

accord 40 fx

centrum obróbcze



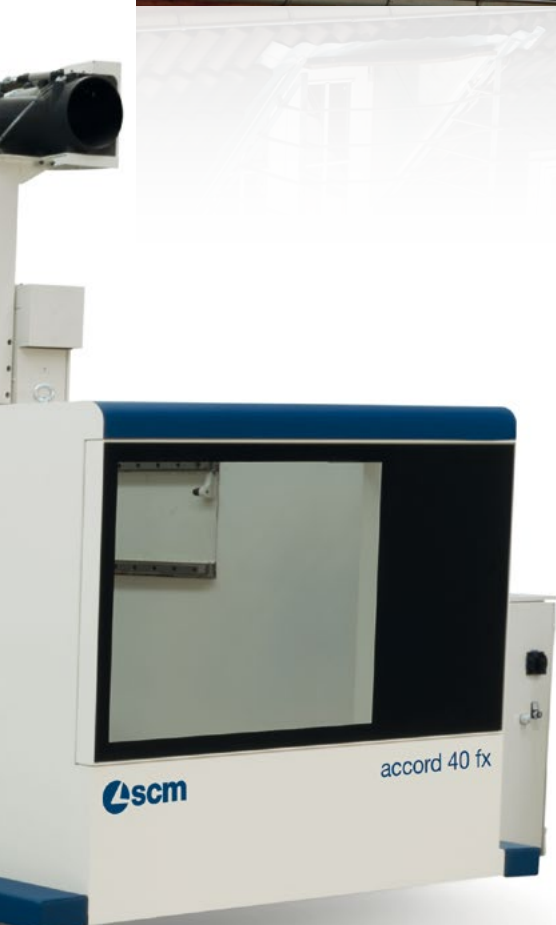
accord 40 fx

centrum obróbcze

Centrum obróbcze nowej generacji o modułowej strukturze. Dedykowane do produkcji okien, drzwi, schodów, elementów z drewna litego oraz dla wszystkich procesów wymagających obróbki na wysokim poziomie przy zachowaniu dokładności i jakości wykończenia.

- **PEŁNA SWOBODA UŻYTKOWANIA**
mocne, niezawodne elektrowrzeciono 5 osiowe do wszelkich zastosowań, nawet bardzo wymagającej obróbki.
- **WYKOŃCZENIE NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI**
obróbka z maksymalną precyzją na całej powierzchni dzięki sztywnej konstrukcji portalowej.
- **NAJWYŻSZY POZIOM WYDAJNOŚCI**
dzięki "Mach 5" zredukowano czas wymiany narzędzi do 5 s.
- **SZYBKA I DOKŁADNA KONFIGURACJA STOŁU**





accord 40 fx

zalety technologiczne



BRĄK WIBRACJI NAWET PRZY DUŻYCH PRĘDKOŚCIACH

Sztywna konstrukcja bramowa poruszana jest za pomocą 2 silników co zapewnia maksymalną precyzję obróbki nawet przy pracy na dużych obszarach.



GŁOWICE Z PODWÓJNĄ NIEZALEŻNĄ OSIĄ Z

Pozwala na szybkie przełączanie się a także wymianę narzędzi w czasie ukrytym co bezpośrednio wpływa na oszczędność czasu.



DOWOLNOŚĆ KONFIGURACJI GRUP ROBOCZYCH

Accord 40 fx pozwala na wykonanie każdego rodzaju obróbki wykorzystując 5 interpolowanych osi. Dzięki jednostce BRC możliwe jest wykonywanie intensywnej obróbki z jeszcze większą wydajnością.



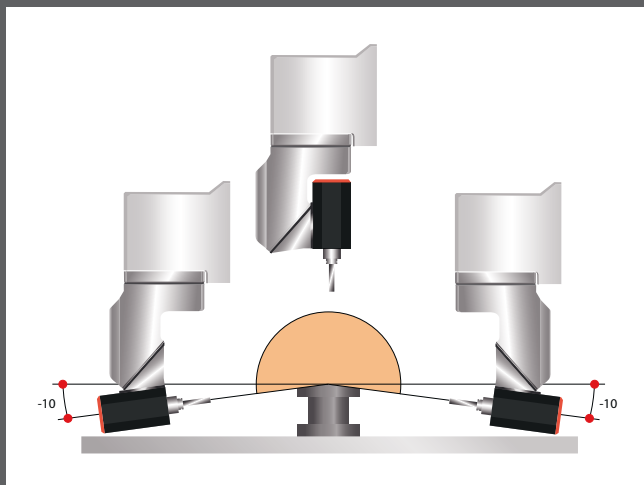
accord 40 fx

**głowice obróbcze:
podstawowa jednostka obróbcza**



Elektrowrzeciono wyposażone w uchwyt narzędziowy HSK 63 E jest wydajne i niezawodne. Pozwala na korzystanie z narzędzi o dużych wymiarach oraz o podwójnym profilu co zapewnia łatwość obróbki elementów o dużym przekroju.

Dostępna jest cała gama głowic obróbczych od 3-5 osi które pozwalają przeprowadzić wszelkie operacje obróbki wymagane na maszynach CNC.



Asymetryczna budowa agregatu Prisma pozwala na obróbkę do 10° poniżej poziomu zamocowania elementu.

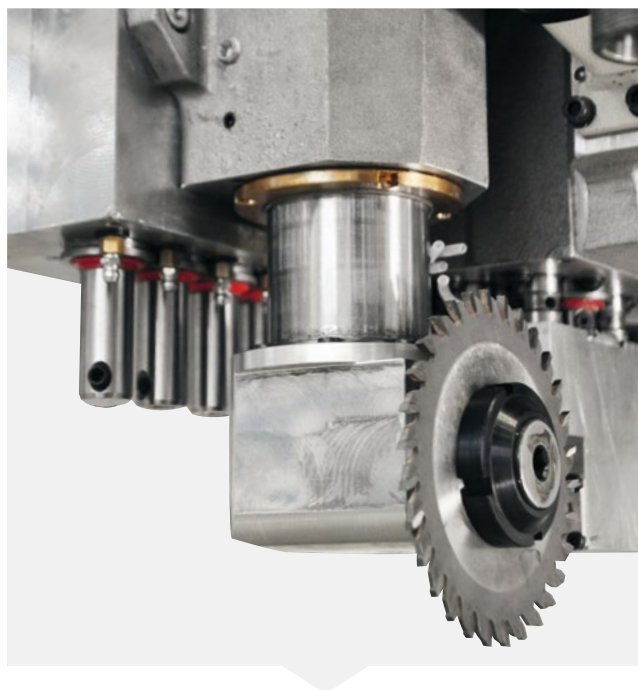
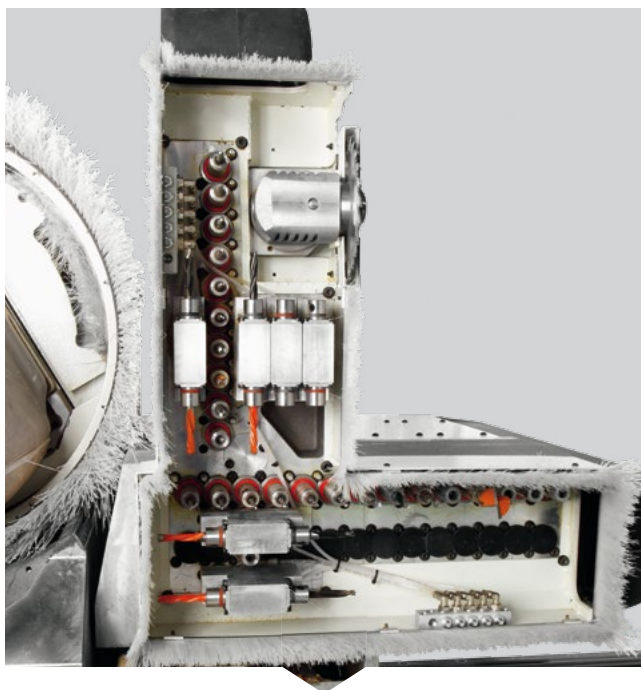


Czyste stanowisko pracy dzięki specjalnie wyprofilowanej obudowie ułatwiającej odpylanie. Dostępna dla agregatów 3-5 osiowych także z podwójnym narzędziem.

accord 40 fx

głowice obróbcze:

jednostki pomocnicze do wiercenia i frezowania



Idealne rozwiązanie dla każdego typu wierceń znajduje się w szerokiej gamie dostępnych modułów dla Accord fx. Od 14 do 50 niezależnych wrzecion.

Wzdłużne i poprzeczne cięcia mogą być wykonywane przez piłę z możliwością obrotu 0-90°.

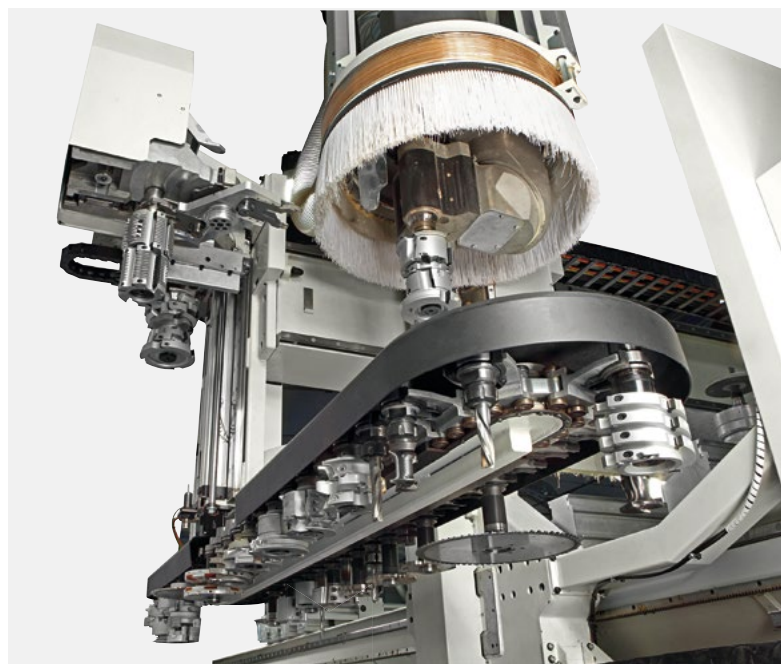
Szybsza praca i więcej dostępnych narzędzi dla dodatkowej jednostki frezującej o mocy 8,5kW wraz z szybkim 6 miejscowym magazynkiem narzędzi.



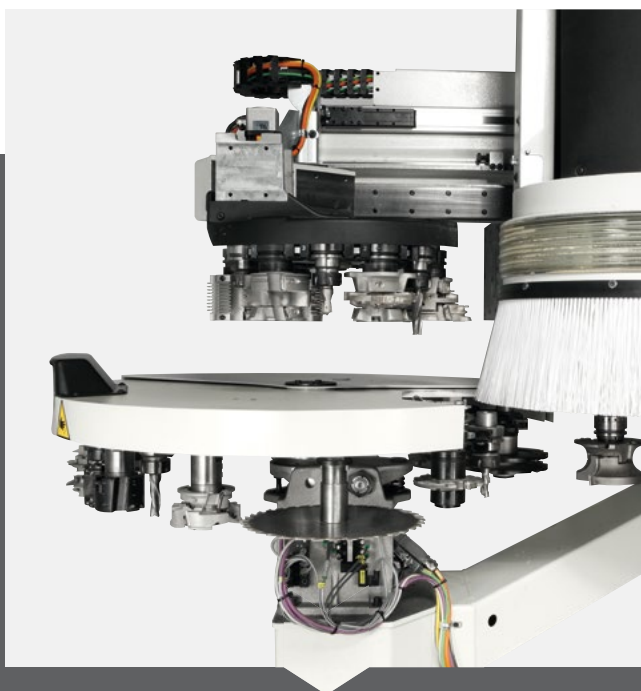
magazyn narzędzi



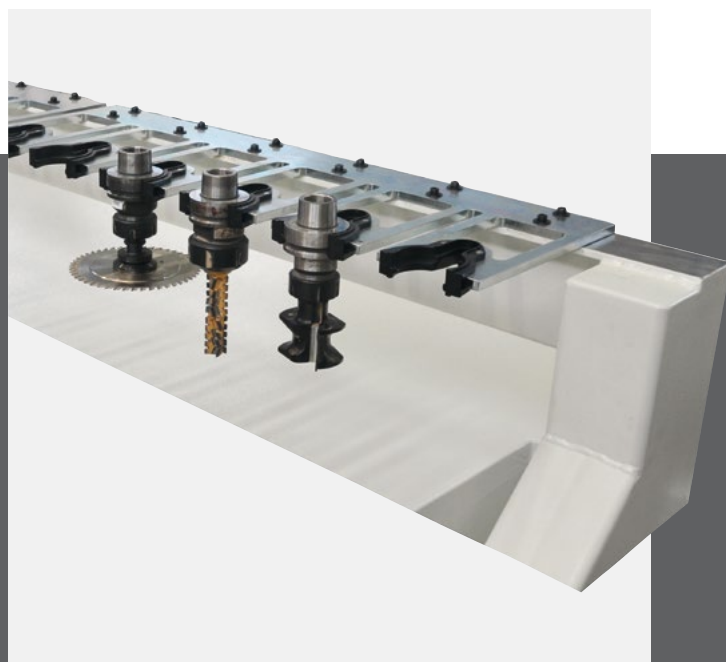
W "Mach 5" czas wymiany narzędzia został zredukowany do 5 s.



Maszyna jest wyposażona w magazyn TRC posiadający 48 pozycji magazynowych umożliwiających przechowywanie podwójnych narzędzi.



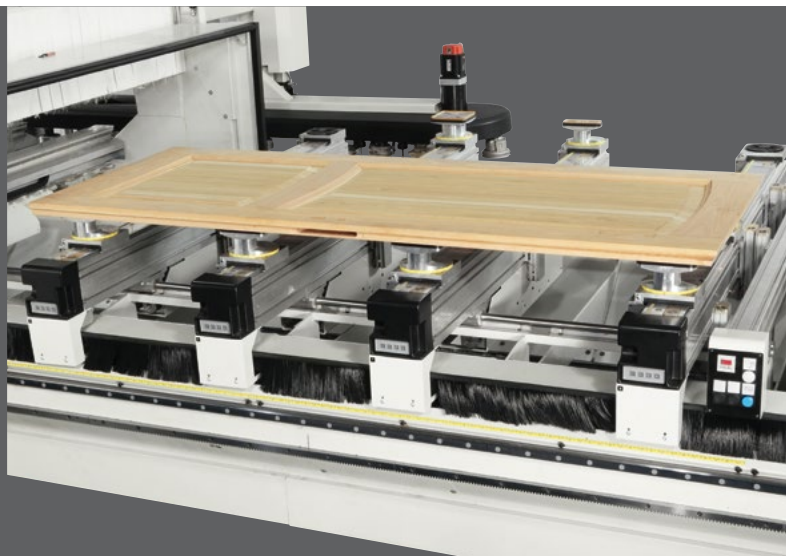
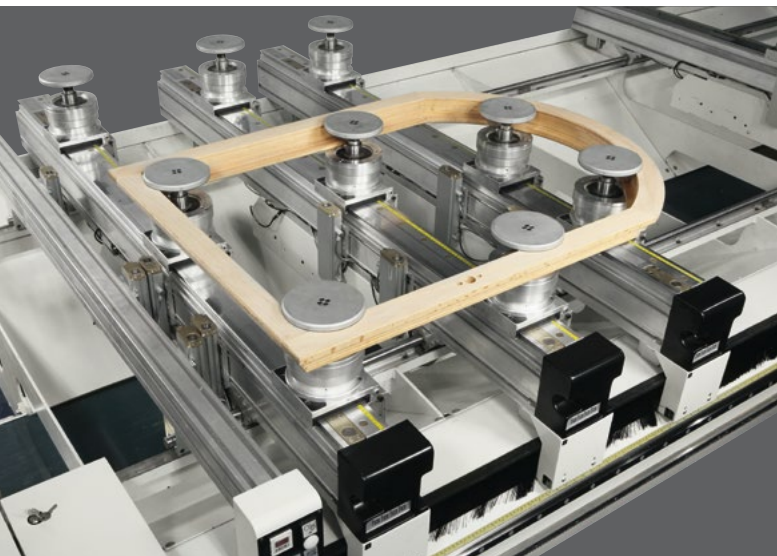
Accord fx ma odpowiednie rozwiązania dla każdej produkcji:
Rapid 12 umożliwia wymianę narzędzi w trakcie obróbki, może być także połączony z magazynem Rapid 16 i 24.



Aby mieć dostęp do większej ilości narzędzi, można wykorzystać magazyn listwowy.

accord 40 fx

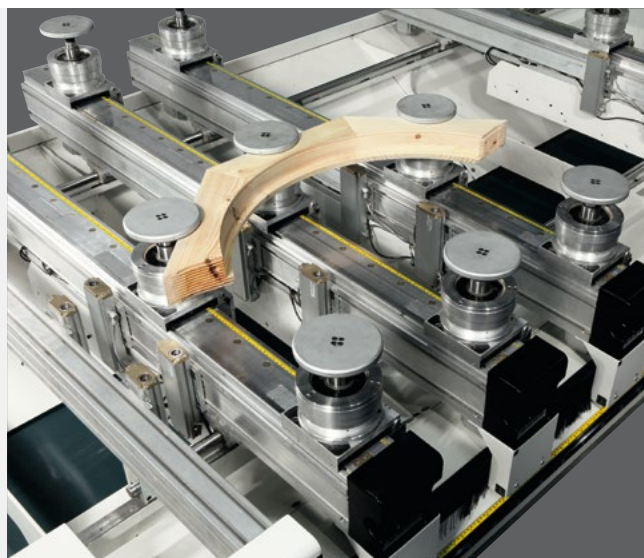
MATIC automatyczny stół roboczy



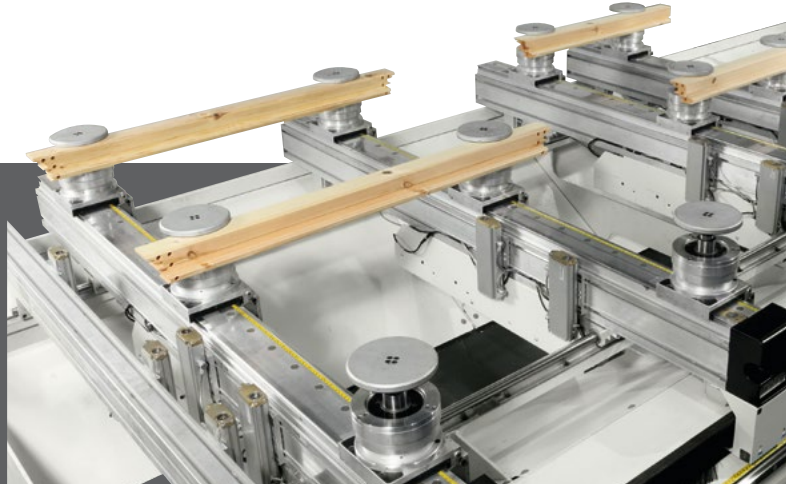
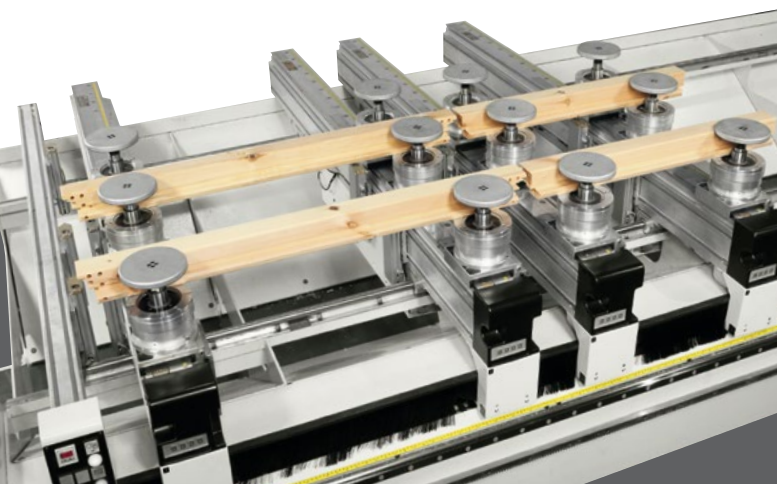
Matic to w pełni automatyczny stół roboczy idealny do obróbki drewna litego. Kompletny zestaw mocowań ustawia się w kilka sekund. Wszystkie belki i mocowania przesuwają się jednocześnie każda napędzana niezależnym silnikiem. Liczne urządzenia techniczne zapewniają trwałość i bezpieczeństwo stołu.



Zmiana uchwytów na ssawki jest szybka i praktyczna. Szybkozłącza udoskonalone przez SCM umożliwiają operatorowi na zmianę uchwytu jednym przyciskiem bez potrzeby użycia narzędzi zewnętrznych.



Idealna do obróbki ram drzwiowych i okiennych. Wszystkie podpory wyposażone są w dmuchawy czyszczące, które usuwają wszelkie nieczystości ze strefy obróbki. Poniżej stołu zamontowano pas transportowy który usuwa pył i elementy które opadną poniżej stołu.



Załadunek i rozładunek jest prosty i ergonomiczny. Elementy automatycznie przenoszone są do obszaru roboczego. Dzięki w pełni zautomatyzowanemu procesowi unikamy możliwość kolizji.

accord 40 fx

stół roboczy manualny lub w wersji półautomatycznej



Stół roboczy z regulacją manualną jest dostępny w dwóch wersjach: "Start" i "Pilot" co pozwala na maksymalną swobodę. Dzięki szybkozłączom można z łatwością zmieniać ssawki na uchwyty dostosowując stół do potrzeb elementu.

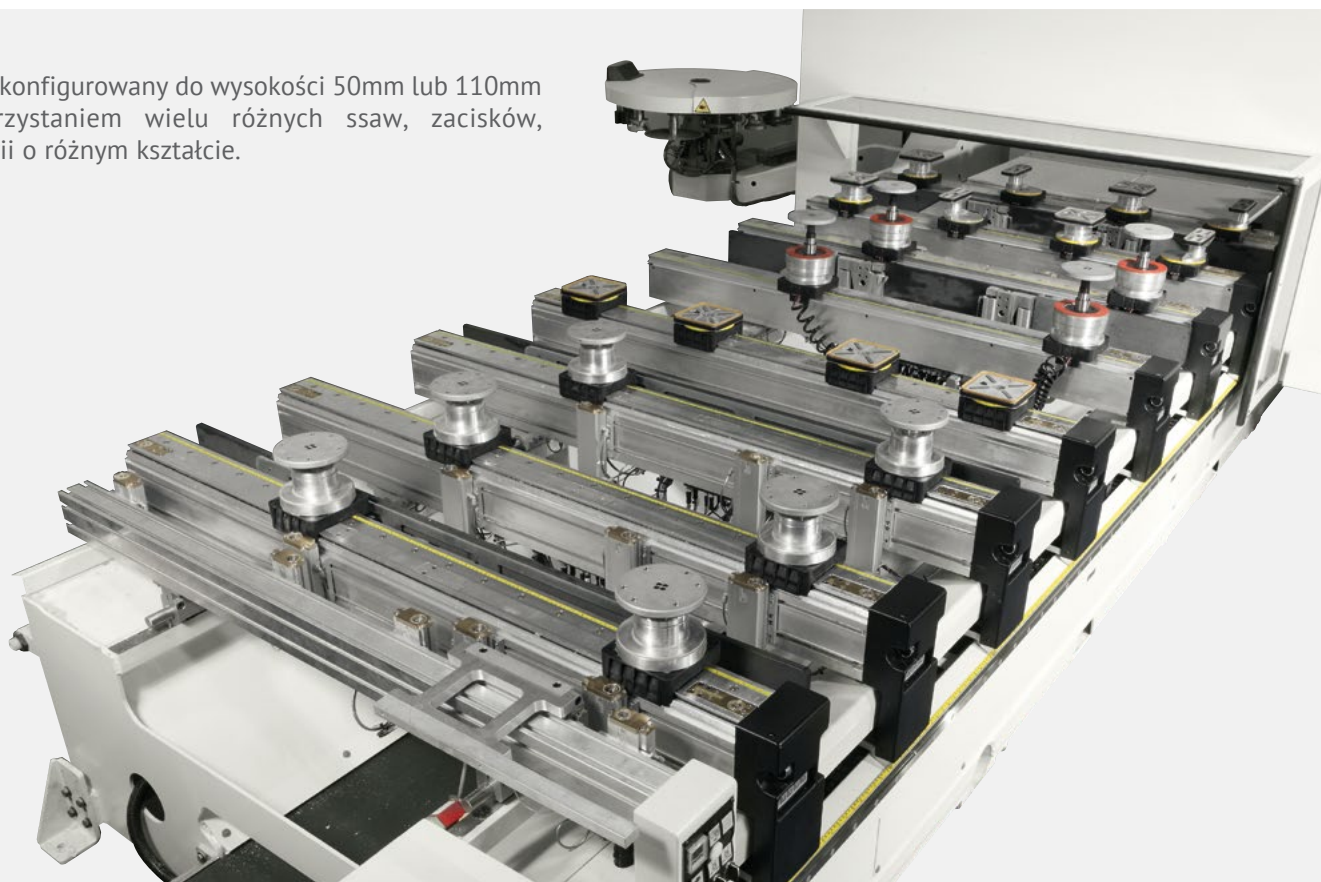


W wersji "Pilot" pozycjonowanie i kontrola odbywa się przy pomocy pilota. Czujniki magnetyczne wykrywają właściwe położenie uchwyty eliminując ryzyko kolizji.



Szybkie ustawianie stołu roboczego bez dodatkowej kontroli. Wyświetlacz na konsoli pilota pokazuje na bieżąco pozycje uchwyty. Osiągnięcie prawidłowego ustawienia sygnalizowane jest kolorem zielonym. Program nie pozwoli rozpocząć produkcji dopóki wszystkie ssawki nie znajdą się w odpowiedniej pozycji.

Blat jest konfigurowany do wysokości 50mm lub 110mm z wykorzystaniem wielu różnych ssaw, zacisków, i akcesorii o różnym kształcie.



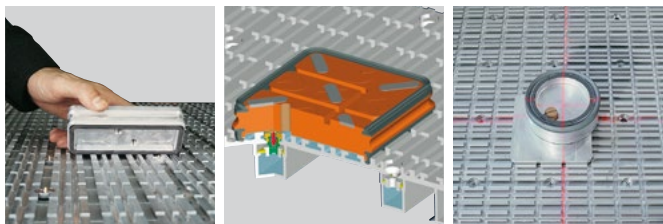
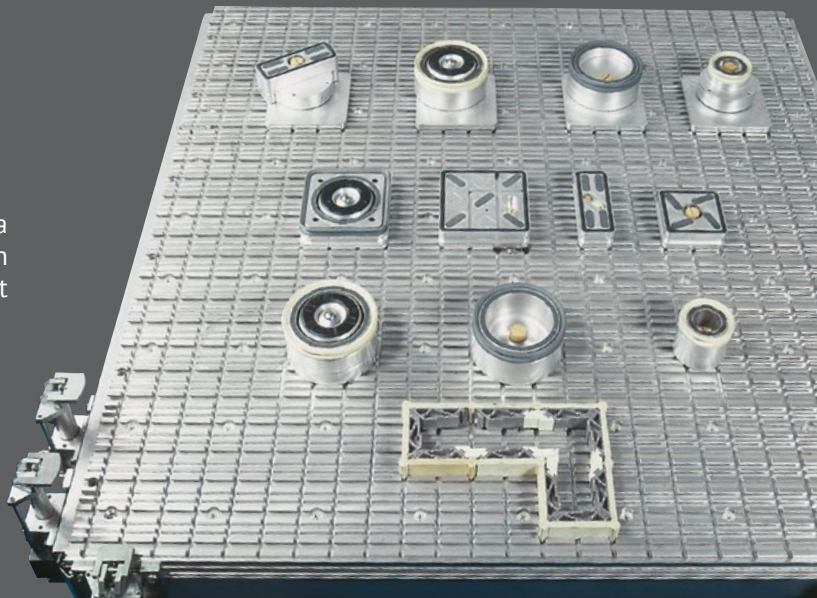
“Wszystkie wersje stołów roboczych SCM używają wspólne akcesoria oferujące doskonałe mocowanie, pozwalając otrzymać wysokiej jakości wykończenie nawet przy intensywnej obróbce.”

Mocowanie H110 pozwala na maksymalną swobodę ruchów elektrowrzeciona, a nawet użycia narzędzi o podwójnym profilu.

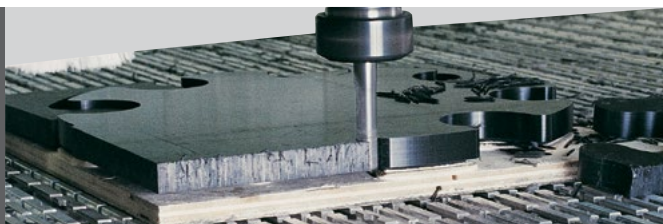
accord 40 fx

stoły robocze

Ekskluzywny i wielofunkcyjny stół roboczy pozwala na korzystanie z całej gamy akcesoriów służących do mocowania elementów na stole. System MPS jest bardzo prosty w użyciu..



Stół roboczy posiada regularne nacięcia i siatkę otworów z podciśnieniem. Takie rozwiązanie sprawia, że pozycjonowanie dowolnego oprzyrządowania jest praktyczne i łatwe. Wskaźnik laserowy przyspiesza prace wskazując dokładny punkt umieszczenia mocowania.



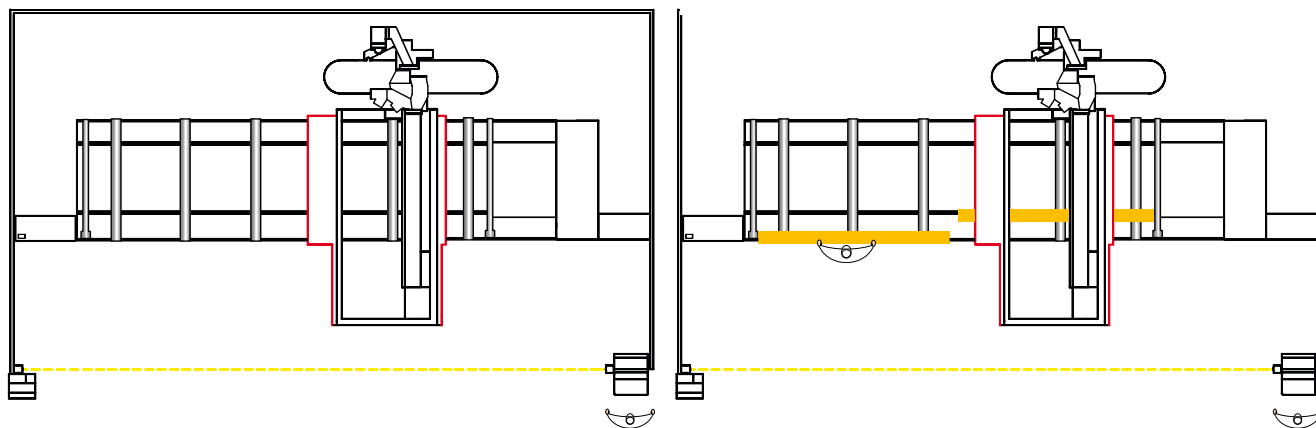
Obrabianie elementów bezpośrednio na podkładzie daje gwarancje płaskości precyzji i doskonałego trzymania na całej powierzchni elementu. Idealne rozwiązanie do obróbki tworzyw sztucznych, żywic i lekkich stopów.



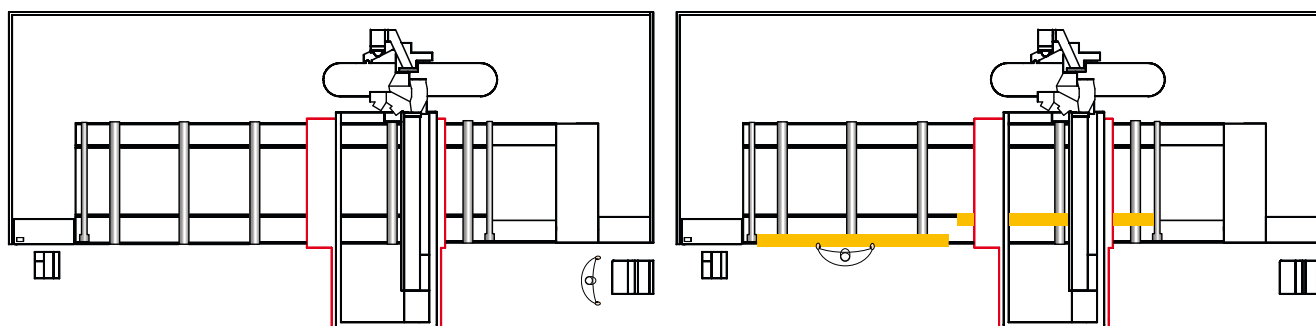
systemy bezpieczeństwa “Pro Speed” i “Pro Space”

Accord 40 fx pozwala wybrać najbardziej odpowiedni system bezpieczeństwa który odpowiada potrzebom klienta, zapotrzebowaniu produkcji oraz dostępnej przestrzeni. Przedstawiane systemy nie mają mat

podłogowych dzięki czemu oferują możliwość wykorzystania całej przestrzeni wokół maszyny zapewniając przy tym bezpieczeństwo użytkowania.



“Pro Speed” system bezpieczeństwa w którym przestrzeń ładunkowa jest odizolowana przez fotokomórkę, która informuje maszynę o obecności operatora w jej pobliżu. Urządzenie może pracować z prędkością do 90 m/min gdy operator jest poza strefą załadunkową. Gdy operator wejdzie w strefę załadunku - maszyna zwalnia, w przypadku kontaktu z operatorem zatrzyma się.



“ProSpace” system bezpieczeństwa oferujący swobodny dostęp do maszyny. Gdy operator dotknie zderzak, maszyna natychmiast się zatrzyma. Maszyna może pracować przy prędkości max 25 m/min. Idealne rozwiązanie przy ograniczonej przestrzeni.

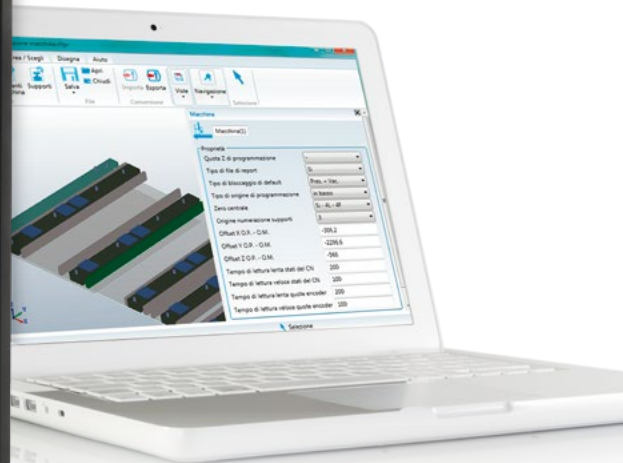
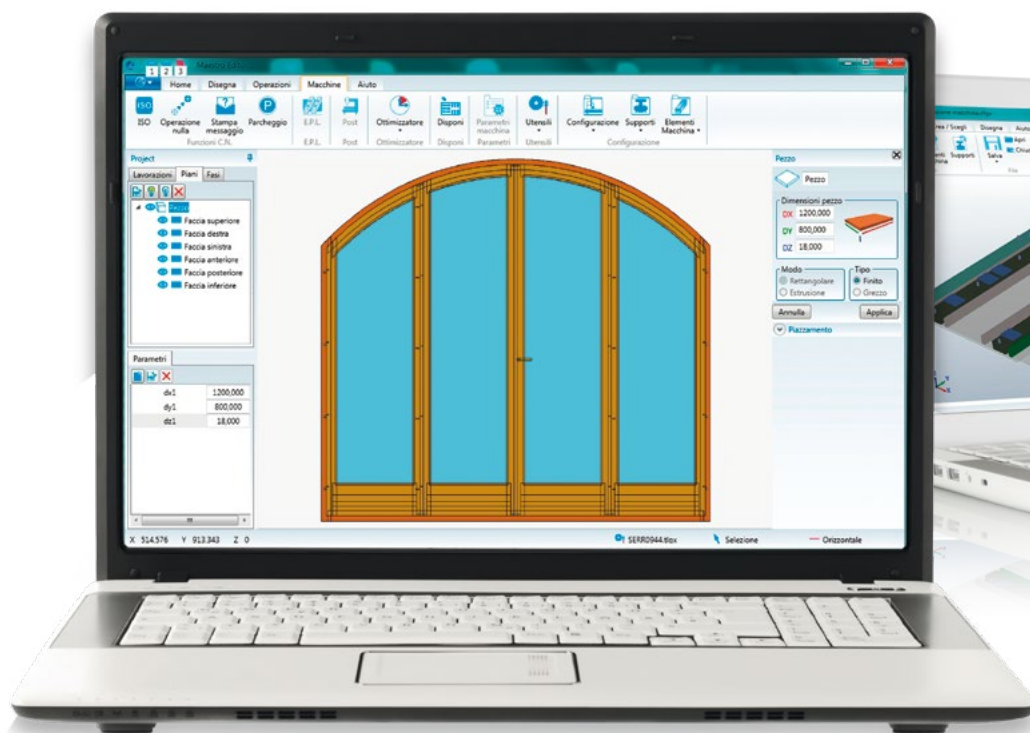
accord 40 fx

oprogramowanie xilog maestro:
Nowy CAD/CAM wydajny i łatwy w obsłudze.

XILOG MAESTRO moc i prostota.

Xilog Maestro to nowe oprogramowanie dedykowane do obrabiarek sterowanych numerycznie. Opracowany w środowisku Windows® jest bardzo wydajny i zawiera wszystkie funkcje które umożliwiają efektywne i intuicyjne programowanie nawet dla osób które nie są biegłe w obsłudze komputera.

- Grafika 3D obrabianego obiektu, geometrie wizualizacja stołu i obróbki
- Funkcje jak w systemie CAD
- Programowanie obróbki elementów pochylonych, krzywoliniowych
- Import plików do dxf. wszystkie formaty zawierające warstwy i geometrie
- Import plików Xilog Plus XXL i plików pgm.
- Edytor skryptów Macro
- Dedykowane moduły oprogramowania dla okien i drzwi (opcja)
- Kalkulacja czasu produkcji
- Teleserwis



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia. W katalogu pokazane są maszyny z opcjonalnym wyposażeniem. SCM zastrzega sobie prawo do zmian technicznych bez uprzedzenia pod warunkiem że zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo określone normami CE.



CNC centrum obróbcze		ACCORD 40 FX
Osie		
Prędkość posuwu w osi X-Y	m/min	90
Max wysokość elementu	mm	350
Elektrowrzeciono		
Moc elektrowrzecion dla 3-4 osi	kW	8,5 - 12 - 13
Maksymalna prędkość obrotowa	obr/min	24.000
Moc elektrowrzeciona 5 osiowego	kW	11 - 13 - 15
Maksymalna prędkość obrotowa	obr/min	24.000
Podręczny magazyn narzędzi	il. pozycji	12
Tyłny magazyn narzędzi	il. pozycji	16 - 24 - 48
Boczny magazyn narzędzi	il. pozycji	8 - 10 - 12
Agregat wielofunkcyjny BRC		
Moc	kW	3
Maksymalna prędkość obrotowa	obr/min	18.000
Elektrowrzeciono 3 osiowe		
Moc	kW	8,5
Podręczny magazyn narzędzi	il. pozycji	6
Głowice wiertarskie		
Wrzeczona	ilość	14 - 50
Moc	kW	3
Prędkość obrotowa	obr/min	2000 - 8000
Instalacje		
Średnice króćcy odciągowych	mm	1 x 100 - 1 x 250
Prędkość powietrza instalacji odpylającej	m/s	25
Zapotrzebowanie powietrza	m ³ /h	1 x 1300 - 1 x 4400
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	NL/min	170 - 300
Waga maszyny	Kg	6000 - 9000

STOŁY BELKOWE		STOŁY RASTROWE	
wymiar X	wymiar Y	wymiar X	wymiar Y
3680	1680	3650	1600
5020	1680	4970	1600
6360	1680	6170	1600
3680	1905	3650	1840
5020	1905	4970	1840
6360	1905	6170	1840
		3650	2120
		4970	2120
		6170	2120

ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna.

Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

65 lat historii

3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech

300.000 m² powierzchni produkcyjnej

17.000 maszyn produkowanych rocznie

90% eksportu

20 marek

350 agentów i dealerów

500 techników

500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH

MASZYNY PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe
dedykowane do szerokiej gamy materiałów



OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBK
ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny.
W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być
wypozażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji.
Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo
przewidziane w normach CE.



uki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

OWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBKI DREWNA

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn

HITECO

WRZECIONA I KOMPONENTY

Les

AUTOMATYKA

steelmec

OBRÓBKA METALI

scmfonderie

ODLEWNIA



SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.
ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las
tel.: (061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61
scm.pl@scmgroup.com
www.scmgroup.com