

accord 30 fx

centrum obróbcze

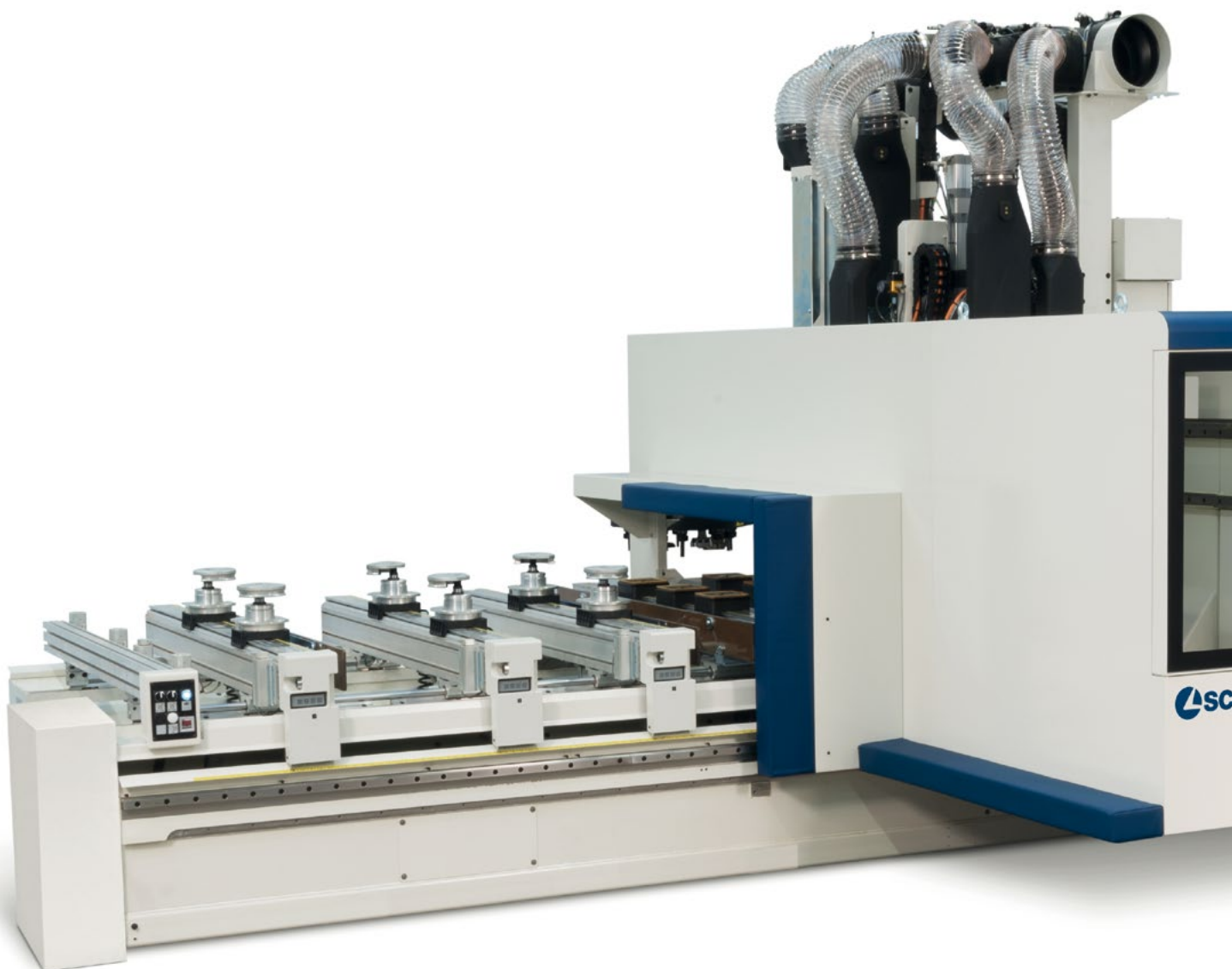


accord 30 fx

centrum obróbcze

Nowa generacja modułowych maszyn CNC przeznaczonych do ciężkiej obróbki przy zachowaniu wysokich standardów jakości i dokładności wykończenia. Maszyna dedykowana do produkcji elementów z litego drewna drzwi, okien, schodów.

- **CAŁKOWITA SWOBODA UŻYTKOWANIA**
solidnych głowic obróbczych z 5 interpolowanymi osiami przeznaczonych do ciężkiej obróbki.
- **MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO**
bardzo duża zdolność produkcyjna, nieograniczony ruch narzędzi, i całkowite bezpieczeństwo użytkowania.
- **WYKOŃCZENIE WYSOKIEJ JAKOŚCI**
obróbka z maksymalną precyzją na całej powierzchni, dzięki sztywnej konstrukcji portalu mobilnego.





accord 30 fx

zalety technologiczne



MOBILNA PORTALOWA BUDOWA CAŁKOWITY BRAK WIBRACJI

zaprojektowany w celu zapewnienia maksymalnej dokładności nawet przy dużych obszarach roboczych gwarantując stabilność.



GŁOWICE Z PODWÓJNĄ NIEZALEŻNĄ OSIĄ Z

pozwała na szybkie przełączanie się a także wymianę narzędzi w czasie ukrytym co bezpośrednio wpływa na oszczędność czasu.



DOWOLNOŚĆ KONFIGURACJI GRUP ROBOCZYCH

Accord 30 fx pozwala na wykonanie każdego rodzaju obróbki wykorzystując 5 interpolowanych osi. Dzięki jednostce BRC możliwe jest wykonywanie intensywnej obróbki z jeszcze większą wydajnością.



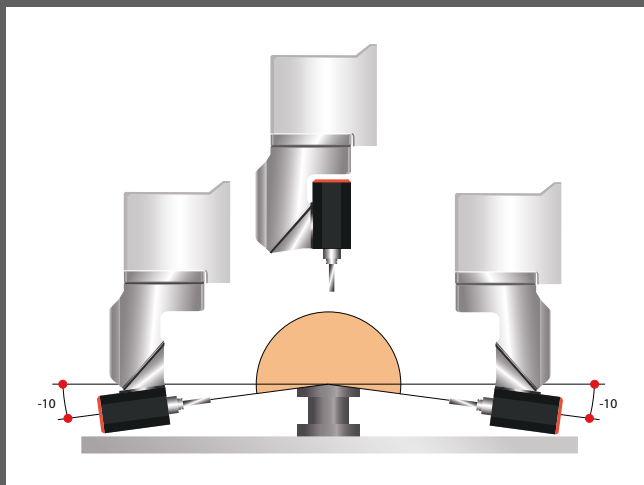
accord 30 fx

**głowice obróbcze:
podstawowe jednostki**



Kompaktowa i wydajna jednostka Prisma pozwala na obróbkę każdym rodzajem narzędzi, nawet dużych, dedykowanych do intensywnej obróbki ram okiennych i drzwiowych.

Dostępna jest cała gama głowic obróbczych od 3-5 osi które pozwalają przeprowadzić wszelkie operacje obróbki wymagane na maszynach CNC



Asymetryczna budowa agregatu Prisma pozwala na obróbkę do 10° poniżej poziomu zamocowania elementu.



Czyste stanowisko pracy dzięki specjalnie wyprofilowanej obudowie ułatwiającej odpylanie. Dostępna dla agregatów 3-5 osiowych także z podwójnym narzędziem.

głowice obróbcze

MULTIFUNKCYJONALNY AGREGAT BRC

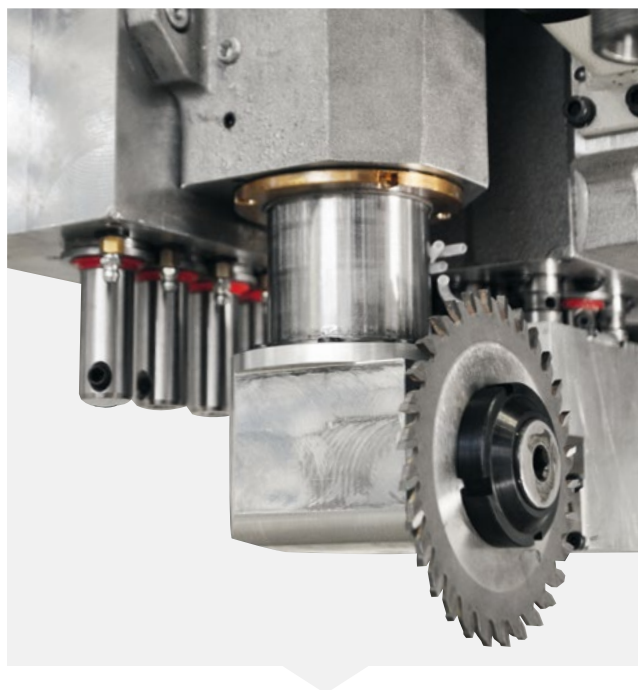
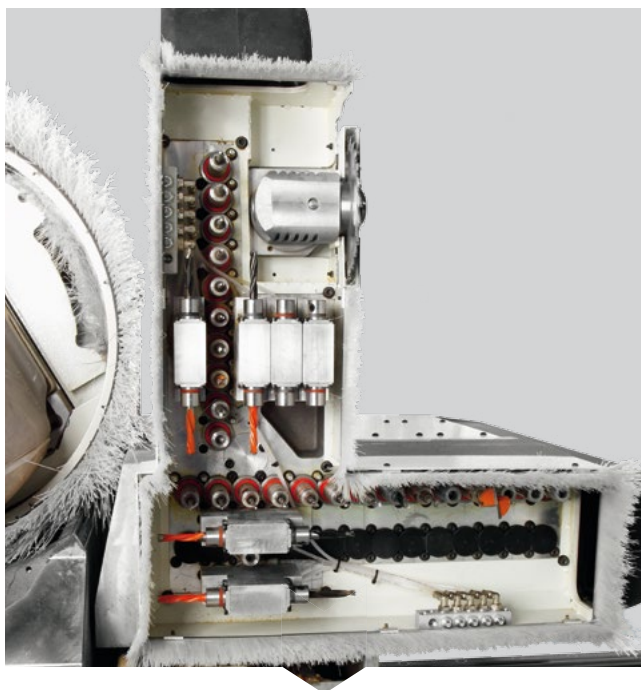
Cięcia, frezowania, wiercenia w pionie i poziomie, bez konieczności wymiany narzędzia. Szybka i dokładna obróbka, bez strat czasu na przebrojenia. Agregat BRC nie potrzebuje magazynka narzędzi. Wszystkie operacje są realizowane za pomocą jednego agregatu. Szybka i precyzyjna obróbka z wykorzystaniem pojedynczych jednostek z niezależną interpolowaną osią Z sprawdza się przy obróbce drzwi i ram okiennych.



accord 30 fx

głowice obróbcze:

jednostki pomocnicze do wiercenia i frezowania



Idealne rozwiązanie dla każdego typu wierceń znajduje się w szerokiej gamie dostępnych modułów dla Accord fx. Od 14 do 50 niezależnych wrzecion.

Wzdłużne i poprzeczne cięcia mogą być wykonywane przez piłę z możliwością obrotu 0-90°.

Szybsza praca i więcej dostępnych narzędzi dla dodatkowej jednostki frezującej o mocy 8,5kW wraz z szybkim 6 miejscowym magazynkiem narzędzi.



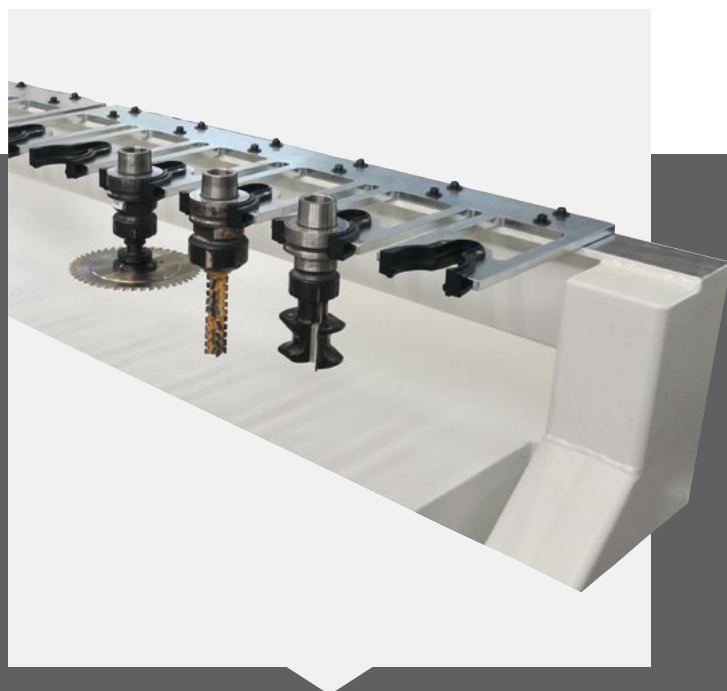
magazyn narzędzi



Maszyna jest wyposażona w magazyn TRC posiadający 48 pozycji magazynowych umożliwiających przechowywanie podwójnych narzędzi.



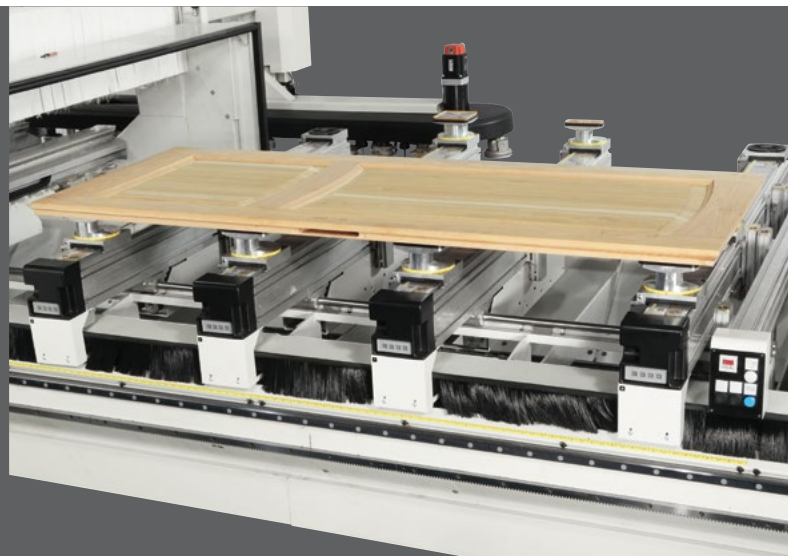
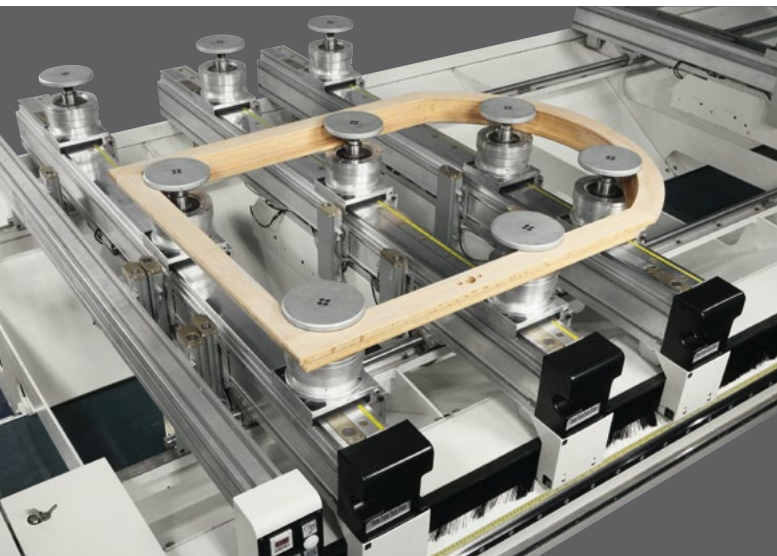
Accord fx ma odpowiednie rozwiązania dla każdej produkcji: Rapid 12, 16, 24 umożliwiają wymianę narzędzi w trakcie obróbki.



Aby mieć dostęp do większej ilości narzędzi, można wykorzystać magazyn listwowy.

accord 30 fx

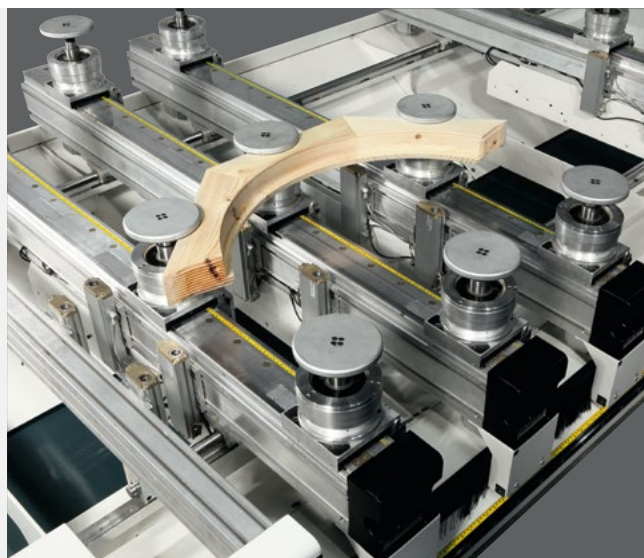
MATIC automatyczny stół roboczy



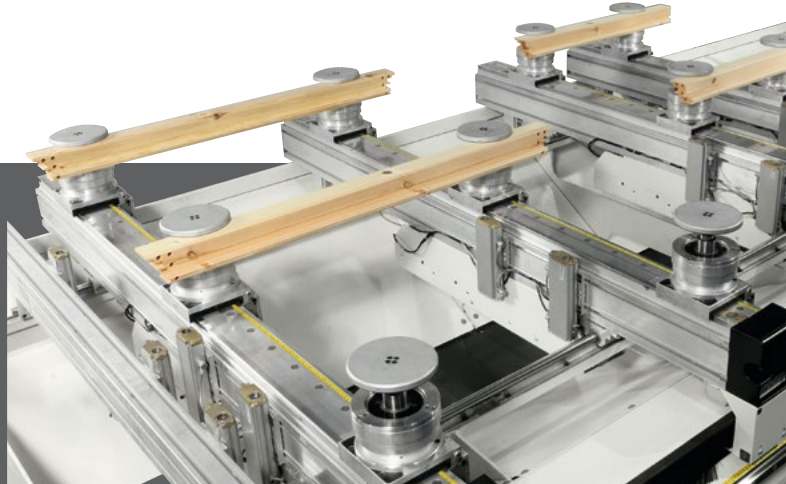
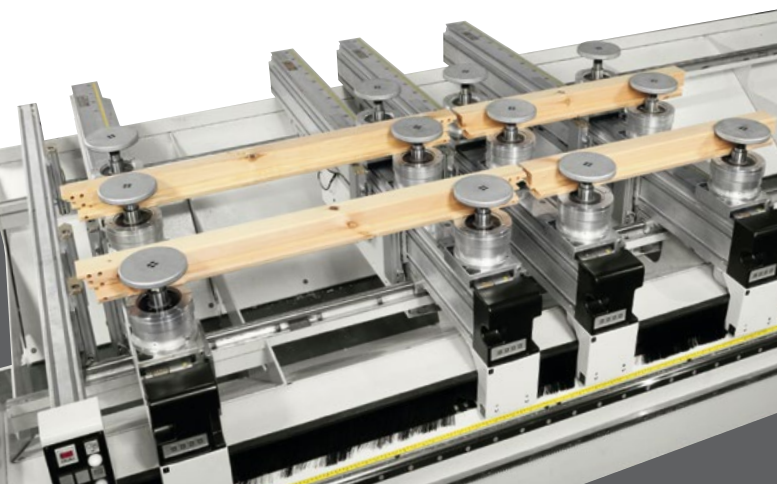
Matic to w pełni automatyczny stół roboczy idealny do obróbki drewna litego. Kompletny zestaw mocowań ustawia się w kilka sekund. Wszystkie belki i wózki przesuwają się jednocześnie, każda napędzana niezależnym silnikiem. Liczne urządzenia techniczne zapewniają trwałość i bezpieczeństwo stołu.



Zmiana uchwytów na ssawki jest szybka i praktyczna. Szybkołączka udoskonalone przez SCM umożliwiają operatorowi zmianę uchwytu jednym przyciskiem bez potrzeby użycia narzędzi zewnętrznych.



Idealna do obróbki ram drzwiowych i okiennych. Wszystkie podpory wyposażone są w dmuchawy czyszczące, które usuwają wszelkie nieczystości ze strefy obróbki. Poniżej stołu zamontowano pas transportowy który usuwa pył i elementy które opadną poniżej stołu.



Za i rozładunek jest prosty i ergonomiczny. Elementy automatycznie przenoszone są do obszaru roboczego. Dzięki w pełni zautomatyzowanemu procesowi unikamy możliwość kolizji.

accord 30 fx

stół roboczy manualny lub w wersji półautomatycznej



Stół roboczy z regulacją manualną jest dostępny w dwóch wersjach: "Start" i "Pilot" co pozwala na maksymalną swobodę. Dzięki szybkozłączom można z łatwością zmieniać ssawki na uchwyty dostosowując stół do potrzeb elementu.

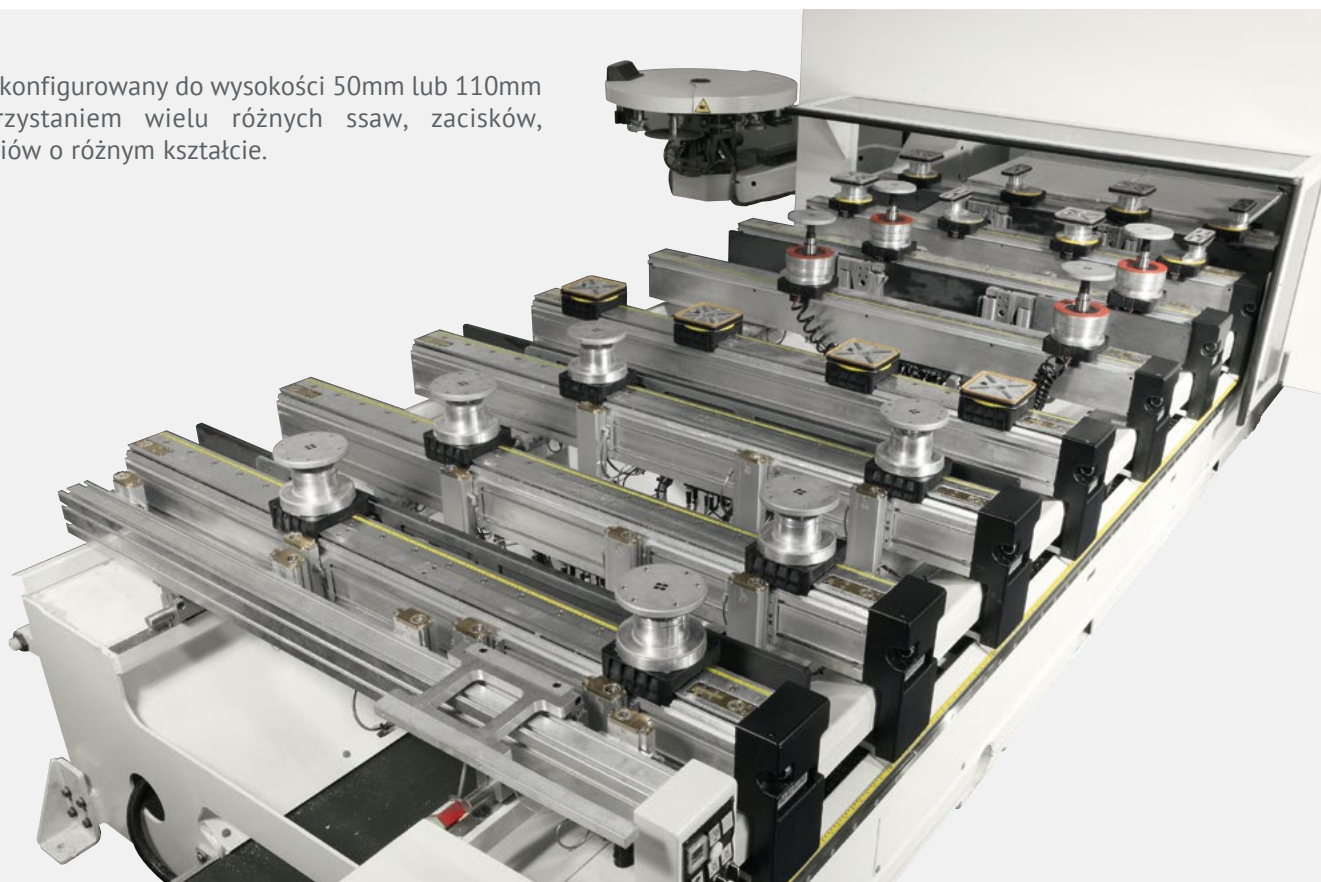


W wersji "Pilot" pozycjonowanie i kontrola odbywa się przy pomocy pilota. Czujniki magnetyczne wykrywają właściwe położenie uchwyty eliminując ryzyko kolizji.



Szybkie ustawianie stołu roboczego bez dodatkowej kontroli. Wyświetlacz na konsoli pilota pokazuje na bieżąco pozycje uchwyty. Osiągnięcie prawidłowego ustawienia sygnalizowane jest kolorem zielonym. Program nie pozwoli rozpocząć produkcji dopóki wszystkie ssawki nie znajdą się w odpowiedniej pozycji.

Blat jest konfigurowany do wysokości 50mm lub 110mm z wykorzystaniem wielu różnych ssaw, zacisków, i akcesoriów o różnym kształcie.



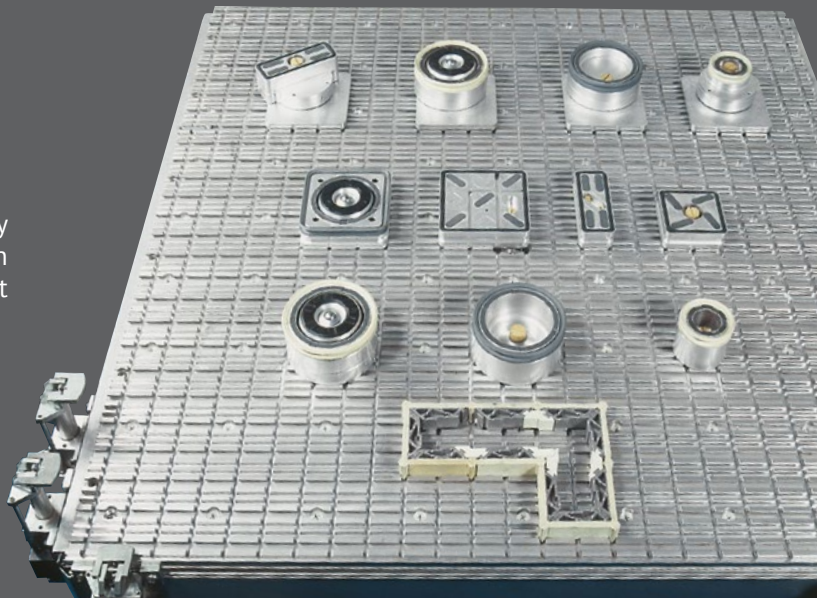
Wszystkie wersje stołów roboczych SCM używają wspólne akcesoria oferujące doskonałe mocowanie, pozwalając otrzymać doskonałe wykończenie przy intensywnej obróbce.

Mocowanie H110 pozwala na maksymalną swobodę ruchów elektrowrzeciona, a nawet użycia narzędzi o podwójnym profilu.

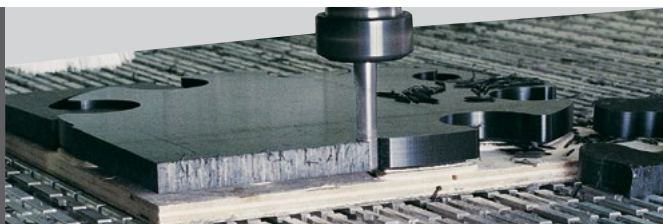
accord 30 fxm

stoły robocze

Ekskluzywny i wielofunkcyjny rastrowy stół roboczy pozwala na korzystanie z całej gamy akcesoriów służących do mocowania elementów na stole. System MPS jest bardzo prosty w użyciu..



Stół roboczy posiada regularne nacięcia i siatkę otworów z podciśnieniem. Takie rozwiązanie sprawia, że pozycjonowanie dowolnego oprzyrządowania jest praktyczne i łatwe. Wskaźnik laserowy przyspiesza prace wskazując dokładny punkt umieszczenia mocowania.



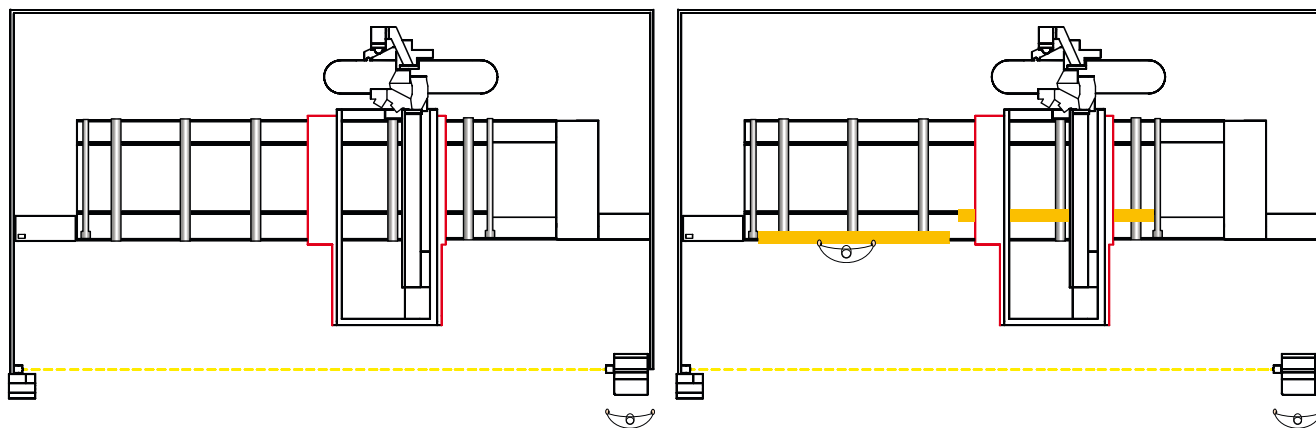
Obrabianie elementów bezpośrednio na podkładzie daje gwarancję płaskości precyzji i doskonałego trzymania na całej powierzchni elementu. Idealne rozwiązanie do obróbki tworzyw sztucznych, żywic i lekkich stopów.



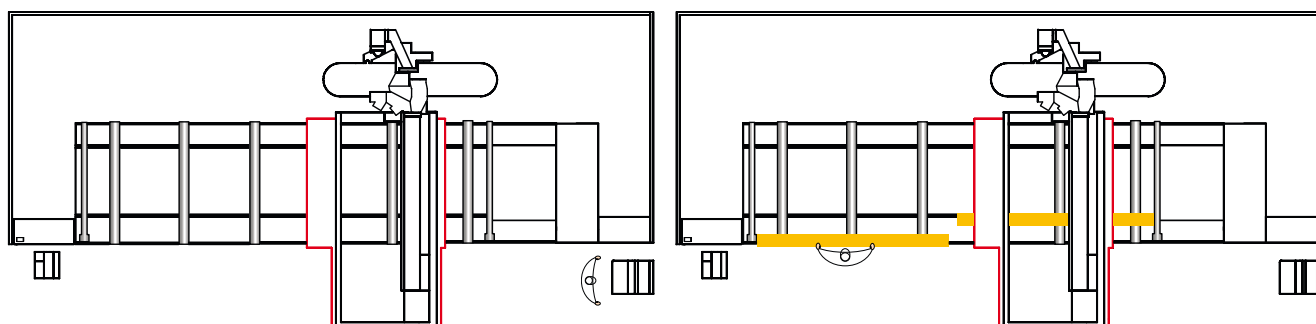
systemy bezpieczeństwa “Pro Speed” i “Pro Space”

Accord 30 fx pozwala wybrać najbardziej odpowiedni system bezpieczeństwa który odpowiada potrzebom klienta, zapotrzebowaniu produkcji oraz dostępnej przestrzeni. Przedstawiane systemy nie mają mat podłogowych dzięki czemu oferują możliwość

wykorzystania całej przestrzeni wokół maszyny zapewniając przy tym bezpieczeństwo użytkownika.



“Pro Speed” system bezpieczeństwa w którym przestrzeń ładunkowa jest odizolowana przez fotokomórkę, która informuje maszynę o obecności operatora w jej pobliżu. Urządzenie może pracować z prędkością do 90 m/min gdy operator jest poza strefą ładunkową. Gdy operator wejdzie w strefę ładunku - maszyna zwalnia, w przypadku kontaktu z operatorem zatrzyma się.



“ProSpace” system bezpieczeństwa oferujący swobodny dostęp do maszyny. Gdy operator dotknie zderzak, maszyna natychmiast się zatrzyma. Maszyna może pracować przy prędkości max 25 m/min. Idealne rozwiązanie przy ograniczonej przestrzeni.

accord 30 fx

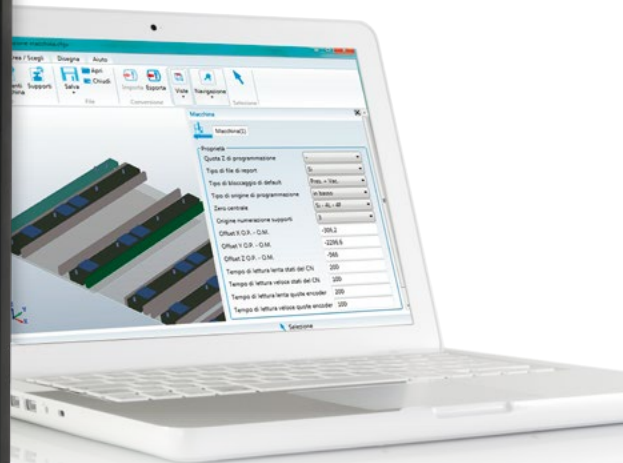
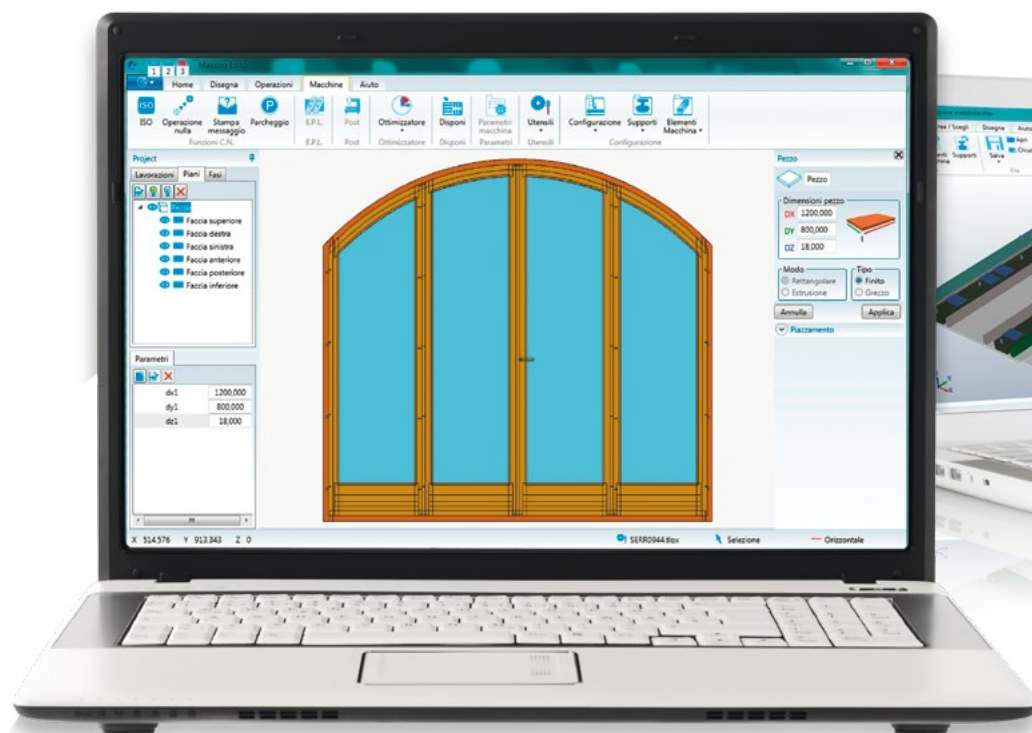
oprogramowanie xilog maestro:

Nowy CAD/CAM wydajny i łatwy w obsłudze.

XILOG MAESTRO moc i prostota.

Xilog Maestro to nowe oprogramowanie dedykowane do obrabiarek sterowanych numerycznie. Opracowany w środowisku Windows® jest bardzo wydajny i zawiera wszystkie funkcje które umożliwiają efektywne i intuicyjne programowanie nawet dla osób które nie są biegłe w obsłudze komputera.

- Grafika 3D obrabianego obiektu, geometrie, wizualizacja stołu i obróbki
- Funkcje jak w systemie CAD
- Programowanie obróbki elementów pochylonych, krzywoliniowych
- Import plików do dxf. wszystkie formaty zawierające warstwy i geometrie
- Import plików Xilog Plus XXL i plików pgm.
- Edytor skryptów Macro
- Dedykowane moduły oprogramowania dla okien i drzwi (opcja)
- Kalkulacja czasu produkcji
- Teleserwis



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia. W katalogu pokazane są maszyny z opcjonalnym wyposażeniem. SCM zastrzega sobie prawo do zmian technicznych bez uprzedzenia pod warunkiem że zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo określone normami CE.



CNC centrum obróbcze			
Osie			
Prędkość posuwu w osi X-Y	m/min	90	
Max wysokość elementu	mm	250	
Elektrowrzeciono			
Moc elektrowrzecion dla 3-4 osi	kW	8,5 - 12 - 13	
Maksymalna prędkość obrotowa	obr/min	24.000	
Moc elektrowrzeciona 5 osiowego	kW	11	
Maksymalna prędkość obrotowa	obr/min	24.000	
Podręczny magazyn narzędzi	il. pozycji	12	
Tyłny magazyn narzędzi	il. pozycji	16 - 24 - 48	
Boczny magazyn narzędzi	il. pozycji	8 - 10 - 12	
Agregat wielofunkcyjny BRC			
Moc	kW	3	
Maksymalna prędkość obrotowa	obr/min	18.000	
Elektrowrzeciono 3 osiowe			
Moc	kW	8,5	
Podręczny magazyn narzędzi	il. pozycji	6	
Głowice wiertarskie			
Wrzeczona	ilość	od 14 do 50	
Moc	kW	3	
Prędkość obrotowa	obr/min	2000 - 8000	
Instalacje			
Średnice króćcy odciągowych	mm	1 x 100 - 1 x 250	
Prędkość powietrza instalacji odpylającej	m/s	25	
Zapotrzebowanie powietrza	m ³ /h	1300 / 4400	
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	NL/min	170 - 300	
Waga maszyny	Kg	6000 - 9000	

STOŁY BELKOWE		STOŁY RASTROWE	
wymiar X	wymiar Y	wymiar X	wymiar Y
3050	1380	3050	1320
3680	1380	3650	1320
5020	1380	4970	1320
6360	1380	6170	1320
3680	1680	3650	1600
5020	1680	4970	1600
6360	1680	6170	1600
3680	1905	3650	1840
5020	1905	4970	1840
6360	1905	6170	1840
		3650	2120
		4970	2120
		6170	2120

ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna.

Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

65 lat historii

3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech

300.000 m² powierzchni produkcyjnej

17.000 maszyn produkowanych rocznie

90% eksportu

20 marek

350 agentów i dealerów

500 techników

500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH

MASZYNY PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe
dedykowane do szerokiej gamy materiałów



OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBK
ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny.
W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być
wypozażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji.
Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo
przewidziane w normach CE.



uki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

OWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBKİ DREWNA

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn

HITECO

WRZECIONA I KOMPONENTY

Les

AUTOMATYKA

steelmec

OBRÓBKA METALI

scmfonderie

ODLEWNIA



SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.
ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las
tel.: (061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61
scm.pl@scmgroup.com
www.scmgroup.com