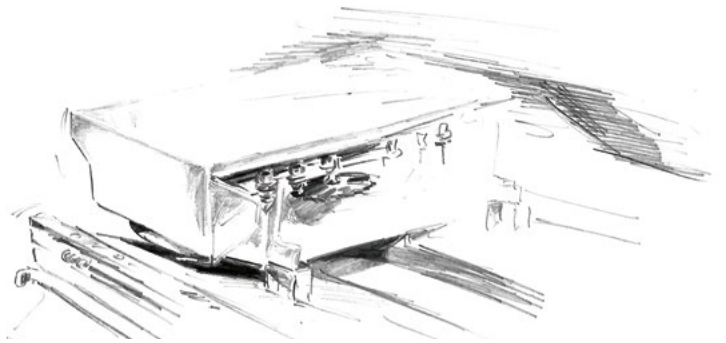


# morbidelli m100/m200

centrum obróbcze



Szeroka gama narzędzi może być przechowywana w tylnym 32 pozycyjnym magazynie.

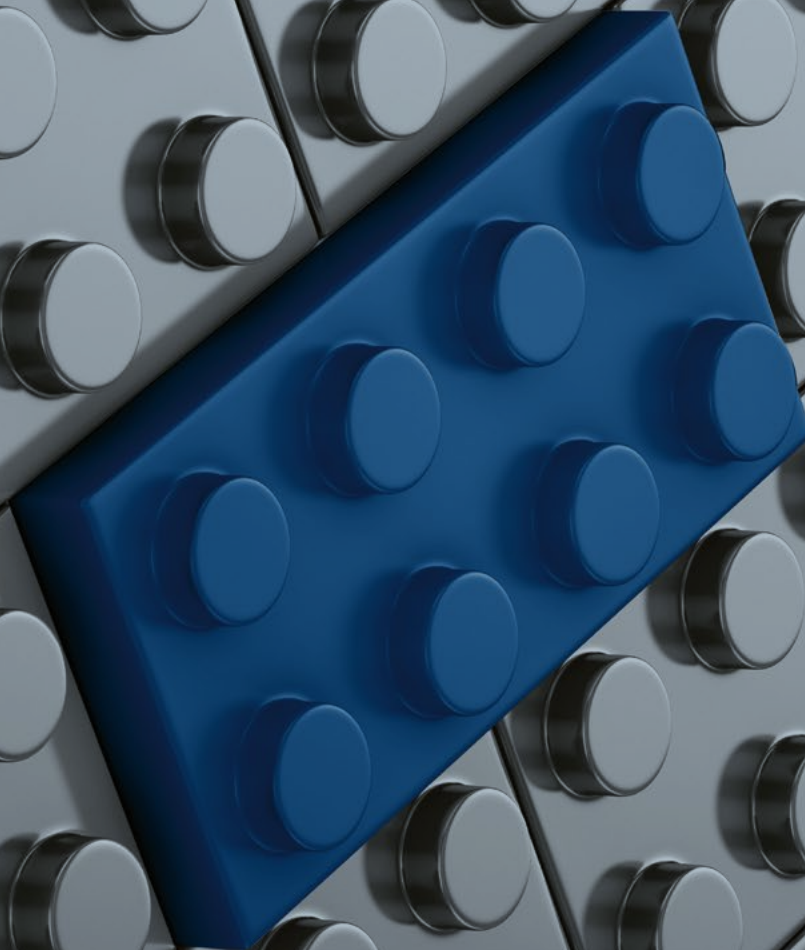


TRB tylny magazyn 11 lub 14 pozycyjny.

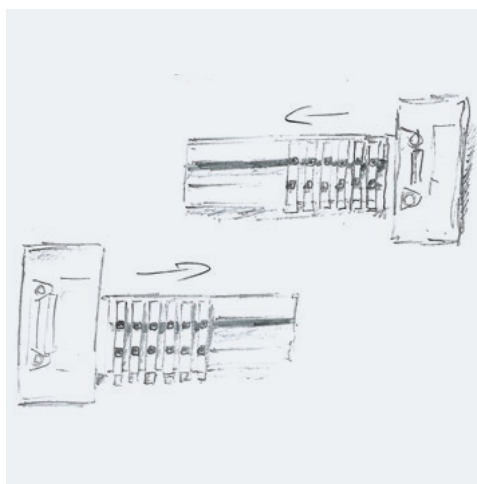


WSZYSTKO O CZYM MARZYŁEŚ MYŚLAĆ O CENTRUM OBRÓBCZYM, ALE BAŁEŚ SIĘ ZAPYTAĆ

# NIEOGRNICZONE MOŻLIWOŚCI



# ELASTYCZNOŚĆ PRODUKCJI



Maszyna umożliwia obróbkę wielu rodzajów materiałów: od drewna po plastik, od elementów meblowych po kuchnie, drzwi a nawet okna! **To rozwiązanie jest wyposażone we wszystko co potrzebujesz.**

**Koniec pustych przebiegów i marnowania czasu** na ustawianie maszyny. Z nowym stołem **TV FLEXMATIC** **ustawianie maszyny** nie ma żadnego wpływu na wydajność.

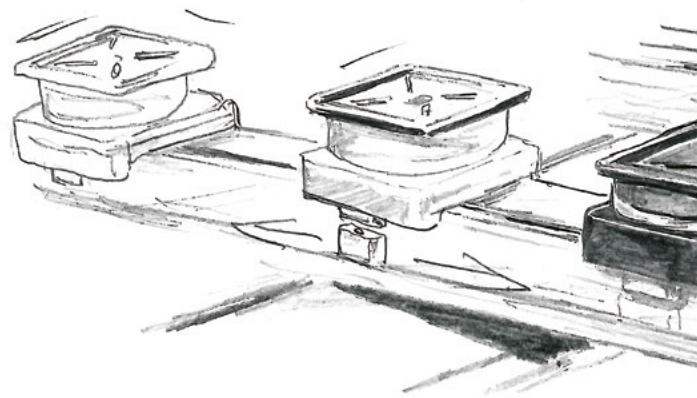
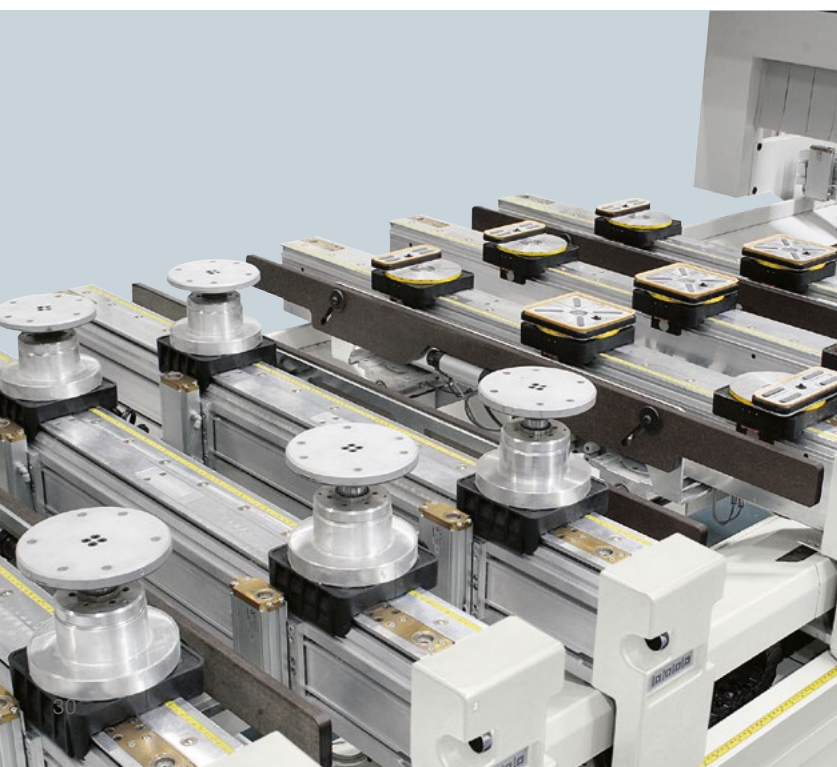
**Brak ograniczeń** obróbki elementów o wysokości do 180mm lub 250mm na ssawkach 75mm.



# ROZWIĄZANIE NA MIARĘ TWOICH POTRZEB: **STÓŁ TV FLEXMATIC**

Automatyczny stół roboczy, który pozwala na zarządzanie nawet 6-cio ma ssawkami na jednej belce. Ilość ssawek jest zależna od wymiarów i kształtu obrabianego przedmiotu.

Stół roboczy dostępny także w wersji manualnej (TV FLEX).

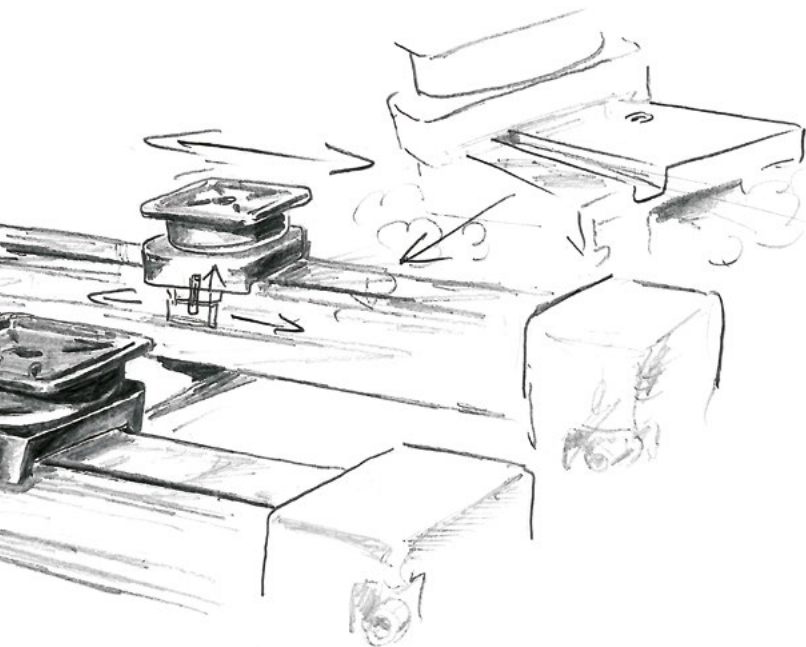






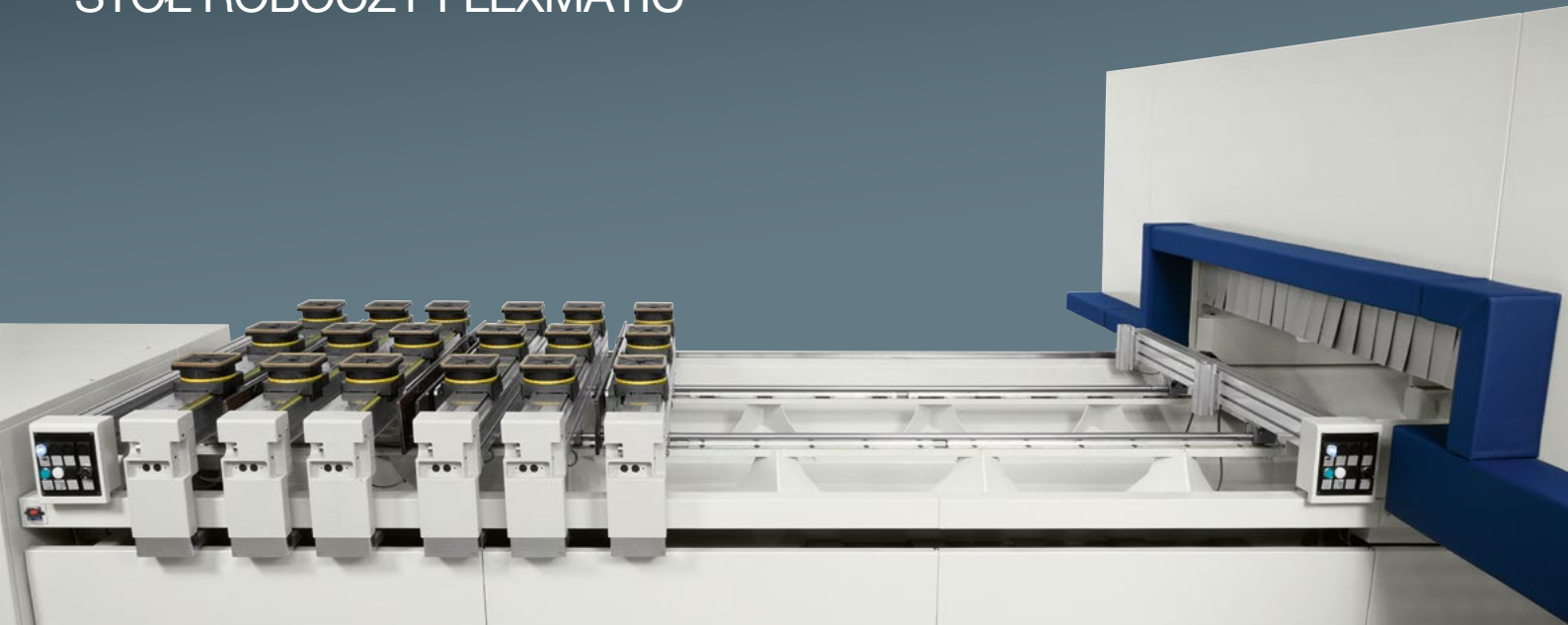
*Nowy system mocowania pozwala na szybką wymianę ssawek lub chwytaków bez użycia narzędzi. System pozycjonowania natychmiast odczytuje nową pozycję mocowania.*

*Nie ma problemów z przesuwaniem ssaw i chwytaków ponieważ dmuchawy oczyszczają całą długość belki zachowując czystość całego układu.*



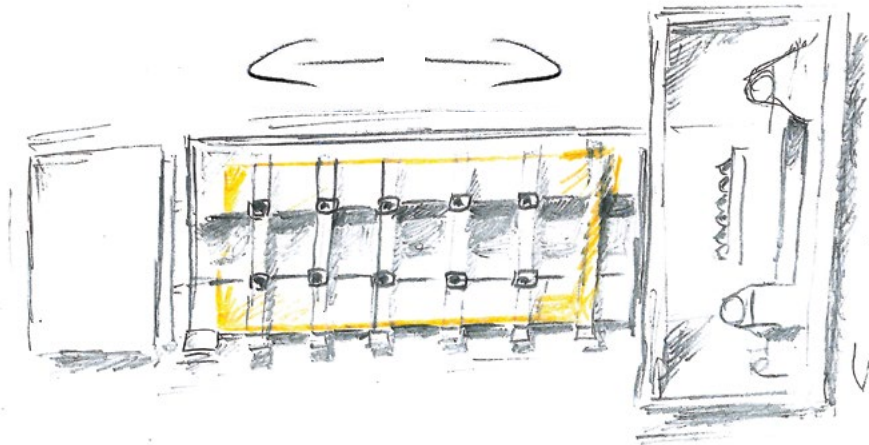
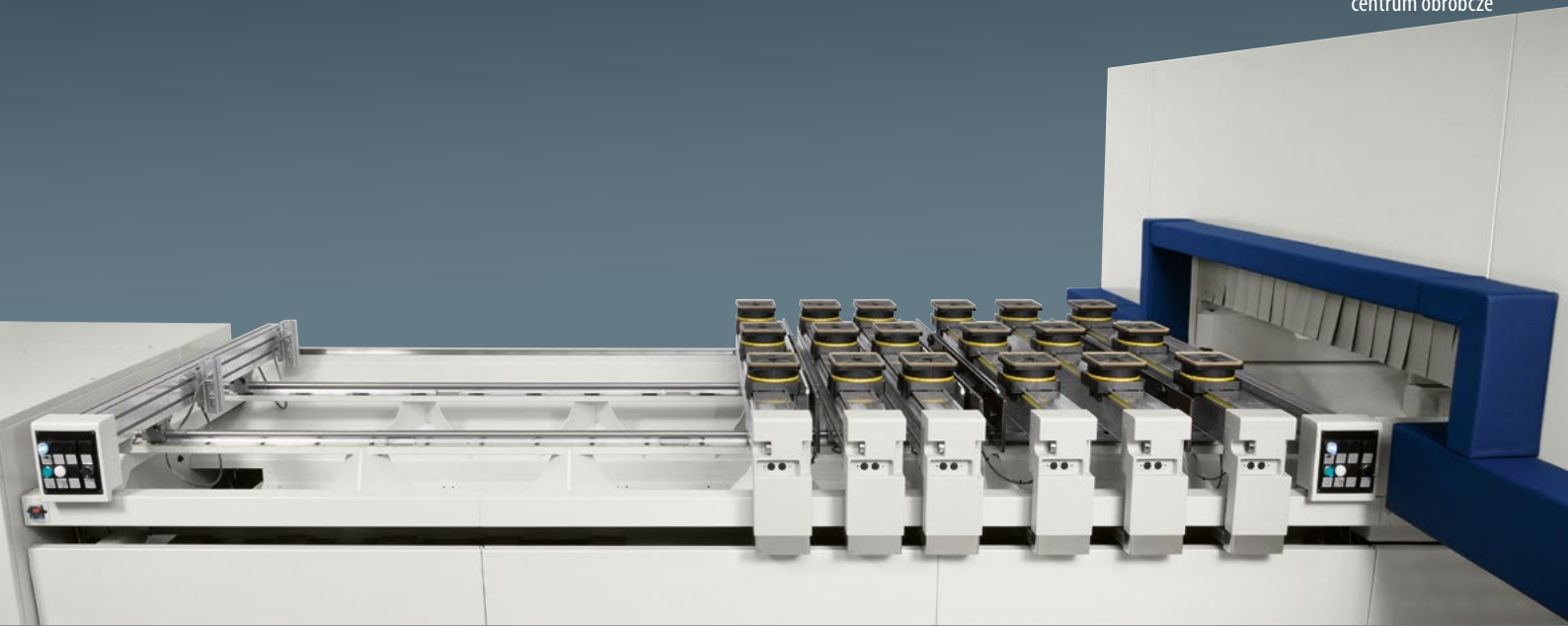
*Z pojedynczego panelu można uzyskać więcej elementów i automatycznie rozmieścić je na belce, aby przeprowadzić obróbkę bez przerywania cyklu produkcyjnego, a na koniec elementy robocze mogą powrócić na pierwotne miejsce.*

# STÓŁ ROBOCZY FLEXMATIC



## BRAK OGRANICZEŃ PRZY POZYCJONOWANIU: PEŁNE POKRYCIE STOŁU ROBOCZEGO IDEALNE ROZWIĄZANIE DLA DUŻYCH ELEMENTÓW





*Zestaw przycisków niezbędnych przy załadunku.*



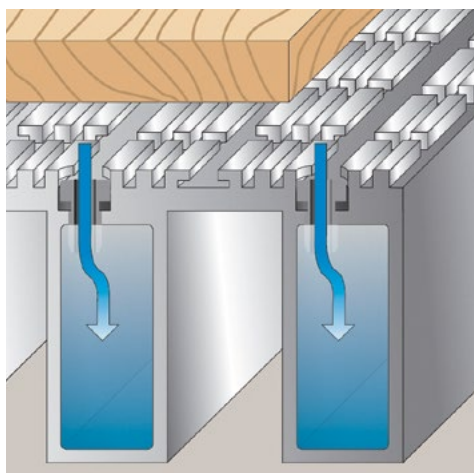
*Listwy umieszczone przy belkach bardzo ułatwiają pozycjonowanie ciężkich elementów.*

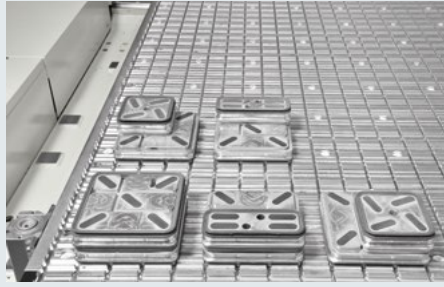


# ELASTYCZNOŚĆ PRODUKCJI: STÓŁ MULTIFUNKCYJNY

Niezwykle sztywny stół roboczy wykonany z aluminium, zaprojektowany tak, aby zapewnić idealnie płaską powierzchnię w czasie, nawet przy powtarzających się dużych obciążeniach mechanicznych. Idealne rozwiązanie do obróbki w technologii nesting.

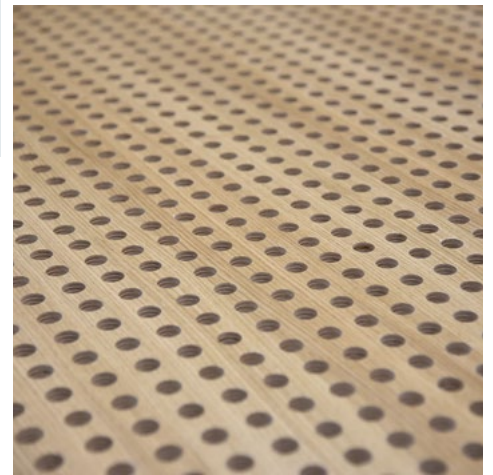
**Doskonałe trzymanie elementów** zapewnia pompa podciśnienia o mocy do 1200 m<sup>3</sup>/h (50 Hz).





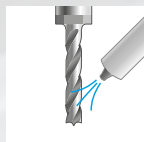
*Szeroki wybór urządzeń do mocowania elementów na stole roboczym pozwala w prosty sposób przygotować maszynę do pracy.*

*Specjalne rowkowanie w kształcie litery T pozwala na zamocowanie dowolnego szablonu.*

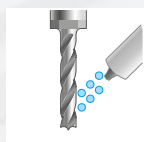




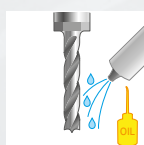
#### URZĄDZENIA DO OKREŚLONYCH ZASTOSOWAŃ



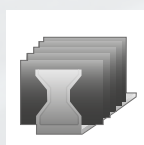
**Dmuchała powietrza**  
na elektrowrzeciono do zastosowań ogólnych.



**Dmuchała aplikująca niewielką ilość oleju**  
w celu smarowania i chłodzenia narzędzi.  
Główne zastosowanie przy materiałach kompozytowych



**Dmuchała z jonizowanym powietrzem**  
jest korzystna w sytuacji kiedy należy wyeliminować ładunki elektrostatyczne podczas obróbki materiału. Ułatwia odsysanie odpadów po skrawaniu które nie przyczepiają się do obudowy.  
*(Wskazane dla materiałów z tworzyw sztucznych).*



**Ochrona przewodnic XY**  
Dzięki dedykowanemu systemowi czyszczenia i ochrony umożliwia obróbkę materiałów, które podczas pracy wytwarzają specyficzny odpad (urządzenia to jest obowiązkowe dla materiałów takich jak płyty gipsowo-kartonowej).

# URZADZENIA DO MATERIAŁÓW SPECJALNYCH

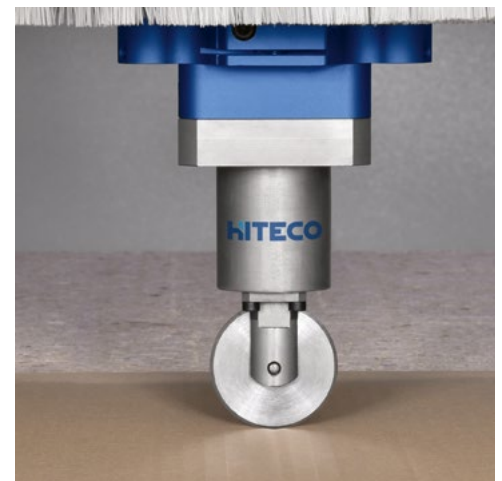
Szereg głowic przeznaczonych do obróbki materiałów zaawansowanych, takich jak Pleksi, tworzywa sztuczne, aluminium, pianki poliuretanowe, tektura, płyty komórkowe.



*Nóż oscylacyjny.  
Uniwersalne  
narzędzie  
dla różnych  
materiałów.*

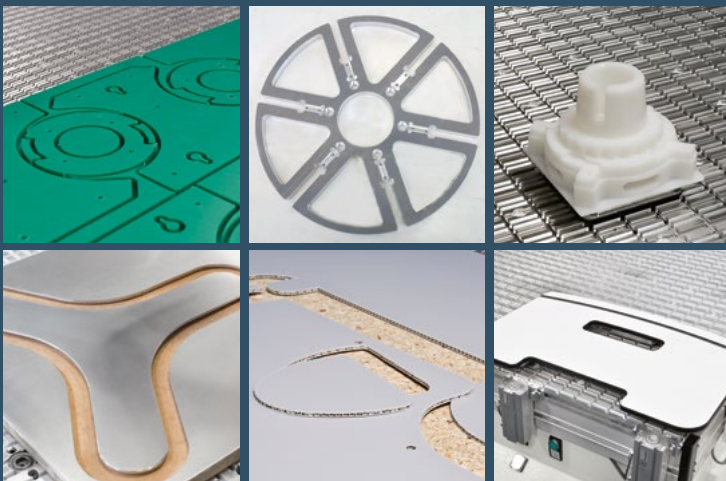


*Nóż prosty,  
dedykowany  
do szybkiego  
cięcia gumy,  
kartonu,  
plastiku.*



*Agregat  
do zagniatania  
np. kartonu.*

## MATERIAŁY

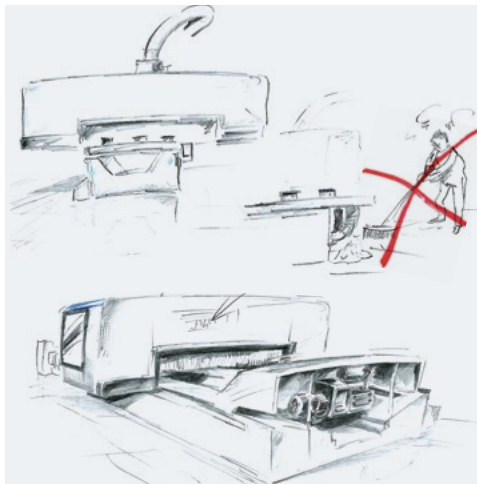


WSZYSTKO O CZYM MARZYŁEŚ MYŚLĄC O CENTRUM OBRÓBCZYM, ALE BAŁEŚ SIĘ ZAPYTAĆ

**SPRZĄTAJ BEZ OBAW**



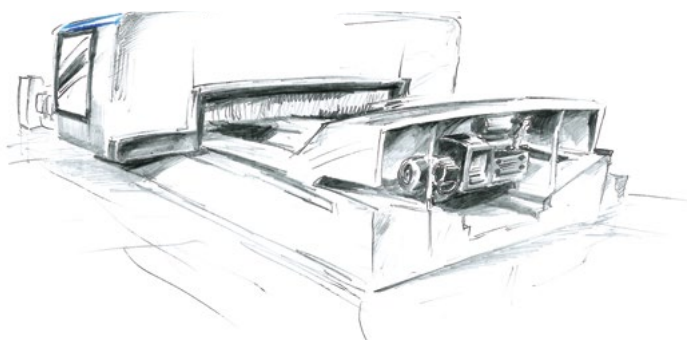
# CZYSTOŚĆ



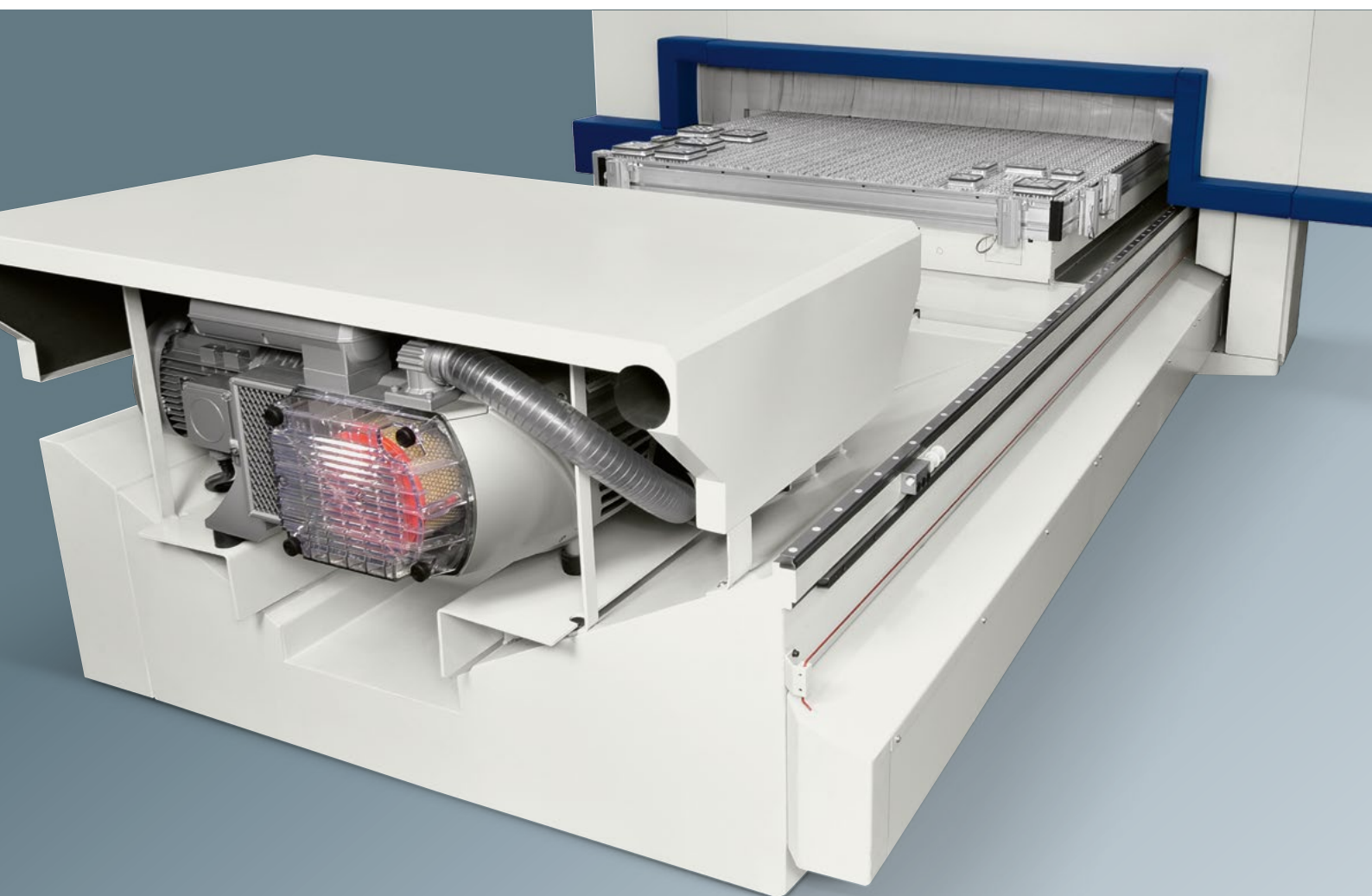
**Koniec problemów** z wszechobecnym pyłem i trocinami. Nowoczesne systemy wspomagające odpylanie utrzymują maszynę w czystości.

**Z łatwością zadbasz o otoczenie maszyny**, ponieważ pompę podciśnienia, kable i inne oprzyrządowanie umieściliśmy w korpusie maszyny.

# PRZESTRZEŃ? TO JUŻ NIE JEST PROBLEM!



*Umieszczenie kabli i oprzyrządowania w korpusie maszyny,  
pozwała na pełen dostęp do maszyny.*





*Otwierana kabina maszyny pozwala na szybki dostęp do elektrowrzeciona, głowicy wiertarskiej czy wewnętrznego magazynu narzędzi. To rozwiązanie znacznie ułatwia operatorowi konserwację czy wymianę narzędzi.*

*Większe odpady są transportowane do pojemnika umieszczonego z boku maszyny.*



# GOTOWOŚĆ W PIERWSZYM DNIU

# MONTAŻ



1 technik, 1 dzień i maszyna  
jest gotowa do pracy!

# MAESTRO OPROGRAMOWANIE, KTÓRE UWOLNI TWOJĄ KREATYWNOSC

program CAD/CAM do projektowania wszelkich procesów produkcyjnych.

Opracowany w środowisku Windows® pozwala na łatwe programowanie z wykorzystaniem zaawansowanego szkicowania.

Zapewnia klientowi wszelkie narzędzia do projektowania i związanych z nim procesów. System w pełni zintegrowany i wydajny.

## OPROGRAMOWANIE



### MAESTRO APPS - Unique know-how

Maestro APLIKACJE to biblioteka funkcji programowania, które są zawsze dostępne i proste w użyciu. Opracowane przez Grupę SCM do produkcji części do drzwi, okien, schodów, mebli i wyposażenia. Proste kliknięcie" pozwala użytkownikom na bezpłatny dostęp do technologicznego zaplecza Grupy SCM. Oszczędność czasu podczas projektowania pozwala osiągnąć szybszą i bardziej wydajną produkcję.



### MAESTRO CABINET - Projektowanie mebli

Oprogramowanie dedykowane do projektowania mebli skrzyniowych, mebli biurowych i szaf. Łatwe programowe krok po kroku Zawiera ogromną bibliotekę modeli mebli, a dzięki zastosowaniu prostego kreatora, użytkownik z łatwością programuje i dostosowuje wybrany projekt do własnych potrzeb.



### MAESTRO 3D - Niezależność w tworzeniu obiektów 3d

Moduł zintegrowany z pakietem Xilog Maestro został zaprojektowany do programowania zaawansowanych trójwymiarowych obiektów.



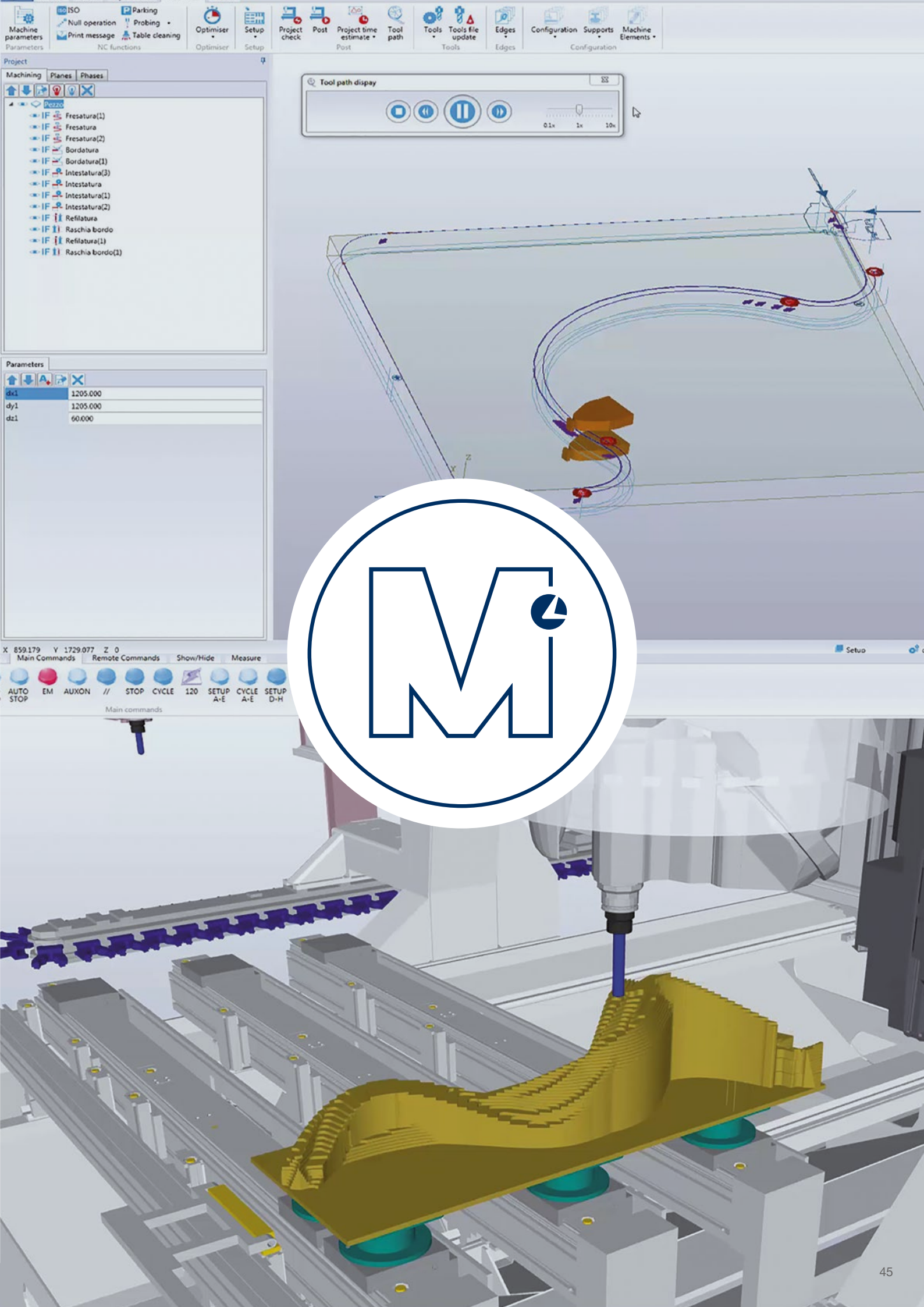
### MAESTRO NEST - Unique nesting process

Moduł zintegrowany z pakietem Xilog Maestro. Zapewnia wszystkie funkcje konieczne do zarządzania obróbką "nesting": od prostego prostokątnego do najbardziej zróżnicowanych i złożonych kształtów geometrycznych.



### MAESTRO PROVIEW - Unique 3D display

Maestro Pro VIEW to symulator 3D, który umożliwia użytkownikom dostęp do trójwymiarowego modelu ich maszyny i obrabianych elementów w biurze. Dzięki temu istnieje możliwość przeglądania operacji, które zostaną przeprowadzone w trakcie produkcji na swoim komputerze.



# DANE TECHNICZNE

MORDIBELLI		M100	M200
<b>OSIE</b>			
Prędkość wektorowa w osi X-Y wersja "PRO-SPACE"	m/min	56	56
Prędkość wektorowa w osi X-Y wersja "PRO-SPEED"	m/min	78	78
Przejście elementu	mm	180	250
<b>ELEKTROWRZECIONO</b>			
Moc elektrowrzciona ( max.)	kW (hp)	15 (20,5)	15 (20,5)
Prędkość obrotowa ( max.)	obr/min	24000	24000
Ilość narzędzi w magazynku ( max.)	il. miejsc	44	60
<b>WIERTARKA</b>			
Niezależne pionowe wrzeciona ( max.)	szt.	13	13
Niezależne poziome wrzeciona ( max.)	szt.	10	10
Prędkość obrotowa ( max.)	obr/min	8000	8000
Zintegrowana piłka w osi X (średnica)	mm	125	125
<b>DANE INSTALACYJNE</b>			
Zapotrzebowanie na powietrze odciągowe	m³/h	4430	4430
Prędkość powietrza	m/s	25	25
Średnica króćca odciągowego	mm	250	250



## MNIEJSZE ZUŻYCIE PRĄDU TO MNIEJSZE KOSZTY

SavEnergy to inteligentny system zarządzania energią. Maszyna pobiera prąd tylko wtedy gdy rzeczywiście go potrzebuje. Gdy maszyna nie wykonuje pracy przechodzi automatycznie w tryb "stand-by".



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia. W katalogu pokazane są maszyny z opcjonalnym wyposażeniem. SCM zastrzega sobie prawo do zmian technicznych bez uprzedzenia pod warunkiem że zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo określone normami CE.

Poziom hałasu został określony zgodnie z normą EN 848-3:2012

Natężenie hałasu na stanowisku (operacja frezowania) 81 dbA (mierzone zgodnie z normą EN ISO 11202:2010, błąd pomiarowy K = 4 dB)

Poziom hałasu na stanowisku (operacja frezowania) 98 dbA mierzone zgodnie z normą EN ISO 3746:2010, błąd pomiarowy K = 4 dB)

Nawet jeśli istnieje korelacja między wymienionymi powyżej wartościami emisji hałasu i średnim poziomem hałasu na stanowisku pracy, narażenie operatora podczas 8h pracy zależy również od rzeczywistych warunków pracy, czasu narażenia, warunków akustycznych środowiska pracy i obecności innych źródeł hałasu, oznacza to liczbę maszyn i innych przyległych procesów.





# ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna. Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

**65** lat historii

**3** główne zakłady produkcyjne we Włoszech

**300.000 m<sup>2</sup>** powierzchni produkcyjnej

**17.000** maszyn produkowanych rocznie

**90%** eksportu

**20** marek

**350** agentów i dealerów

**500** techników

**500** zarejestrowanych patentów

**W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy.** Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki

## SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH

### MASZyny PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe dedykowane do szerokiej gamy materiałów




OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBKI ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:  
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE .



uki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

## OWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBK I DREWNA

### CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn

**HITECO**

WRZECIONA I KOMPONENTY

**Les**

AUTOMATYKA

**steelmec**

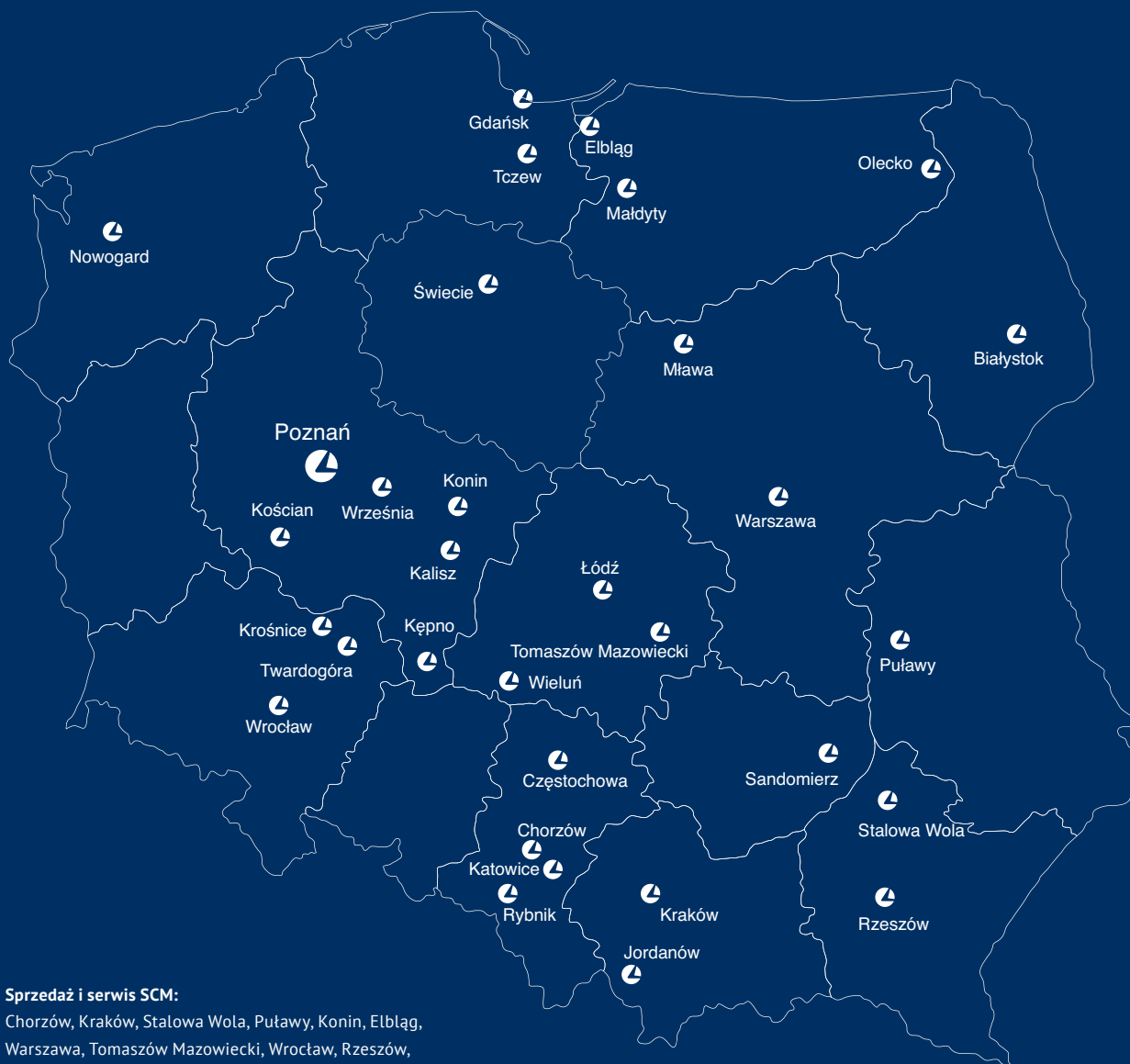
OBRÓBKA METALI

**scmfonderie**

ODLEWNIA

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**Sprzedaż i serwis SCM:**

Chorzów, Kraków, Stalowa Wola, Puławy, Konin, Elbląg,  
Warszawa, Tomaszów Mazowiecki, Wrocław, Rzeszów,  
Krośnice, Gdańsk, Kościan, Poznań, Wieluń, Małydy,  
Sandomierz, Częstochowa, Twardogóra, Olecko, Rybnik,  
Mława, Kalisz



**SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.**

ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las  
tel.:(061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61  
scm.pl@scmgroup.com  
www.scmgroup.com